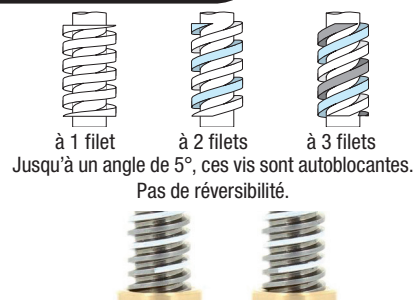
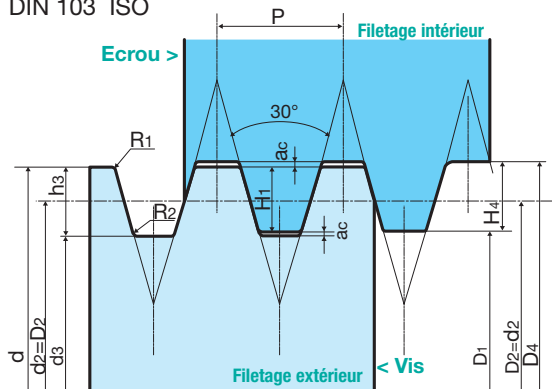


# VIS TRAPÉZOIDALES DE PRÉCISION

PROFIL AVEC VIDE À FOND DE FILET ET SANS JEU SUR LES FLANCS

DIN 103 ISO



DIN 103 - Tol 7e

• **PRÉCISION STANDARD :**  
VTR-R (VIS ROULÉES). 0,2 mm sur 300 mm de long

• **PRÉCISION NORMALE :**  
VTR.PN (VIS USINÉES). 0,15 mm sur 300 mm de long  
Ø ext. tolérance h11  
Rectitude : 0,8/1000mm

• **HAUTE PRÉCISION :**  
VTR. HP (VIS USINÉES). 0,05 mm sur 300 mm de long  
Ø ext. tolérance h9  
Rectitude : 0,3/1000mm

Longueurs : 1 - 2 - 3 - 6 mètres

Diamètres : 8 à 160 mm

Matières : 9S Mn 28K - C45 - ETG - C15 (vis roulées)

**INOX** 1.4305

Filetage : à droite ou à gauche

tous pas - à 1, à 2

ou 3 filets sur devis

*en Stock*

Les dimensions tréamées

Pas mm	1	2 à 5	6 à 12	14 à 44
ac	0,15	0,25	0,5	1
R1	0,08	0,13	0,25	0,5
R2	0,15	0,25	0,5	1

VTR Désignation vis	Ø sur flancs d2 = D2	Ø à fond de filet		Ø ext. D4	Prof. profils h3 = H4	Poids kg/m
		Vis d3	Ecrou D1			
8x1,5	7,25	6,2	6,5	8,3	0,9	0,32
10x2	9	7,5	8	10,5	1,25	0,47
12x3	10,5	8,5	9	12,5	1,75	0,63
14x3	12,5	10,5	11	14,5	1,75	0,93
16x4	14	11,5	12	16,5	2,25	1,15
18x4	16	13,5	14	18,5	2,25	1,53
20x4	18	15,5	16	20,5	2,25	1,96
22x5	19,5	16,5	17	22,5	2,75	2,72
24x5	21,5	18,5	19	24,5	2,75	2,82
26x5	23,5	20,5	21	26,5	2,75	3,33
28x5	25,5	22,5	23	28,5	2,75	3,91
30x6	27	23	24	31	3,5	4,38
32x6	29	25	26	33	3,5	5,06
36x6	33	29	30	37	3,5	6,71
40x7	36,5	32	33	41	4	8
44x7	40,5	36	37	45	4	9,87
50x8	46	41	42	51	4,5	13
52x8	48	43	44	53	4,5	14,2
60x9	55,5	50	51	61	5	18,1
70x10	65	59	60	71	5,5	26
80x10	75	69	70	81	5,5	34,4
90x12	84	77	78	91	6,5	43
100x12	94	87	88	101	6,5	54
110x12	Nous consulter					
120x14	113	104	108	122	8	51,4
130x14	Nous consulter					
140x14	132,5	124	126	142	8	108
150x16	Nous consulter					
160x16	151,5	142	144	162	9	155

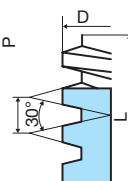
## VIS STANDARD

A : acier - B : bronze - ZX : inox - N : nylonon

VIS VTR	C15 R		Acier C.45				ZX PN		
			PN		HP				
Longueurs = L en mètres									
VTR	1	2	3	1	2	1	2	1	2
8 x 1,5				•		•		•	
10 x 2				•		•		•	
12 x 3	•			•		•		•	
16 x 4	•			•Δ		•			•
18 x 4				•					
20 x 4	•	•	•Δ	•Δ	•Δ	•	•		•
24 x 5	•	•	•Δ	•Δ	•Δ	•	•		•
26 x 5			•Δ						
28 x 5									
30 x 6	•	•	•		•Δ	•	•		
32 x 6									
36 x 6						•			
40 x 7						•			
50 x 8			•Δ						
60 x 9			•			•			
70 x 10									
80 x 10									

Δ filetage à gauche à 1 seul filet.  
Δ à gauche : VTR-PNG x Ø x pas x L

• filetage à droite à 1 seul filet :  
VTR-R x Ø x pas x L  
VTR-PN x Ø x pas x L  
VTR-HP x Ø x pas x L  
VTR-ZXPN x Ø x pas x L



## EXEMPLES D'USINAGE D'EXTRÊMITÉ

