

# MOTOREDUCTEURS ECONOMIQUES PH

Une gamme complète de réducteurs et motoréducteurs économiques.  
Faciles à implanter et à utiliser ils sont livrés prêts à l'emploi.  
En standard ils sont à arbres creux.

PHM

*en Stock*

## Rapports standards

1/7,5
1/10
1/15
1/20
1/25
1/30
1/40
1/50
1/60
1/80
1/100

**Ces réducteurs de forme parallé-  
pipédique se caractérisent par une  
grande facilité de montage dans  
toutes les positions.**

Les carters des tailles 25 à 90 sont en aluminium et en fonte pour les tailles 110 et 130. Afin d'assurer une bonne protection, tous les carter sont peints (RAL 9022); la version PHMR (arbre d'entrée) permet une utilisation manuelle; ces réducteurs sont irréversibles pour les ratio 1/80 et 1/100, voir ci-dessous.

Lubrification et entretien voir page 524



## PHM À DOUBLE ÉTAGE

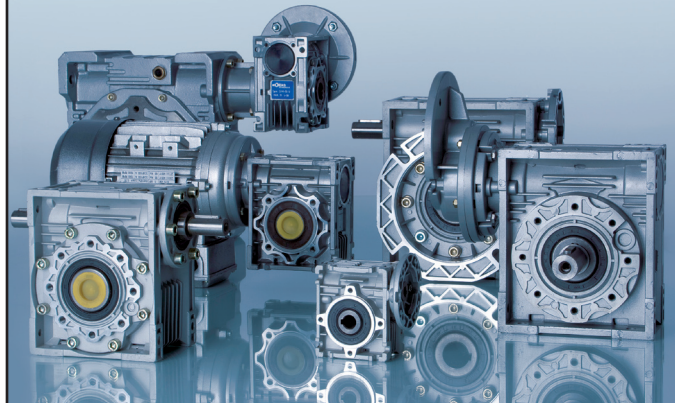
### Rapports standards

de 1/90 à 1/300

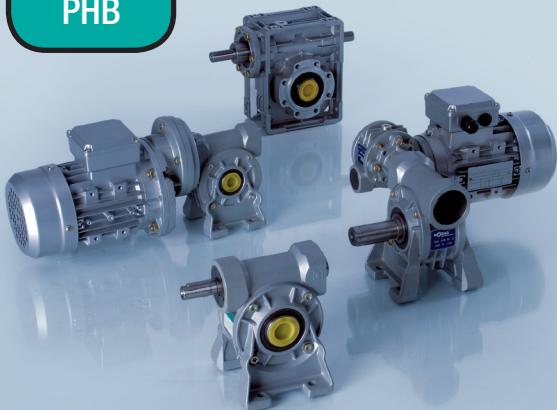
**Avec étage intermédiaire  
ou double réduction.**

L'adjonction d'un étage intermédiaire permet d'augmenter le rapport réduction obtenu dans un encombrement limité. Il est également possible d'installer en série deux motoréducteurs de la gamme PHM.

*Nous consulter.*



PHB



Consultez notre site Internet

[www.prudhomme-trans.com](http://www.prudhomme-trans.com)

**afin d'obtenir les caractéristiques  
détaillées de tous ces réducteurs  
et motoréducteurs économiques.**

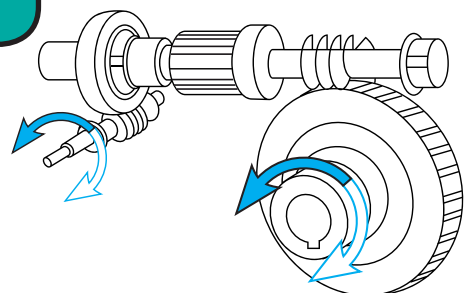
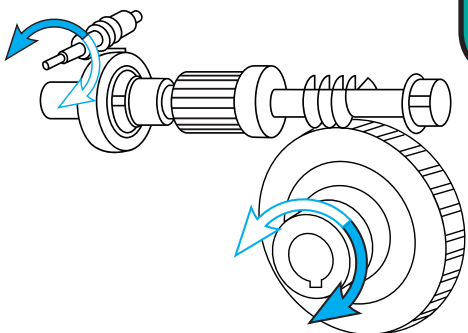
N'hésitez pas à contacter notre Bureau technique qui pourra vous aider dans votre choix pour une installation neuve comme pour le remplacement d'un réducteur existant.

La plupart des modèles existants peuvent être remplacés par un des modèles de notre gamme PH.

