

BASES MOTEUR À TENSION AUTOMATIQUE

POUR MOTEURS ÉLECTRIQUES
DE 0,75 à 250 kW

De la tension correcte des courroies dépend directement le rendement et la longévité d'une installation.

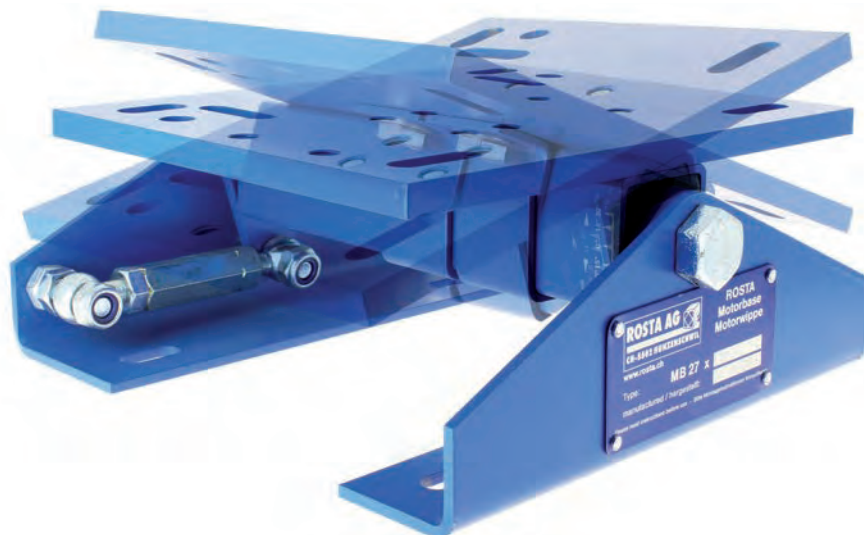
Une courroie s'allonge inévitablement avec le temps (jusqu'à 6% pour les courroies trapézoïdales) d'où :

- patinage des courroies
- mauvaise transmission de puissance (kW perdus inutilement)
- échauffement de la courroie entraînant sa mort prématurée
- usure anormale des gorges des poulies.

Notre support à bascule compense non seulement cet allongement de façon rigoureusement continue, mais aussi, il absorbe et supprime les battements provoqués par exemple par l'alimentation irrégulière de la machine entraînée (broyeur, compresseur,...).

De même, il atténue la brutalité caractéristique du démarrage des moteurs triphasés. Les tendeurs traditionnels à réglage par vis n'assurent pas la correction permanente des divers aléas ci-dessus évoqués.

Ces bases sont livrées en position centrée avec possibilité de décentrage



en Stock

Les dimensions tramées

Principe de nos socles tendeurs automatiques

L'élément de base de nos appareils est un tendeur de type **ROSTA** dont l'effet **ressort** résulte de la compression de 4 blocs de caoutchouc entre 2 tubes carrés décalés.

Pour une description détaillée de ces éléments Rosta, voir notre catalogue général. Fabriqués à des millions d'exemplaires, ces blocs ROSTA sont d'une fiabilité confirmée et ne réclament aucun entretien.

Ces blocs élastiques sont opérationnels jusqu'à $\pm 30^\circ$ de leur position de repos. Ils permettent donc le réglage exact de la tension des courroies à la valeur conseillée par leurs fabricants et leur maintien sous précontrainte.

Choix du socle

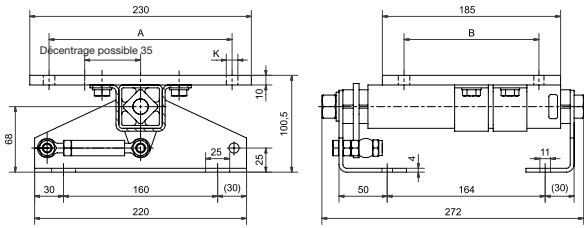
Chaque référence de socle (voir page suivante) correspond à un type précis de moteur normalisé et la plaque destinée à recevoir ce moteur est percée aux dimensions exactes de l'embase de fixation du moteur.

D'où simplicité totale de montage.

Le châssis du socle comporte différents systèmes de réglage selon la taille choisie qui permettent de faire travailler la transmission sous l'angle optimal et de régler la tension des courroies à la valeur préconisée pour un rendement maximum.

