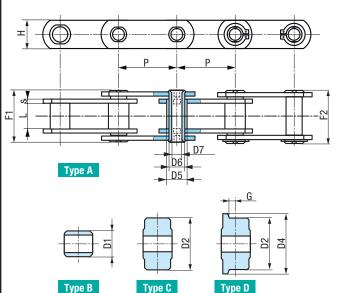
## CHAÎNES MÉTRIQUES STANDARD. DIN 8167 - ISO 1977.



## **AVEC AXES CREUX**

**Désignation** Chaîne - Pas - Type de galet

MC112 = à axes creux série DIN 8167

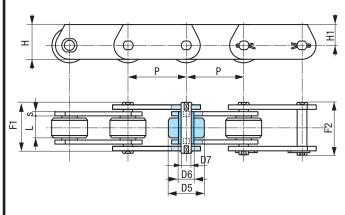
D = à galet épaulé

200 = pas mm. 200

Chaîne	Р	L	D1	D2	D4	G	D5	D6	D7	Н	S	F1	F2	kr
Ν°	mm										daN			
MC56	63 80 100 125	24	30	50	60	7	21	15,5	10,2	35	4	47	49	5600
MC112	80 100 125 160 200	32	42	70	85	8,5	29	22	14,3	50	6	64	66	11200
MC224	125 160 250 315	43	60	100	120	10,5	41	31	20,3	70	8	85	87	22400



Les dimensions tramées

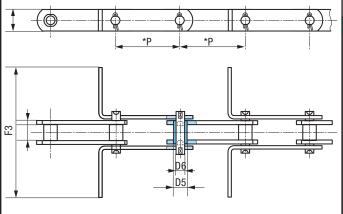


## **AVEC AXES SURBAISSÉS**

Chaîne	P	L	D2	D5	D6	Н	H1	S	F1	F2	kr	kį	j-m
					mm						daN		
ME 40	63 80	20	26	12,5	8,5	25	22,5	3,5	43	46	4000	5,5	4,8
IVIL 40	100 125	20	30	12,3	0,5	33	22,3	3,3	43	40	4000	4,2	3,7
ME 56	63 80	24	42	15	10	15	30	4	47	50	5600	8,3	7
IVIL 30	100 125	24	42	13	10	40	30		41	50	3000	6,1	5,4
	80 100											11	9,5
ME 80	125 160	28	50	18	12	50	32,5	5	56	59	8000	8,5	7,2
	200											6	
ME 112	80 100	-	60	21	15	60	40	6	64	67	11200	17	14,5
	125 160											13	11
	200											10	
ME 160	100 125	-	70	25	18	70	45	7	74	78	16000	21,5	19
	160 200											17	15
	250											13,5	
	125 160											32,5	27,5
ME 224	200 250	43	85	30	21	90	60	8	85	89	22400	23	21
	315												19
ME 315	160 200	315 48	100	36	25	100	65	10	99	103	31500	43	37
	250 315											32	28,6
	400											25,5	

## **CHAÎNES À RACLETTES**

POUR TRANSPORT DES GRAINS, PRODUITS GRANULEUX, CONCASSÉS...



Le pas P et la longueur F3 des raclettes peuvent être modifiés sans difficulté aux dimensions désirées par le client mais pour quantités seulement.

Dérivées de la norme DIN 8167

Chaine N°	*P	L	D5	D6	Н	S	*F3	Kr	Kg-m
			daN						
MR56	100	24	15	10	30	4	300	5600	4
IVINOU	125								3,6
MR80	100	28	18	12	35	5	300	8000	6
	125								5,4
	160								4,8
MR112	100	32	21	15	40	6	300	11200	8,5
	125								7,5
	160								6,7
MR160	100	37	25	18	50	7	350	16000	13,6
	125								12
	160								10,6
MR224	125	43	30	21	60	8	400	22400	17,9
	160								15,8
	200								14

GLISSIÈRES EN PLASTIQUE Voir page 448



- diminuant le frottement et le bruit
- supprimant l'usure des raclettes
- augmentant le rendement mécanique