

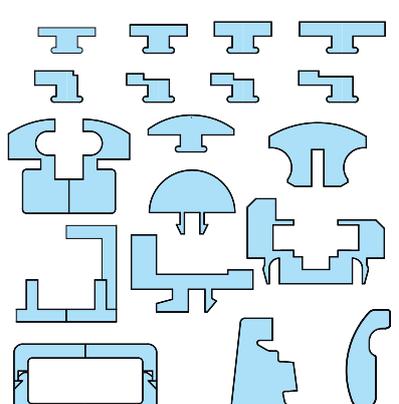
GLISSIÈRES MONTÉES SUR PROFIL MÉTALLIQUE

		PT				PT2				PCX À PCY				PCG										
 pour chaînes à rouleaux																								
		N° ISO	Pas	PT Réf.	B x H	sur Profil	Gliss.	Réf.	B x H	b	Profil	Gliss.	Réf.	H x d	b	Profil	Gliss.	Réf.	d	b	Profil	Gliss.		
06B	9,52	sur demande				Pour chaînes doubles				PCX	21 X 6,6	5,6	P3	CX	PCGZO	6,6	5,6	P10	CG06B					
08B	12,7	PTK	7,4 x 11	P1	TK					PCU	32 x 8,7	7,6	P7	CU	PCGZA	8,7	7,6	P10	CG08B					
10B	15,8	PTM	7,4 x 17	P3	TM	PT2M	21,4 x 17	7,5	P3	T2M					PCV	32 x 10,4	9,5	P7	CV	PCGZB	10,4	9,5	P10	CG10B
12B	19,05	PTN	9,3 x 17	P3	TN	PT2N	25,9 x 17	9,3	P3	T2N					PCW	43 x 12,4	11,5	P9	CW	PCGZC	12,3	11,5	P10	CG12B
16B	25,4	PTR	11,3 x 18	P5	TR	PT2R	30,7 x 20	11,3	P5	T2R					PCY	50 X 16,1	16,9	P9	CX	PCGZD	16,1	15,5	P11	CG16B
20B	31,7	PTS	16 x 18	P5	TS	PT2S	48,3 x 27	16,5	P9	T2S					PCGZF	19,3	17,5	P11	CG20B					
24B	38,1	PTT	18 x 18	P5	TT	PT2T	55,3 x 30	19	P12	T2T					Chaînes de dimensions supérieures : nous consulter									
24B	38,1	PTT2	24 x 30	P9	TT2	PT2U	73,0 x 35	24,7	P12	T2U														

TYPE PLAT		GLISSIÈRES SUR PROFIL À AILE									
PU		PAHCG				PAVCG					
PU Réf.	BxH	sur profil	Gliss.	ISO	b	d1	2,1 kg/m	Glissière	2,3 kg/m	Glissière	
				06B	5,6	6,6	PAHCG 06B	CG 06B	PAVCG 06B	CG 06B	
PUB	20 x 11	P 1	UB	08B	7,6	8,7	PAHCG 08B	CG 08B	PAVCG 08B	CG 08B	
PUC	20 x 14	P 3	UC	10B	9,5	10,4	PAHCG 10B	CG 10B	PAVCG 10B	CG 10B	
PUD	20 x 20	P 3	UD	12B	11,5	12,3	PAHCG 12B	CG 12B	PAVCG 12B	CG 12B	
PUF	28 x 18	P 5	UF	Profil pour PAHCG/PAHCG..ZX = PAH/PAHZX							
PUH	38 x 25	P 9	UH	Profil pour PAVCG/PAVCG..ZX = PAV/PAVZX							
PUK	60 x 30	P12	UK								

• si profil INOX : suffixe ZX en fin de réf.
ex. PTK-ZX - PAVCG 06B-ZX

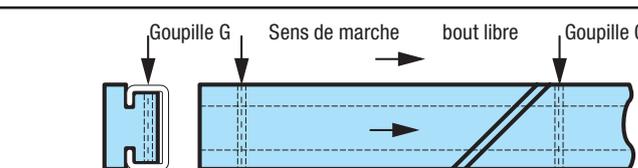
TOUS MODÈLES SPÉCIAUX SUR DEVIS



GLISSIÈRES NUES DE RECHANGE POUR MONTAGE SUR PROFIL - PRÉCISER LE TYPE ET LA LONGUEUR

USINAGE DES GLISSIÈRES

La matière "NO FRIX" se scie, se tourne, se rabote, se perce avec la plus grande facilité. Il est donc possible de lui donner les formes les plus variées et de l'adapter à vos besoins.



MONTAGE : PRÉVOIR LA DILATATION

Les glissières se fixent aisément par vis à bois ou à métaux à tête fraisée et noyée, ou par taquets installés sur les bords, ou par goupilles traversantes mais il doit être tenu compte de la dilatation. Le coefficient de dilatation de la matière "NO FRIX" est beaucoup plus important que celui des parties métalliques. L'allongement est de 2 mm par mètre de glissière pour 10°C. La glissière ne doit donc pas être fixée d'une façon rigide, sinon des arrachements se produiraient aux points de fixation. De ce fait, fixer les glissières "en tête" et laisser l'autre extrémité libre. Au raccordement de 2 glissières consécutives prévoir un espace libre pour la dilatation et tailler les extrémités en biseau de façon à éviter tout choc à chaque passage de joint. L'utilisation de nos profils métalliques spéciaux est une solution très pratique.

ATTENTION CES GLISSIÈRES NE SE COLLENT PAS

LA FIXATION PAR BOULONS À TÊTE MARTEAU "BTM"

		Désignation		BTM x M x L	
M x L	A	B	h	Pour profil	
6 x 20	18	9,5	4	P1, P3	
8 x 20	15,5	9	6	P5	
ZX 8 x 30	15,5	9	6	PZX7 PZX9	
8 x 40	23	11	6	P7	
10 x 20	23	11	7	P9	
10 x 30	23	11	7	P9 à P13	
10 x 40	23	11	7	P9 à P13	

Le boulon à tête marteau permet, d'une part, une fixation énergique du profil métallique, et par ailleurs, autorise le coulisement libre de la glissière plastique lors de son montage et lors de toute dilatation ou contraction ultérieure. Son emploi implique que la glissière comporte à sa face inférieure et sur toute sa longueur, une rainure permettant le coulisement de la tête du boulon et aussi son blocage lors du serrage de l'écrou. Glissières avec rainures en stock à l'usine dans les types classiques correspondants aux profils ci-contre, donc avec léger délai.

AUTRES PROFILS : NOUS CONSULTER