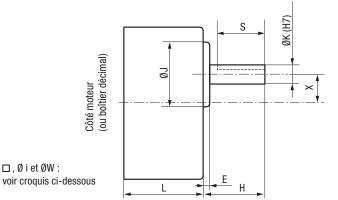
REDUCTEUR EN ARBRE PARALLÈLES

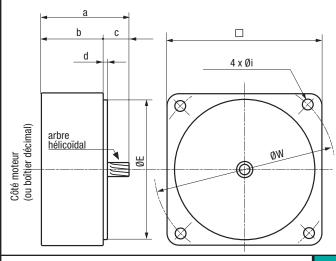
RAP



Désignation RAP x taille x 1/rapport

		Øi	ØW	Ε	Н	ØJ	ØK	S		L	Х	Poids
			$(\pm 0,5)$				(H7)		3-18	25-180		Kg
RAP 60	60	4,5	70	3	32	24	8	12	30	40	10	0,4
RAP 70	70	5,5	82	3	32	30	10	25	32	42	15	0,65
RAP 80	80	6,6	94	3	32	34	10	25	42	42,5	15	1,1
RAP 90	90	8,5	104	3	32	38	12	25	42	60	18	1,5
RAPS 90	90	8,5	104	7	38	34	15	25	65	65	18	1,5

BOITIER DÉCIMAL

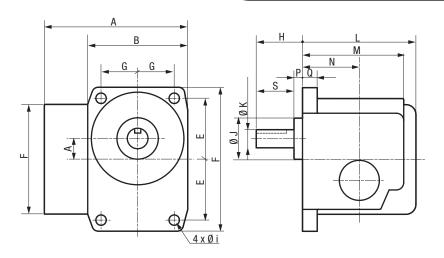


□, Ø i et ØW:

Désignation BD + Taille

	a	b	C	d	Øe	ØW	Øi		Poids
					(H7)	$(\pm 0,5)$			Kg
BD 60	38,5	26	12,5	2	54	70	4,5	60	0,2
BD 70	43	30	13	2	64	82	5,5	70	0,3
BD 80	45,5	32	13,5	2	73	94	5,5	80	0,4
BD 90	55	37	18	2	83	104	6,5	80	0,6
BDS 90	61	40	21	2	83	104	6,5	90	0,6

RÉDUCTEUR À ANGLE DROIT



Désignation RAD x taille x 1/rapport

	Α	В	C	D	E	F	G
	(±1)			$(\pm 0,5)$	$(\pm 0,25)$	(±1)	$(\pm 0,25)$
RAD 90	107	78	39	12	45	104	29
RADS 90	117,5	82	41	17	50	118	30
	Н	Øi	P	Q	ØJ	ØK	Poids
	(±1)					(H7)	Kg
RAD 90	32	6,5	4	10	36	12	2
RADS 90	38	6,5	7	12	34	15	2,5