

# PERFORMANCE DES VIS TRAPÉZOÏDALES

Consultez notre bureau technique, il est à votre service.  
Envoyez-nous par télécopie ou par e-mail la réponse au questionnaire de la page 202. Joignez-y les croquis de la vis recherchée, vous gagnerez beaucoup de temps.

Nous vous donnons ci-dessous quelques chiffres qui vous renseigneront sur les charges admissibles (Risques de flambage), le rendement et les vitesses critiques.

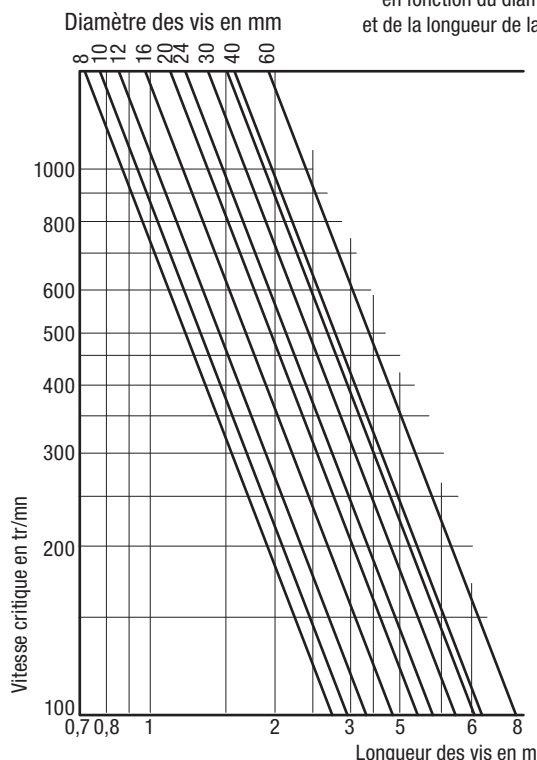
## COMPARAISON DES VALEURS DU RENDEMENT pour vis acier selon la matière de l'écrou et selon le graissage.

VIS VTR ACIER	8x15	10x2	12x3	16x4	20x4	24x5	30x6	36x6	40x7	50x8	60x9
Avec écrou acier huilé ou bronze huilé - nylatron sec	0,36	0,37	0,42	0,42	0,37	0,38	0,37	0,33	0,34	0,32	0,31
Avec écrou bronze sec	0,25	0,26	0,3	0,3	0,26	0,27	0,26	0,23	0,24	0,22	0,21
Avec écrou nylatron huilé	0,57	0,59	0,64	0,64	0,59	0,6	0,59	0,54	0,56	0,54	0,52

## CHARGES MAXIMUM ADMISSIBLES (Coefficient de sécurité : 6)

En traction		En compression (daN)									
VTR	daN	Longueurs des vis (sans appui) en mètres									
		0,20	0,50	0,75	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00
10 x 3	330	75	12,0	5,4	3,0	-	-	-	-	-	-
12 x 3	570	221	35,4	15,7	8,9	3,9	-	-	-	-	-
14 x 4	710	345	55,2	24,6	13,8	6,1	3,4	-	-	-	-
16 x 4	1040	740	118,0	52,4	29,5	13,1	7,4	4,7	3,3	1,8	-
18 x 4	1430	1408	225,0	100,0	56,3	25,0	14,0	9,0	6,3	3,5	2,2
20 x 4	1890	-	391,0	173,8	97,7	43,4	24,4	15,6	10,8	6,1	3,9
VTR	kN	En compression (kN)									
22 x 5	21,4	-	5,02	2,23	1,26	0,56	0,31	0,20	0,14	0,08	0,05
24 x 5	26,9	-	7,94	3,53	1,98	0,88	0,50	0,32	0,22	0,12	0,08
26 x 5	33	-	12,00	5,32	3,00	1,33	0,75	0,48	0,33	0,19	0,12
28 x 5	39,8	-	17,32	7,70	4,33	1,93	1,06	0,69	0,48	0,27	0,17
30 x 6	43,4	-	20,62	9,18	5,17	2,29	1,29	0,83	0,57	0,32	0,21
32 x 6	51,1	-	28,60	12,71	7,15	3,18	1,78	1,14	0,79	0,45	0,29
36 x 6	68,3	-	51,20	22,80	12,80	5,69	3,20	2,05	1,42	0,80	0,51
40 x 7	83	-	75,60	33,60	18,90	8,40	4,72	3,02	2,10	1,18	0,76
44 x 7	104,6	-	-	53,30	30,00	13,32	7,50	4,80	3,33	1,87	1,20
50 x 8	135,3	-	-	89,40	50,20	22,30	12,55	8,04	5,58	3,14	2,01
55 x 9	162,6	-	-	128,80	72,40	32,20	18,10	11,60	8,05	4,52	2,90
60 x 9	200,3	-	-	195,70	110,00	48,90	27,50	17,61	12,22	6,88	4,40
70 x 10	278,1	-	-	-	212,00	94,20	53,00	33,90	23,52	13,25	8,48
80 x 10	379,4	-	-	-	-	175,60	98,80	63,20	43,90	24,70	15,80

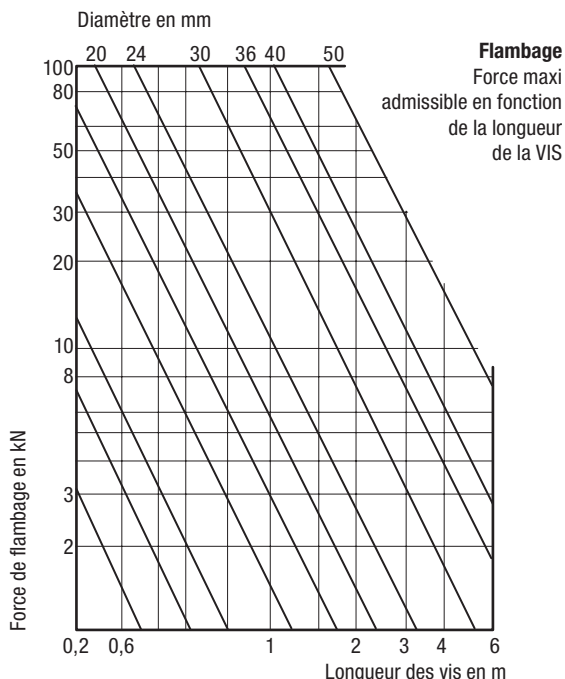
## Vitesses critiques en fonction du diamètre et de la longueur de la vis.



Ces vitesses correspondent à une vis supportée par un seul palier à chaque extrémité.

Si elle est soutenue par 3 paliers (2+1) la vitesse peut augmenter (x1,6), si elle l'est par couples de 2 paliers (2+2), elle augmente encore plus (x2,3).

Si elle n'est maintenue qu'à une extrémité par un seul couple de paliers, la vitesse diminue fortement : (x0,36)



**Flambage**  
Force maxi admissible en fonction de la longueur de la VIS

## EXTRÉMITÉS DES VIS

Les vis normalement stockées sont filetées sur toute leur longueur.

- Elles peuvent être reprises au tour par vous-même.
- Nous pouvons nous charger de cette opération.
- Ou si vous les commandez en quantité suffisante, elles peuvent sortir d'usine finies.