PHC



## SENS DE ROTATION



# MOTOREDUCTEURS ECONOMIQUES PHM

		25					30					40					
Rapport de Réduction	Vitesse sortie (mot. 1400 t/mn)	Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm	Facteur de service	Charge Rad. Max à 10 T/mn N	Charge Rad. Max. à 400T/mn N	Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm	Facteur de service	Charge Rad. Max à 10 T/mn N	Charge Rad. Max. à 400T/mn N	Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm	Facteur de service	Charge Rad. Max à 10 T/mn N	Charge Rad. Max. à 400T/mn N	
7,5	186,7	0,09	3,8	2,8	1350	390	0,22	9	2,1	1830	530	0,55	22	1,6	3490	1020	
10	140		5	2,4				11	1,6				30	1,4			
15	93,3		7,2	1,6				16	1,0				44	0,9			
20	70		9	1,3				20	0,9				38	1,0			
25	56		10	1,0				20	1,0				45	0,9			
30	46,7		12,3	1,1				22	0,9				52	0,8			
40	35		13	1,0				21	0,8				0,25	43			0,9
50	28		14	0,7				19	0,8				0,22	44			0,9
60	23,3		14	0,6				18	0,9				0,18	42			0,8
80	17,5							13	0,9				0,18	36			0,8
100	14						35	0,8									
		50					63					75					
Rapport de Réduction	Vitesse sortie (mot. 1400 t/mn)	Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm	Facteur de service	Charge Rad. Max à 10 T/mn N	Charge Rad. Max. à 400T/mn N	Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm	Facteur de service	Charge Rad. Max à 10 T/mn N	Charge Rad. Max. à 400T/mn N	Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm	Facteur de service	Charge Rad. Max à 10 T/mn N	Charge Rad. Max. à 400T/mn N	
7,5	186,7	0,75	33,3	2,0	4840	1400	1,5	67,4	1,8	6270	1830	4	180	1,0	7380	2160	
10	140		43,9	1,6				88,6	1,4				237	0,8			
15	93,3		62,6	1,2				126	1,1				3	260			0,8
20	70		80	0,9				164	0,8				167	1,2			
25	56	0,55	70	1,0			1,1	145	0,9			1,5	204	1,0			
30	46,7		80	1,0				165	1,0				232	1,0			
40	35	0,37	67	1,1			0,75	143	1,0			1,1	214	1,0			
50	28		78	0,9				122	1,1				176	1,2			
60	23,3		87	0,8				138	0,9				199	1,0			
80	17,5	0,25	70	0,9			0,37	114	1,1			0,55	178	1,1			
100	14	0,18	59	0,9				127	0,9				203	0,9			
		90					110					130					
Rapport de Réduction	Vitesse sortie (mot. 1400 t/mn)	Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm	Facteur de service	Charge Rad. Max à 10 T/mn N	Charge Rad. Max. à 400T/mn N	Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm	Facteur de service	Charge Rad. Max à 10 T/mn N	Charge Rad. Max. à 400T/mn N	Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm	Facteur de service	Charge Rad. Max à 10 T/mn N	Charge Rad. Max. à 400T/mn N	
7,5	186,7	4	184	1,5	8180	2390	7,5	344	1,6	12000	3530	7,5	348	2,2	13500	3950	
10	140		242	1,3				453	1,3				455	1,8			
15	93,3		351	1,1				659	1,0				660	1,2			
20	70		456	0,8				635	1,0				877	1,0			
25	56	3	417	0,8			4	573	1,2			5,5	1071	0,9			
30	46,7		478	0,9				645	1,1				1225	0,8			
40	35	1,5	306	1,2			3	636	1,1			4	1173	0,9			
50	28		367	1,0				764	0,9				1023	0,9			
60	23,3		421	0,8				645	1,0				886	1,1			
80	17,5	0,75	257	1,1			1,5	546	0,9			3	1112	0,8			
100	14		300	0,9				470	1,0				652	1,1			

Effort Axial arbre de sortie F = 1/5 de l'effort Radial.

Pour calculer l'effort radial appliqué par l'élément fixé sur l'arbre de sortie, veuillez à tenir compte des facteurs multiplicateurs **Cp** suivants :

Engrenage Cp=1,15 / Pignon de chaîne Cp=1,40 / Poulie en V : Cp=1,75 / Poulie crantée : Cp=2,50.

**F= 2000 x Couple x Cp/Diamètre Primitif.**

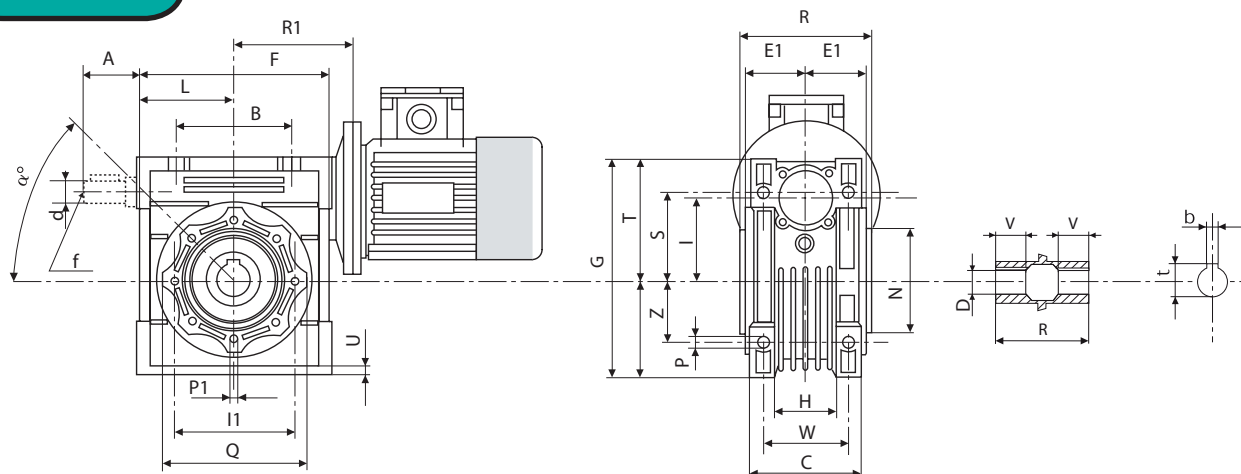
Au cas où la charge n'est pas appliquée au centre de l'arbre de sortie ou dans le cas d'arbres des deux cotés nous consulter.

