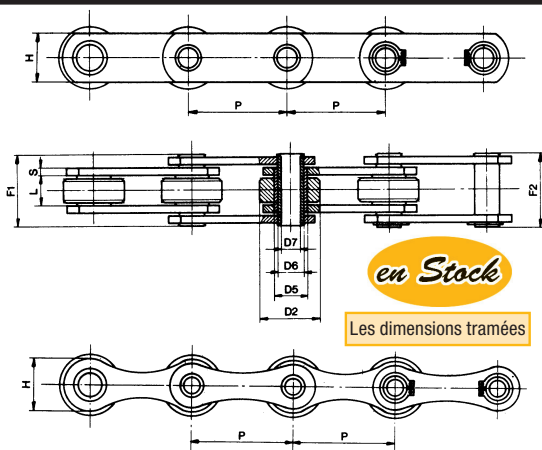


CHAÎNES SÉRIE LÉGÈRE MÉTRIQUE AXES CREUX



Chaîne N°	P	L	D2	D5	D6	D7	H	S	F1	F2	Kr	kg-m
mm												daN
250	50	11,5	25	11	9	6,2	20	2,5	26		3000	1,8
500 C	50	15	31	17	14	10,2	25	4	35		4000	3,6
501 C	75	15	31	17	14	10,2	25	4	35		4000	3,1
502 C	100	15	31	17	14	10,2	25	4	35		4000	2,6
503 C	125	15	31	17	14	10,2	25	4	35		4000	2,4
504 C	150	15	31	17	14	10,2	25	4	35		4000	2,3
701 C	75	22	40	23	18	12,2	35	4	42		6000	4,6
703 C	100	22	40	23	18	12,2	35	4	42		6000	4,6
704 C	125	22	40	23	18	12,2	35	4	42		6000	4,2
705 C	150	22	40	23	18	12,2	35	4	42		6000	4

À mailles évidées

261	50	10	30	16	11,5	8,2	27	3	26	30	6000	2,2
262	50,8	10	30	16	11,5	8,2	25,5	3	26	30	6000	2,1
262 inox	50,8	10	30	16	11,5	8,2	25,5	3	26	30	3200	2,1
263	100	10	30	16	11,5	8,2	25,5	3	26	30	6000	1,5

Désignation

- a) chaîne type 500 / A2-02 signifie :
type 500 avec attaches à 2 trous, tous les 2 pas,
d'un seul côté.
b) chaîne type 703 / K3-04 signifie : type 703 avec
attaches à 3 trous, tous les 4 pas, des deux côtés

Voir aussi page 35 des chaînes très utilisées :

La série CR55AC, aussi à AXES CREUX, acier ou inox

en pas de 41,75 seulement, très légère (1,450 kg/m) et d'une grande
souplesse d'emploi.

DISQUES

Désignation DCM + pas + D D2 + Z nb dents

Exemple : DCM 50 D31 Z10

POUR CES CHAÎNES LÉGÈRES :

D_p : diamètre primitif

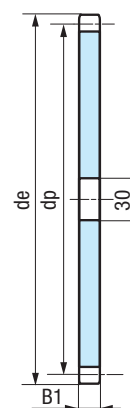
d_e : diamètre extérieur

PAS : mm

D2 = Ø galet

Z = nombre de dents

PAS	50			75			100			
D2	25	31		25	31		25	31	40	
Z	D _p	d _e	d _e	D _p	d _e	d _e	D _p	d _e	d _e	d _e
8	130,60	148,1	152,3	195,90	213,4	217,6	261,2	278,7	282,9	283
9	146,20	163,7	167,9	219,30	236,8	241	292,4	309,9	314,1	314
10	161,85	179,3	183,5	242,77	260,2	264,4	323,7	341,2	345,4	345
11	177,50	195,0	199,2	266,25	283,7	287,9	355,0	372,5	376,7	378
12	193,20	210,7	210,7	289,80	307,3	311,5	386,4	403,9	408,1	409
13	208,95	226,4	230,6	313,42	330,9	334,1	417,9	435,4	439,6	441
14	224,70	242,2	246,4	337,05	354,5	358,7	449,4	466,9	471,1	473
15	240,45	257,9	262,1	360,67	378,1	382,3	480,9	498,4	502,6	504
16	256,30	273,8	278,0	384,45	401,9	406,1	512,6	530,1	534,3	536
17	272,05	289,5	292,7	408,07	425,5	429,7	544,1	561,6	565,8	-
18	287,95	305,4	309,6	431,92	449,4	453,6	575,9	593,4	597,6	599
19	303,80	321,3	325,5	455,70	473,2	477,4	607,6	625,1	629,3	-
20	319,60	337,1	341,3	479,40	496,9	501,1	639,2	656,7	660,9	663
B1	-	10,5	13,8	-	10,5	13,8	-	10,5	13,8	20



PIGNONS sur devis

Il est vivement recommandé de toujours placer les pignons de commande **en aval de la charge (côté sortie)**.

Les pignons de renvoi, eux, sauf conditions particulières, sont des pignons fous.

La transmission sera d'autant meilleure que le nombre de dents sera grand. Plus le nombre de dents en prise sur la chaîne sera élevé, et plus les sollicitations sur les articulations de cette chaîne seront réduites.

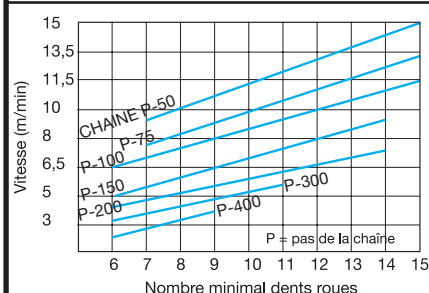
Ne jamais descendre en-dessous de 7 dents.

Les nombres de dents les plus fréquents sont 8, 10 et 12 dents.

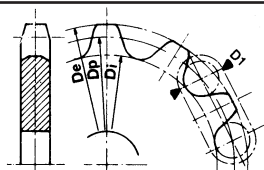
- En cas de risque d'encrassement de la denture par un produit collant, modifier la denture comme indiqué ci-dessous.

- En cas de travail pénible, **traiter la denture, par induction de préférence.**

Nombre mini de dents selon la vitesse

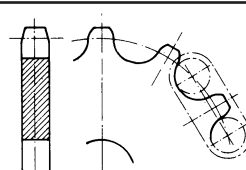


DENTURE NORMALE



Z = nombre de dents
D_p = diamètre primitif
D_e = diamètre extérieur
D_i = diamètre intérieur
D₁ = diamètre rouleau

ÉLARGIE SI ENCRASSEMENT



P = pas de la chaîne
D_p = P x n
D_e = D_p + 0,8 D₁
D_i = D_p - D₁

Calcul du Dp

Nombre de dents Z	Facteur à employer n
7	2,31
8	2,61
9	2,92
10	3,24
11	3,55
12	3,86
13	4,18
14	4,49
15	4,81
16	5,13
17	5,44
18	5,76
19	6,08
20	6,39
21	6,71
22	7,03
23	7,34
24	7,66
25	7,98
26	8,30
27	8,61
28	8,93
29	9,25
30	9,57