DÉTERMINATION D'UN VA-ET-VENT



 Connectez-vous et téléchargez le .pdf remplissable et envoyez-le par e-mail >



-	web	
Expéditeur :	Description de l'application_	
Nom :		
Société :		
Téléphone :		
e-mail :		
PROJET Boîtier seul Ensemble complet arbre & paliers	Matériau A B B VN	Avance (pas) par tour de bobine dmax dmin Pas max.: dmax= (mm)
☐ avec moteur installé (Hors application bobinage)	Tension du matériau à enrouler FZ (N)	Pas max.: dmax=(mm) Pas mini : dmin=(mm)
☐ avec un chariot de guidage additionnel pour transport de la charge	Vitesse linéaire du matériau Vw (m/s)	IMPLANTATION DE L'ENSEMBLE (2) Position du dispositif
Levier de débrayage permettant le coulissement libre du boîtier	IMPLANTATION DE L'ENSEMBLE (1 A=	☐ Horizontal ☐ Vertical
sur son axe Protection anti-poussière. (racleurs)	Masse totale à déplacer (hors boîtier RG)	Température ambiante t = (°C)
☐ Protection anti-poussière renforcée (racleurs + joint feutre + graisseur)	m=	Temps moyen d'utilisation par jour (h)
MATÉRIAU À ENROULER d a c c c c c c d d d c (mm)	X	INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES:
Ruban a= (mm) b= (mm)	Position et distance du Centre de gravité de la masse par rapport à l'axe du boîtier RG	
BOBINE	X= (mm) Y= (mm) La charge est-elle déplacée	
Matière bobine	par un chariot de guidage séparé ? ☐ Non	
Ø du noyau D = (mm)		
Ø des flasques F = (mm)	☐ Oui, avec: ☐ Palier coussinets	
Course max. C = (mm)	□ Douilles à billes	