Pour toute autre vitesse de moteur (2800 t/mn 900t/mn.) nous consulter

# MOTOREDUCTEURS ECONOMIQUES PHM

## DIMENSIONS

Désignation PHM x taille x ratio x moteur x bride



### PHM dim1

Modèle	A	B	b	b1	C	D (H7)	d (j6)	E1	F	f	G	H	I	I1	L	N (h8)	P	P1	Q	R	R1	S	T	t	t1	U	V	W	Z	$\alpha$	Poids (kg)	
25	-	45	4H8	-	42	11H8	-	-	70	-	83	22	35,5	-	-	45h9	6	-	-	50	45	48	-	12,8	-	-	-	-	-	-	10°	0,7
30	20	54	5	3	56	14	9	29	80	-	97	32	30	65	40	55	6	4xM6x11	75	63	55	44	57	16,3	10,2	5,5	21	44	27	0°	1,2	
40	23	70	6	4	71	18	11	36,5	100	-	121,5	43	40	75	50	60	6,5	4xM6x8	87	78	70	55	71,5	20,8	12,5	6,5	26	60	35	45°	2,3	
50	30	80	8	5	85	25	14	43,5	120	M6	144	49	50	85	60	70	8,5	4xM8x10	100	92	80	64	84	28,3	16	7	30	70	40	45°	3,5	
63	40	100	8	6	103	25	19	53	144	M6	174	67	63	95	72	80	8,5	8xM8x14	110	112	95	80	102	28,3	21,5	8	36	85	50	45°	6,2	
75	50	120	8	8	112	28	24	57	172	M8	205	72	75	115	86	95	11	8xM8x14	140	120	112,5	93	119	31,3	27	10	40	90	60	45°	8,5	
90	50	140	10	8	130	35	24	67	208	M8	238	74	90	130	103	110	13	8xM10x18	160	140	129,5	102	135	38,3	27	11	45	100	70	45°	12	
110	60	170	12	8	144	42	28	74	252,5	M10	295	-	110	165	127,5	130	14	8xM10x18	200	155	160	125	167,5	45,3	31	14	50	115	85	45°	35	
130	80	200	14	8	155	45	30	81	292,5	M10	335	-	130	215	147,5	180	16	8xM12x21	250	170	180	140	187,5	48,8	33	15	60	120	100	45°	53	

Le Modèle 25 a une géométrie légèrement différente de celle présentée

### POSITIONS DE MONTAGE

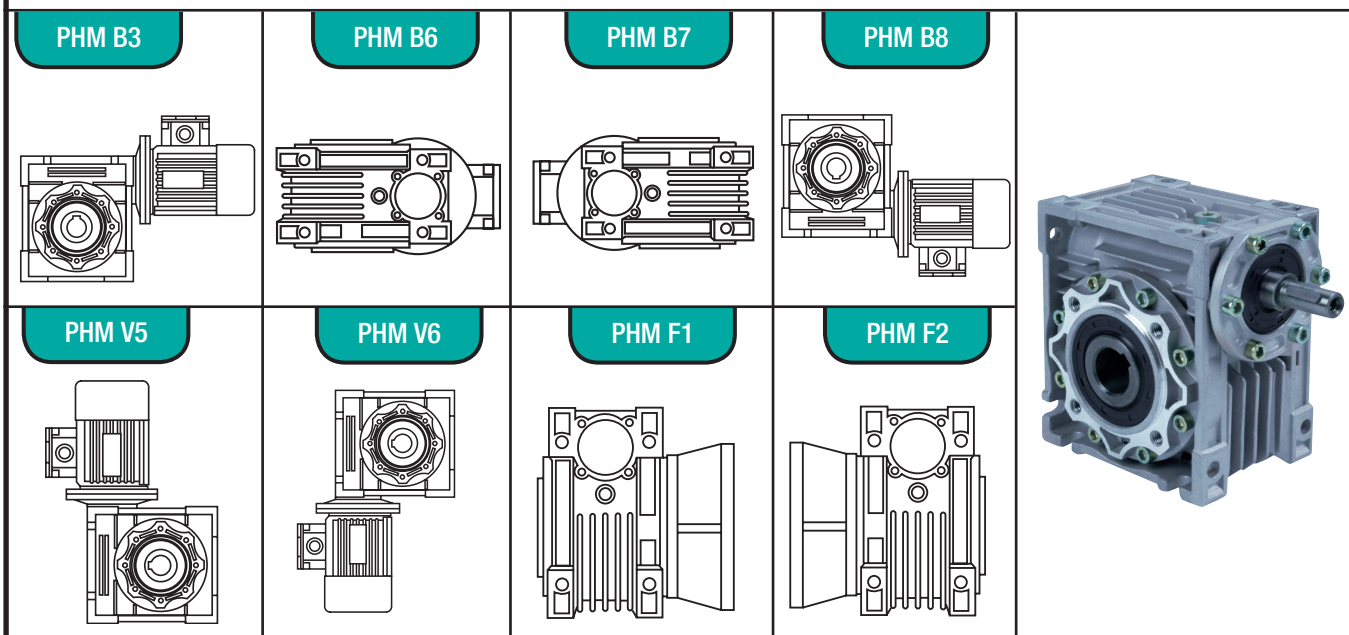
Pour passer votre commande veuillez choisir la position dans laquelle vous souhaitez positionner votre motoréducteur et la position du bornier sur le moteur.