Dimension cadre moteur	Puissance moteur (kW)		Type de support	Dimension cadre moteur	Puissance moteur (kW)		Type de support
	1000 tr/mn moteur 6 pôles	1500 tr/mn moteur 4 pôles			1000 tr/mn moteur 6 pôles	1500 tr/mn moteur 4 pôles	
90S	0,75	1,1	MB 27 x 120	225S	-	37	MB 50 x 500
90L	1,1	1,5		225M	30	45	
100L	1,5	2,2 - 3		250M	37	55	MB 70 x 400
112M	2,2	4		280S	45	75	MB 70 x 550
132S	3	5,5	280M	55	90		
132M	4 - 5,5	7,5	MB 38 x 300	315S	75	110	MB 70 x 650
160M	7,5	11		315M	90 - 110	132 - 160	MB 70 x 800
160L	11	15		315L	110 - 160	160 - 200	
160M	7,5	11	MB 50 x 270-1	315M	90 - 110	132 - 160	MB 100 x 750
160L	11	15		315L	110 - 160	160 - 200	
180M	-	18,5	MB 50 x 270-2	355S	132 - 160	200 - 250	
180L	15	22		355M	200 - 250	250	
200L	18,5 - 22	30	MB 50 x 400	355L	200 - 250	250	

BASES MOTEUR À TENSION AUTOMATIQUE



Taille Moteur	A	B	K	Poids (kg)
90 S	140	100	10,5	8
90 L	140	125		
100 L	160	140		
112 M	190	140		

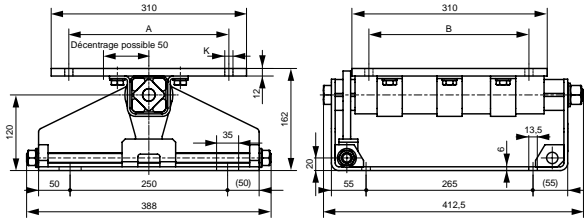
MB 27

en Stock

Les dimensions tramées



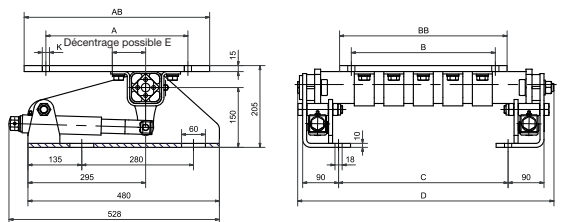
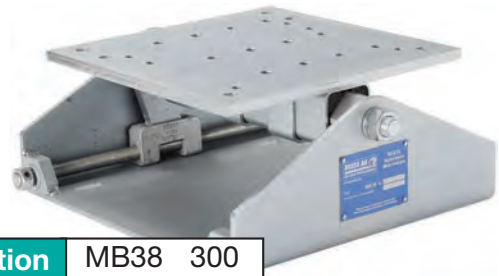
Désignation MB27 120



Taille Moteur	A	B	K	Poids (kg)
132 S	216	140	M10	26
132 M	216	178	M10	
160 M	254	210	Ø13	
160 L	254	254	Ø13	

MB 38

Désignation MB38 300

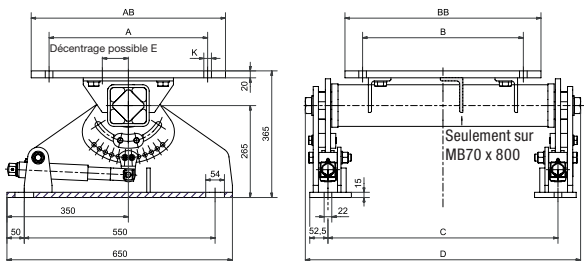


Taille Moteur	A	B	K	AB	BB	C	D	E	F	Poids (kg)	Type
160 M	254	210	14	320	315	245	463	25	437	41	270-1
160 L	254	254	14								
180 M	279	241	14	350	350	245	463	72	452	43	270-2
180 L	279	279	14								
200 L	318	305	18	405	390	345	563	55	463	53	400
225 S	356	286	18	465	420	425	643	72	510	60	500
225 M	356	311	18	465	420	425	643	72	510	60	500

MB 50

Désignation MB50 Type

Ex.: MB50270-2

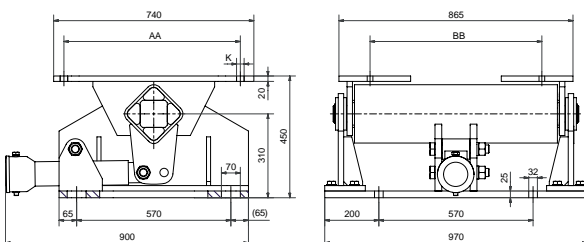


MB 70	A	B	K	AB	BB	C	D	E	Poids (kg)	Type
250 M	406	349	22	510	410	513	643	50	142	400
280 S	457	368	22	560	565	663	793	50	169	550
280 M	457	419	22							

MB 70

Désignation MB70 Type

Ex.: MB70400



MB 100	A	B	K	Poids (kg)	MB 100	A	B	K	Poids (kg)
315 M	508	457	28	490	355 M	610	500	28	490
315 L	508	508	28		355 L	610	630	28	
355 S	610	500	28						

MB 100

Désignation MB100 750

