

CENTAFLEX SÉRIE X

QUALITÉS DOMINANTES :
EXTRÊME RIGIDITÉ EN TORSION
GRANDE LÉGÈRETÉ



MODÈLE MONOBLOC POUR COMMANDE DE MOUVEMENTS DE PRÉCISION CODEURS - MOTEURS PAS A PAS - TACHYMÈTRE...

C'est une variante monobloc et très simple du Centaflex, spécialement conçue pour offrir une rigidité exceptionnelle en torsion.

Elle se caractérise par un anneau très mince réalisé en une matière plastique extrêmement résistante, le ZYTEL.

Très rigide dans son plan de rotation, absolument sans jeu, il accepte néanmoins de légers décalages axiaux et angulaires. En outre, il résiste à la chaleur (150°C) et à l'huile.

Cet anneau élastique comporte des plots métalliques alternés qui permettent : les uns, sa fixation dans le sens radial sur le moyeu et les autres, se vissant dans le sens axial sur le flasque d'entraînement.

Les plots axiaux sont conçus en 2 versions différentes :

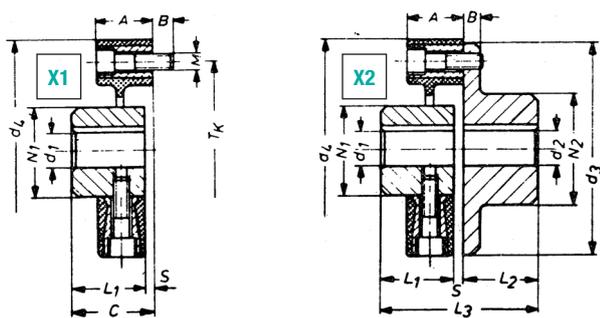
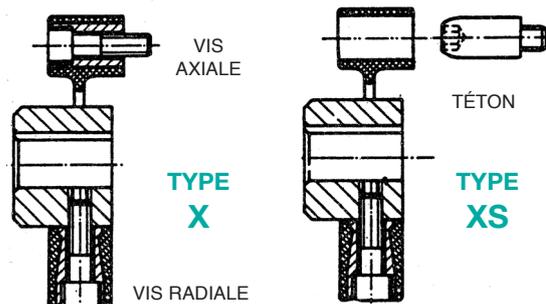
- **version normale X** : ces plots étant incorporés dans l'anneau. Il en résulte un accouplement très faiblement élastique dans le sens radial (0,1 mm), mais légèrement plus souple dans le sens axial ($\pm 0,5$ mm).

- **version embrochable XS**. Les tétons d'entraînement s'embrochent librement dans des logements cylindriques lisses existants sur l'anneau. L'accouplement peut donc coulisser dans le sens axial sans qu'aucune poussée axiale ne soit supportée par l'anneau.

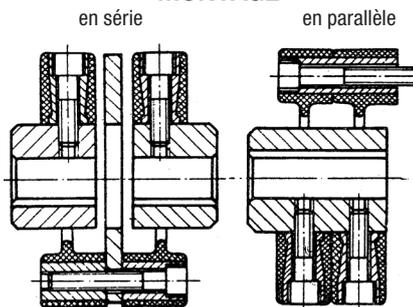
Ce type convient dans les montages sous carter et dans les cas où un jeu axial important doit être compensé.

C'EST UN ACCOUPLEMENT

- compact et simple
- léger, donc moment d'inertie faible
- à performances élevées
- acceptant de grands alésages
- résistant à la chaleur = 150°C
- résistant à l'huile
- sans entretien
- très bonne ventilation donc ne s'échauffe pas
- en dévissant les vis radiales, il permet de désaccoupler la machine entraînée et de la faire tourner librement.
- en dévissant les vis axiales, il permet son démontage transversal, sans déplacement dans le sens axial.
- moyeux pleins = pas de préalésage

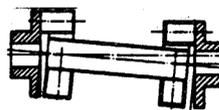


MONTAGE



Centaflex N°	A	B	C	d1		d2		d3	d4	F*	L1	L2	L3	S	M	N1	N2	Tk/VIS	Poids Kg	Couples et vitesses admissibles			
				Préal.	max.	Préal.	max.													Réf.	Nom.	maxi	Tr/mn maxi.
1 X	18	7	25	8	19	8	25	56	57	12	24	24	49	3	M 6	30	36	44/2 x 180°	0,19	Réf.	Nom.	maxi	Tr/mn maxi.
2 X	24	8	32	10	28	12	38	85	88	14	28	28	60	4	M 8	40	55	68/2 x 180°	0,4	1 X	10	25	10.000
4 X	25	8	32,5	12	30	15	45	100	100	14,5	30	30	62,5	2,5	M 8	45	65	80/3 x 120°	0,55	2 X	30	60	10.000
8 X	30	10	45	12	38	18	55	120	125	17	42	42	87	3	M10	60	80	100/3 x 120°	1,34	4 X	60	120	8.000
16 X	35	12	53	15	48	20	70	150	155	21	50	50	103	3	M12	70	100	125/3 x 120°	2,17	8 X	120	280	7.000
25 X	40	14	58	15	55	20	85	170	175	23	55	55	113	3	M14	85	115	140/3 x 120°	3,46	16 X	240	560	6.000
30 X	50	16	71	20	65	25	100	200	205	30	66	66	137	5	M16	100	140	165/3 x 120°	5,5	25 X	370	800	5.000
																				30 X	550	1.400	4.500

Décalage angulaire maxi selon vitesse	Tours/mn.	10	1000	2000	3000	4000	5000
	Angle °	1,5	1,2	0,8	0,5	0,4	0,25



ARBRES ÉLASTIQUES
 voir page 346

* Cote F - voir page 346