Attention vérifiez dans le tableau page 525 la quantité d'huile que doit contenir le réducteur avant toute utilisation. Les réducteurs des tailles 25 à 90 sont livrés avec la quantité d'huile synthétique nécessaire et ne nécessitent de ce fait aucune maintenance.

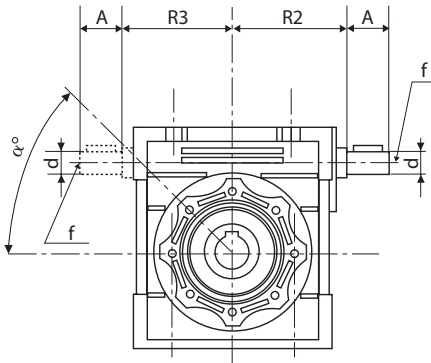
Les réducteurs des tailles 110 et 130 sont livrés avec la quantité d'huile minérale adaptée à la position B3 qui est la plus courante.

Veillez à adapter la quantité d'huile et à remplacer le bouchon de transport par le reniflard livré avec le réducteur, faute de quoi une pression trop élevée à l'intérieur du réducteur pourrait conduire à une dégradation rapide de celui-ci.

**Pour les tailles 110 et 130 il est recommandé de vidanger le réducteur après les 300 premières heures d'utilisation.**



# MOTOREDUCTEURS ECONOMIQUES PHMR



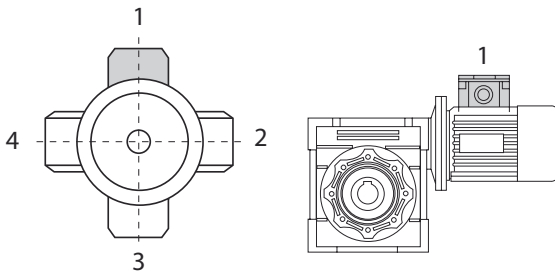
**Désignation** PHMR x taille x ratio x moteur x bride

PHMR	30	40	50	63	75	90	110	130	150
A	20	23	30	40	50	50	60	80	80
D1 j6	9	11	14	19	24	24	28	30	35
B2	51	60	74	90	105	125	142	162	195
B3	45	53	64	75	90	108	135	155	175
a	30	40	50	63	75	90	110	130	150
b1	3	4	5	6	8	8	8	8	10
f1	-	-	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12
t1	10,2	12,5	16	21,5	27	27	31	33	38

## GUIDE DE LUBRIFICATION

LUBRIFICATION	PHMR 025/090	PHMR 110/130	CHPC
Lubrifiant	Synthétique	Minérale	Synthétique
°C ambiant	-25°C/+50°C	-25°C/+50°C	-25°C/+50°C
ISO	VG320	VG320	VG320
AGIP	TELIUMVSF 320	BLASIA 320	TELIUMVSF 320
SHELL	TIVELA OIL S 320	OMALA OIL 320	TIVA OIL SC 320
IP	TELIUMVSF	MELLANA OIL320	TELIUMVSF

### POSITION BORNIER



### Quantité d'huile en litres selon la position du motoréducteur

I	B3	B6	B7	B8	V5	V6	Type Huile (ISO)
25	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	VG320 synthétique (Shell Tivela oil S 320)
30	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	
40	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	
50	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	
63	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	
75	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	
90	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	
110	3,00	2,50	2,50	2,20	3,00	2,50	Minérale
130	4,50	3,50	3,50	3,50	4,50	3,30	VG320

PHMR

Modèle	Ratio			D H7											
	C	I	E	7,5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	
25	56B14	50	65	80	9										
	63B5	95	115	140	11										
30	63B14	60	75	90	11										
	56B5	80	100	120	9										
40	56B14	50	65	80	9										
	71B5	110	130	160	14										
	71B14	70	85	105	14										
	63B5	95	115	140	11										
50	63B14	60	75	90	11										
	56B5	80	100	120	9										
	80B5	130	165	200	19										
	80B14	80	100	120	19										
63	71B5	110	130	160	14										
	71B14	70	85	105	14										
	63B5	95	115	140	11										
	90B5	130	165	200	24										
75	90B14	95	115	140	24										
	80B5	130	165	200	19										
	80B14	80	100	120	19										
	71B5	110	130	160	14										
90	100/112B5	180	215	250	28										
	100/112B14	110	130	160	28										
	90B5	130	165	200	24										
	90B14	95	115	140	24										
110	80B5	130	165	200	19										
	80B14	80	100	120	19										
	132B5	230	265	300	36										
	100/112B5	180	215	250	36										
130	100/112B14	110	130	160	28										
	90B5	130	165	200	24										
	132B5	230	265	300	38										
	100/112B5	180	215	250	38										
130	100/112B14	110	130	160	28										
	90B5	130	165	200	24										

