

ACCOUPLLEMENTS À DENTURE BOMBÉE

QUALITÉS DOMINANTES

RIGIDITÉ EN TORSION

SANS ÉLASTICITÉ

DÉCALAGES LIMITÉS
AXIAUX - RADIAUX - ANGULAIRES

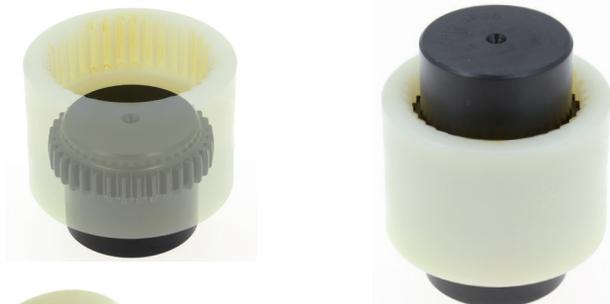
Ces accouplements consistent en :

- 2 moyeux comportant chacun une couronne de dents ;
- Un fourreau en polyamide 6.6. dans l'alésage duquel est moulée une denture s'engrenant parfaitement avec celle du moyeu. Cet accouplement ne comporte donc aucune pièce élastique.

Cela donne un ensemble :

- Très précis, donc silencieux, dynamiquement équilibré et léger ;
- Acceptant des décalages angulaires, axiaux et radiaux notables grâce à la forme convexe de la denture ;
- Sans graissage ni entretien. Facile à monter et à démonter.
- Températures d'utilisation : -20 + 120°C
- Denture parabolique corrigée entraînant une diminution considérable de la pression superficielle et augmentant la puissance transmissible.

AVEC COURONNE NYLON

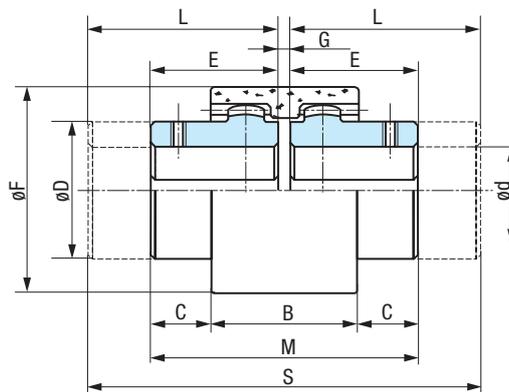


en Stock

Sans préalésage
Série normale

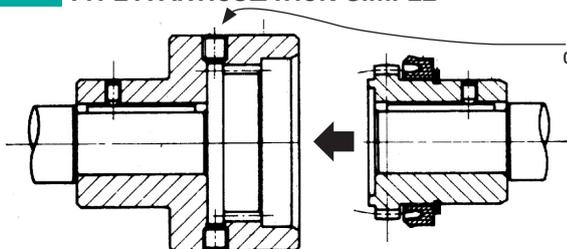
| NGRA | ALEPAGE | | SERIE NORMALE | | | | | | | | SERIE LONGUE | | Couronne | Moyeu normal | Moyeu long |
|------|---------|-----|---------------|------|----|------|-----|---|-----|-----|--------------|------|----------|--------------|------------|
| | Min | Max | B | C | ØD | E | ØF | G | M | L | S | | | | |
| 40 | 6 | 14 | 38 | 6,5 | 25 | 23,5 | 40 | 4 | 51 | 30 | 64 | 0,02 | 0,1 | 0,13 | |
| 48 | 8 | 19 | 38 | 8,5 | 32 | 25,5 | 48 | 4 | 55 | 40 | 84 | 0,03 | 0,18 | 0,28 | |
| 52 | 10 | 24 | 42 | 7,5 | 36 | 26,5 | 52 | 4 | 57 | 50 | 104 | 0,04 | 0,23 | 0,42 | |
| 68 | 10 | 28 | 48 | 19 | 45 | 41 | 68 | 4 | 86 | 60 | 124 | 0,09 | 0,54 | 0,79 | |
| 75 | 12 | 32 | 48 | 18 | 50 | 40 | 75 | 4 | 84 | 60 | 124 | 0,10 | 0,66 | 0,97 | |
| 85 | 14 | 38 | 50 | 17 | 60 | 40 | 85 | 4 | 84 | 80 | 164 | 0,13 | 0,93 | 1,83 | |
| 95 | 20 | 42 | 50 | 19 | 63 | 42 | 95 | 4 | 88 | 110 | 224 | 0,19 | 1,1 | 2,76 | |
| 100 | 20 | 48 | 50 | 27 | 68 | 50 | 100 | 4 | 104 | 110 | 224 | 0,20 | 1,5 | 3,21 | |
| 120 | 25 | 55 | 65 | 29,5 | 92 | 60 | 120 | 4 | 124 | 110 | 224 | 0,36 | 2,63 | 5,12 | |
| 140 | 25 | 65 | 72 | 36 | 95 | 70 | 140 | 4 | 144 | 140 | 284 | 0,60 | 4,02 | 7,92 | |