**PRUD'HOMME**  
transmissions

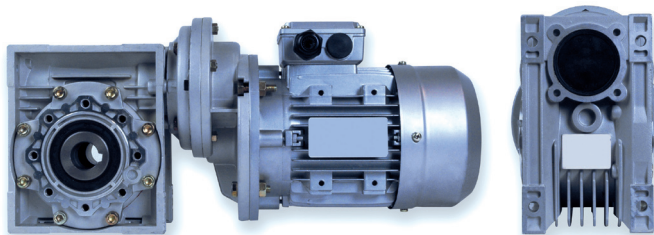
25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS CEDEX  
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49  
www.prudhomme-trans.com  
info@prudhomme-trans.com

# MOTOREDUCTEURS À DOUBLE RÉDUCTION

## MOTOREDUCTEUR A DOUBLE ETAGE

En ajoutant un étage primaire entre le moteur et le réducteur il est possible d'obtenir simplement des rapports de réduction plus importants de 1/90 à 1/300 avec des couples de 61 à 917 Nm. La vitesse de sortie peut alors atteindre 4,5 t/mn

SELECTION D'UN REDUCTEUR : relisez notre préface pages 4 à 6 pour bien se pénétrer de l'importance des alés. Un coefficient multiplicateur de 1 à 3, ou même plus est à appliquer au couple nominal pour faire face aux conditions de service (chocs, inversion de marche)



Rapport de Réduction	Vitesse sortie (mot. 1400 t/mn)	PHM 40 + PHPC 63		PHM 50 + PHPC 63		PHM 50 + PHPC 71		PHM 63 + PHPC 63		PHM 63 + PHPC 71		PHM 71 + PHPC 75		PHM 75 + PHPC 80		PHM 90 + PHPC 71							
		Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm	Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm	Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm	Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm	Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm	Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm	Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm	Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm						
90	15,6	0,18	61	0,18	69	0,25	97	0,18	101	0,25	98	0,37	153	0,75	307	0,37	260						
120	11,7		42															85	110	115	124	190	278
150	9,3		46															89	112	136	129	220	260
180	7,8		46															88	121	164	236		
240	5,8		40															76		139	208		
300	4,7		36															65		128	210		

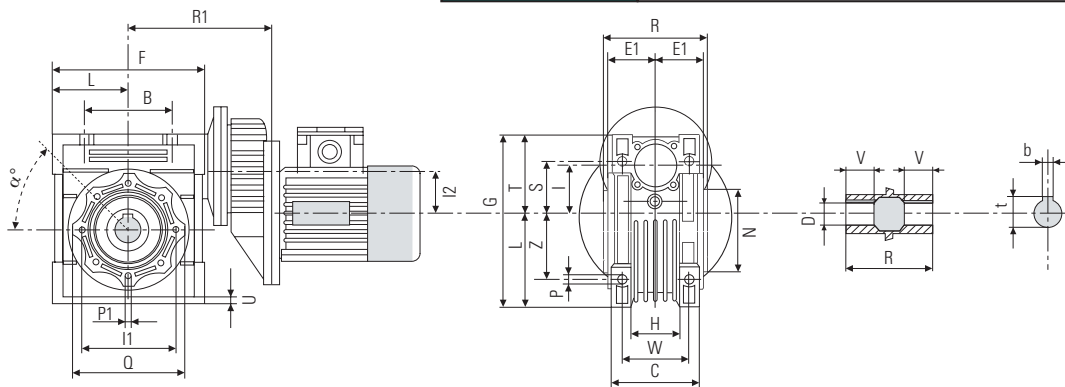
Rapport de Réduction	Vitesse sortie (mot. 1400 t/mn)	PHM 90 + PHPC 80		PHM 110 + PHPC 80	
		Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm	Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm
90	15,6	0,75	320	0,75	421
120	11,7		397		496
150	9,3		426		569
180	7,8		425		617
240	5,8	0,55	374	0,55	585
300	4,7		36		

Rapport de Réduction	Vitesse sortie (mot. 1400 t/mn)	PHM 110 + PHPC 90		PHM 130 + PHPC 90	
		Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm	Puis. Moteur kW	Couple de sortie Nm
96,8	14,5	1,5	679	1,5	679
121	11,6		801		813
145,2	9,6		810		917
193,6	7,2	1,1	660	1,1	848

**Consultez notre bureau technique ou notre site internet [www.prudhomme-trans.com](http://www.prudhomme-trans.com) afin de déterminer le modèle le plus adapté à votre application et obtenir des caractéristiques détaillées et des dessins CAO**

### Désignation PHPC x taille moteur\* x rapport de réduction

\* livré flasque B5



	B	b	C	D (H7)	E1	F	G	H	I	I1	I2	L	N (h8)	P	P1	Poids kg.	Q	R	R1	S	T	t	U	V	W	Z	α
40 + PHPC63	70	6	71	18	36,5	100	121,5	43	40	75	40	50	60	6,5	M6x8n.4	3,9	87	78	115	55	71,5	20,8	6,5	26	60	35	45°
50 + PHPC63	80	8	85	25	43,5	120	144	49	50	85	40	60	70	8,5	M8x10n.4	5,2	100	92	125	64	84	28,3	7	30	70	40	45°
50 + PHPC71	80	8	85	25	43,5	120	144	49	50	85	50	60	70	8,5	M8x10n.4	5,8	100	92	133	64	84	28,3	7	30	70	40	45°
63 + PHPC63	100	8	103	25	53	144	174	67	63	95	40	72	80	8,5	M8x14n.8	7,9	110	112	140	80	102	28,3	8	36	85	50	45°
63 + PHPC71	100	8	103	25	53	144	174	67	63	95	50	72	80	8,5	M8x14n.8	8,5	110	112	148	80	102	28,3	8	36	85	50	45°
71 + PHPC75	120	8	112	28	57	172	205	72	75	115	50	86	95	11	M8x14n.8	11	140	120	165,5	93	119	31,3	10	40	90	60	45°
75 + PHPC80	120	8	112	28	57	172	205	72	75	115	63	86	95	11	M8x14n.8	12,6	140	120	181,5	93	119	31,3	10	40	90	60	45°
90 + PHPC71	140	10	130	35	67	208	238	74	90	130	50	103	110	13	M10x18n.8	14,3	160	140	182,5	102	135	38,3	11	45	100	70	45°
90 + PHPC80	140	10	130	35	67	208	238	74	90	130	63	103	110	13	M10x18n.8	16,2	160	140	198,5	102	135	38,3	11	45	100	70	45°
110 + PHPC80	170	12	144	42	74	252,5	295	-	110	165	63	127,5	130	14	M10x18n.8	39	200	155	229	125	167,5	45,3	14	50	115	85	45°
130 + PHPC90	200	14	155	45	81	292,5	335	-	130	215	63	147,5	180	16	M12x21n.8	67,2	250	170	249	140	187,5	48,8	15	60	120	100	45°

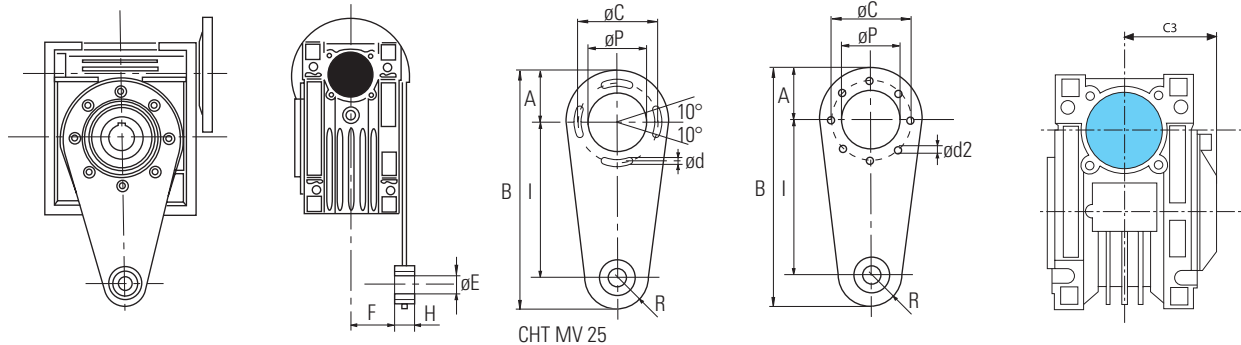
# ACCESSOIRES EN OPTION POUR MOTOREDUCTEURS

Ces motoréducteurs tirent leur valeur du soin qui est apporté à leur fabrication. Des ailettes de refroidissement permettent la transmission de couples importants sans échauffement excessif. Ces ailettes, de plus, améliorent la rigidité des carters en aluminium (tailles 25 à 90) ou en fonte (tailles 110 et 130). L'étanchéité est assurée en toute position d'utilisation par des joints de qualité.

A la commande, bien préciser le type et la taille du moteur que vous souhaitez utiliser et la position de montage du réducteur (voir page 528)

**ATTENTION : pour les ratio  $\geq 80$ , les réducteurs sont dits irréversibles.**

**Cependant, si la sécurité des personnes est en jeu, NE JAMAIS PRENDRE CETTE IRREVERSIBILITE EN COMPTE; prévoir un frein, un antidéviereur ou tout autre système adapté à la situation.**



Taille*	A	B	F	H	I	N°	ØC	Ød	ØE	ØP	R	Poids (kg)
25*	33,5	118,5	17,5	14	70	4	55	7	8	45	15	0,17
30*	38	138	24	14	85	8	65	7	8	55	15	0,18
40	44	162	31,5	14	100	8	75	7	10	60	18	0,24
50	50	168	38,5	14	100	8	85	9	10	70	18	0,27
63	55	223	49	14	150	8	95	9	10	80	18	0,57
75	70	300	47,5	25	200	8	115	9	20	95	30	1,1
90	80	310	57,5	25	200	8	130	11	20	110	30	1,26
110	100	385	62	30	250	8	165	11	25	130	35	1,92
130	125	410	69	30	250	8	215	14	25	180	35	2,23

Pour les tailles 25 et 30, le point d'ancrage du bras n'est pas muni d'un palier antivibration.