| NGRA | Puissance par tr/mm (kW) | | Couple (Nm) | | Puissance nominale en kW à la vitesse (tr/mm): | | | | Vitesse MAX (tr/mm) | Décalage Radial MAX | J (kg/cm ²) |
|------|--------------------------|--------|-------------|-------|--|------|------|-------|---------------------|---------------------|-------------------------|
| | Nom. | Max | Nom. | Max | 750 | 1000 | 1500 | 3000 | | | |
| 40 | 0,0011 | 0,0023 | 11,5 | 23 | 0,8 | 1,1 | 1,6 | 3,3 | 14 000 | 0,7 | 0,27 |
| 48 | 0,0019 | 0,0037 | 18,5 | 36,5 | 1,3 | 1,8 | 2,7 | 5,4 | 12 000 | 0,8 | 0,64 |
| 52 | 0,0023 | 0,0047 | 23 | 46 | 1,7 | 2,3 | 3,4 | 6,9 | 10 000 | 0,8 | 0,92 |
| 68 | 0,0053 | 0,0106 | 51,5 | 103,5 | 3,9 | 5,2 | 7,8 | 15,6 | 8 000 | 1,0 | 3,45 |
| 75 | 0,0071 | 0,0142 | 69 | 138 | 5,2 | 7 | 10,5 | 21 | 7 100 | 1,0 | 5,03 |
| 85 | 0,0090 | 0,0181 | 88 | 176 | 6,7 | 9 | 13,5 | 27 | 6 300 | 0,9 | 9,59 |
| 95 | 0,0113 | 0,0226 | 110 | 220 | 8,4 | 11,2 | 16,8 | 33,6 | 6 000 | 0,9 | 13,06 |
| 100 | 0,0158 | 0,0317 | 154 | 308 | 11,8 | 15,8 | 23,7 | 47,4 | 5 600 | 0,9 | 18,15 |
| 120 | 0,0290 | 0,0580 | 285 | 570 | 21,7 | 29 | 43,5 | 87 | 4 800 | 1,2 | 49,44 |
| 140 | 0,0432 | 0,0865 | 420 | 840 | 32,1 | 42,9 | 64,3 | 128,7 | 4 000 | 1,3 | 106,34 |



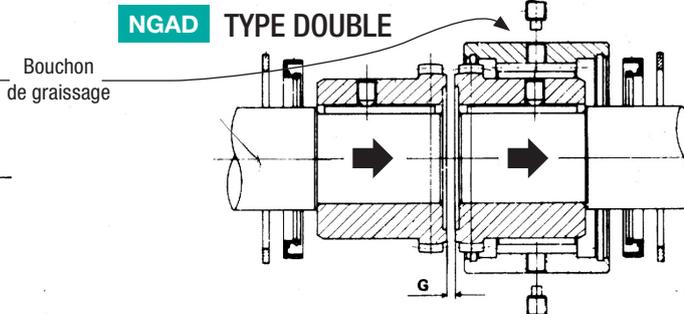
MONTAGE DES ACCOUPLEMENTS "TOUT ACIER" décrits à la page 308 >>

NGAS TYPE À ARTICULATION SIMPLE



- Monter chaque moyeu sur son arbre
- Remplir la cavité centrale de graisse
- Emboîter les 2 parties mais en respectant la cote G (tableau ci-dessus) puis bloquer toutes les vis.
- Graisser toutes les 1 000 heures.

NGAD TYPE DOUBLE



- Avant toute chose, glisser les segments d'arrêt et les bagues d'étanchéité sur les arbres.
- Monter les moyeux sur les arbres. Assembler le tout en respectant la cote G et en alignant les arbres au maximum.
- Graisser les dentures et l'intervalle G.
- Glisser le fourreau, puis mettre en place, bagues d'étanchéité et segments d'arrêt.
- Graisser toutes les 1 000 heures.