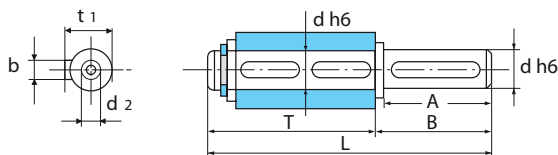
Pour la taille 25 les trous de fixation du bras sur le réducteur sont oblongs

**Désignation** BRPHM x taille x taille

**Modèle** 30 40 50 63 75 90 110 130

**C3** 43 50 59 70 75 87 95 103

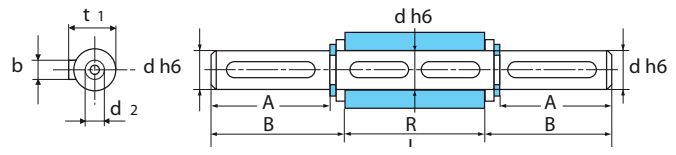
**Désignation** ASSPHM x taille



Modèle	A	B	b	d 2	L	Ø d	T	t 1	Poids (kg)
25	23	25,5	4	-	81	11	55,5	12,5	0,07
30	30	32,5	5	M6x16	102	14	69,5	16	0,14
40	40	43	6	M6x16	128	18	85	20,5	0,27
50	50	53,5	8	M10x22	153	25	99,5	28	0,6
63	50	53,5	8	M10x22	173	25	119,5	28	0,67
75	60	63,5	8	M10x22	192	28	128,5	31	0,94
90	80	84,5	10	M12x28	234	35	149,5	38	1,79
110	80	84,5	12	M16x35	249	42	164,5	45	2,7
130	80	85	14	M16x35	265	45	180	48,5	3,6

Ces arbres viennent s'insérer dans l'arbre creux du réducteur

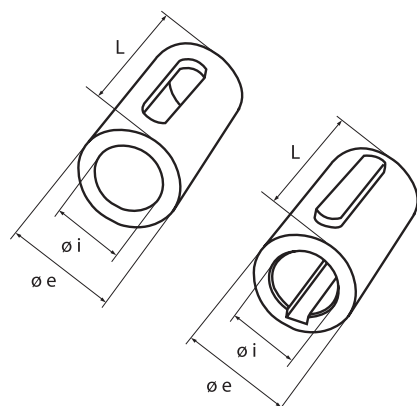
**Désignation** ASDPHM x taille



Modèle	A	B	b	d 2	L	Ø d	T	t 1	Poids (kg)
25	23	25,5	50	-	101	11	12,5	4	0,11
30	30	32,5	63	M6x16	128	14	16	5	0,16
40	40	43	78	M6x16	164	18	20,5	6	0,34
50	50	53,5	92	M10x22	199	25	28	8	0,75
63	50	53,5	112	M10x22	219	25	28	8	0,84
75	60	63,5	120	M10x22	247	28	31	8	1,2
90	80	84,5	140	M12x28	309	35	38	10	2,5
110	80	84,5	155	M16x35	324	42	45	12	3,44
130	80	85	170	M16x35	340	45	48,5	14	4,25

Ces arbres viennent s'insérer dans l'arbre creux du réducteur

## BAGUE POUR ARBRE SIMPLE / ARBRE DOUBLE

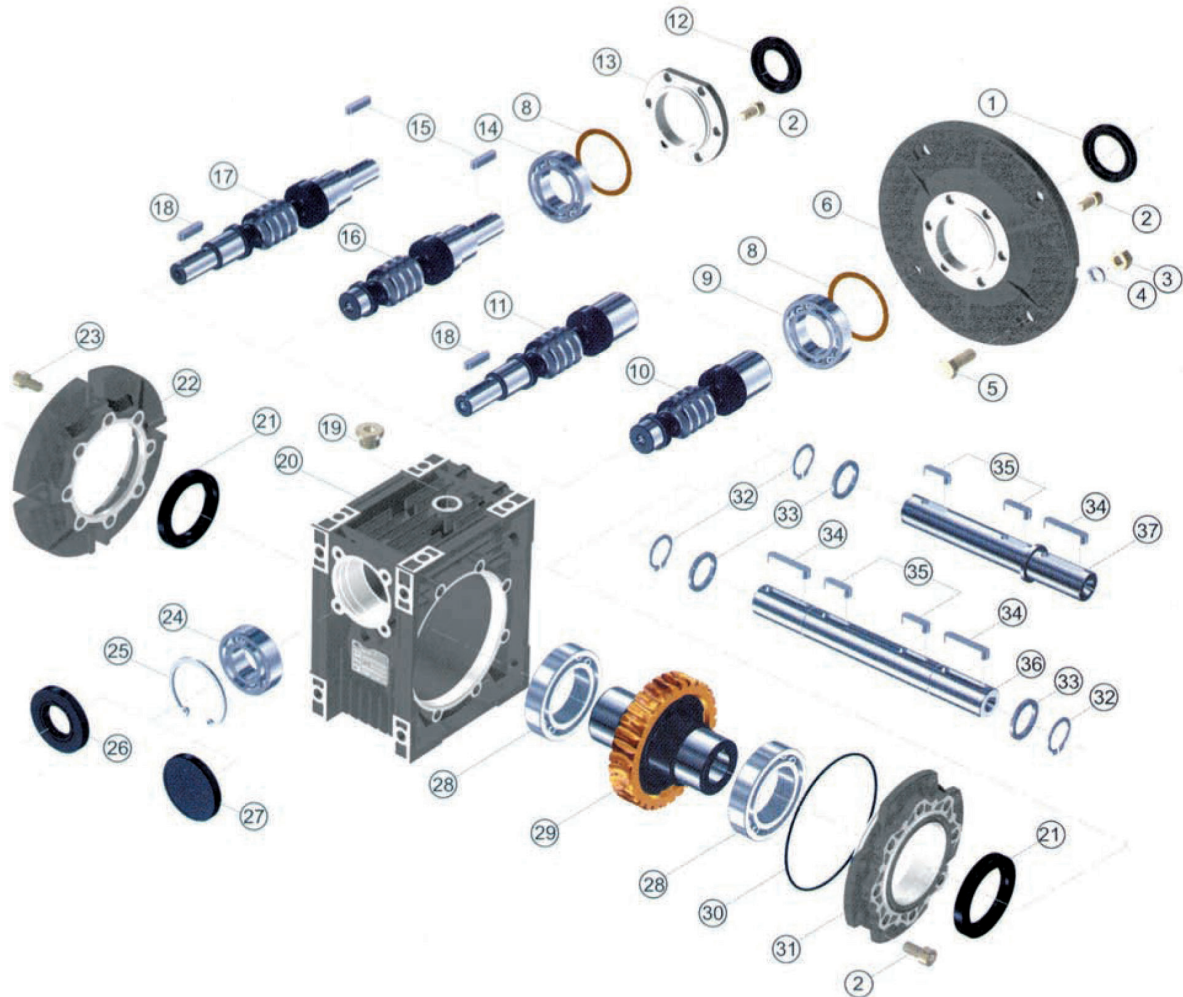


**Désignation** BPHM x i x e

	Øi/Øe	L	Clavette	Poids (kg)
<b>SIMPLE</b>	9/11	20	4/3x4x11	0,01
	11/14	30	5/4x6x10	0,02
	14/19	40	6x5x30	0,05
	19/24	50	6x5,5x20	0,07
	24/28	60	8x9x40	0,08
	28/38	80	10x7x60	0,33
38/42	110	12/10x10x48	0,22	
<b>DOUBLE</b>	11/19	40	6x6x30	0,06
	14/24	50	8x7x40	0,12
	19/28	60	8x7x50	0,16
	24/38	80	10x8x60	0,44



# ENTRETIEN DES MOTOREDUCTEURS PHM



1 Joint d'étanchéité	9 Roulement	16 Arbre d'entrée	23 Vis à tete hexagonale	30 Joint
2 Vis	10 Arbre d'entrée creux	17 Arbre d'entrée double	24 Roulement	31 Couvercle de sortie
3 Ecrou	11 Arbre d'entrée creux avec sortie	18 Clavette	25 Circlips	32 Circlips
4 Rondelle	12 Joint d'étanchéité	19 Graisseur	26 Joint d'étanchéité	33 rondelle
5 Vis à tête hexagonale	13 Couvercle	20 Carter	27 Couvercle	34 Clavette
6 Flasque moteur	14 Roulement	21 Joint d'étanchéité	28 Roulement	35 Clavette
8 Rondelle d'ajustement	15 Clavette	22 Flasque de sortie	29 Roue	36 Arbre de sortie double
				37 Arbre de sortie simple

## RECOMMANDATIONS

### • Installation : Avant d'utiliser votre motoréducteur veillez à vérifier

- les caractéristiques indiquées sur la plaque constructeur du réducteur et du moteur,
- le niveau d'huile pour les tailles 110 et 130
- la fixation du réducteur au moteur (en particulier l'alignement) et de l'ensemble sur son support ainsi que l'alignement de l'ensemble entraîné, la bonne isolation du moteur

### • Mise en route

- pendant les premières heures d'utilisation, augmentez progressivement la vitesse de fonctionnement jusqu'à parvenir à la vitesse nominale
- arrêter l'appareil si vous constatez des bruits ou vibrations anormaux



### ENTRETIEN

Les réducteurs des tailles 25 à 90 sont lubrifiés à vie.  
 Pour les tailles 110 et 130  
 il est recommandé de vidanger le réducteur après les  
 300 premières heures d'utilisation.

## PRUD'HOMME

### transmissions

25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS CEDEX  
 Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49  
[www.prudhomme-trans.com](http://www.prudhomme-trans.com)  
[info@prudhomme-trans.com](mailto:info@prudhomme-trans.com)