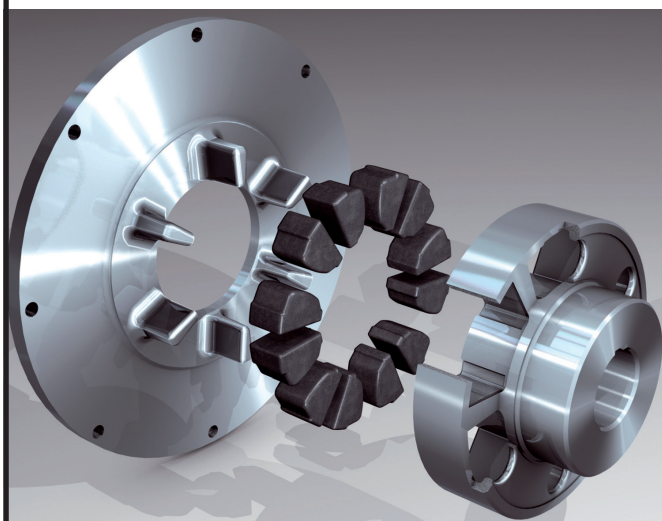


POUR PUISSANCES ÉLEVÉES



À blocs élastiques travaillant uniquement à la compression

- **SÉRIE E** = pour applications générales
 - **SÉRIE D** = flasquée pour moteurs diesel (voir particularités pages suivantes)
- 10 dimensions standard**
75 à 40.000 Nm

Conception de base

Une partie métallique aussi légère que possible et de haute finition, avec des ergots d'entraînement à grande surface d'appui, minces, meulés et polis pour éviter toute usure des blocs élastiques.

Une partie élastique permettant de légers décalages axiaux, radiaux et angulaires.

Ces accouplements sont constitués :

- **D'UNE CLOCHE**, en fonte GGG 50, servant de logement aux blocs élastiques. Cette cloche est la même pour les 2 séries D et E et comporte des trous qui servent à la fois à la ventilation et à l'extraction des blocs élastiques.
- **D'UN PLATEAU**, de formes diverses (flasqué, à moyeu, en 2 pièces etc...), portant les ergots d'entraînement. Ce plateau est en acier (ou en toute autre matière de 400 N/mm² de résistance). Les ergots sont moulés et polis pour éviter toute usure des blocs élastiques pendant le fonctionnement.
- **DE BLOCS ÉLASTIQUES** largement dimensionnés en PERBUNAN, donc résistants à l'huile et à l'usure, convenant de - 25°C à + 90°C. Dureté standard = 75° shore A. Sur demande, toutes autres qualités peuvent être fournies pour s'adapter aux exigences de certains cas spéciaux (en particulier 50 et 60° Shore A)

MONTAGE : extrêmement simple. Les 2 parties sont emboîtables dans le sens axial. Dans certains cas difficiles, le modèle en 3 pièces apporte des facilités. Toutes les positions de montage sont envisageables. Toutefois, avec axe vertical, prévoir la cloche en dessous.

ÉQUILIBRAGE : inutile aux vitesses faibles. Jusqu'à une vitesse périphérique de 25 m/s, un équilibrage de qualité Q16 suffit. Tenir compte de la clavette. Au-delà de 25 m/s, un équilibrage de qualité Q6,3 est nécessaire.

SÉCURITÉ : en cas de destruction des blocs élastiques, les ergots engrènent sur les taquets de la cloche et l'accouplement reste en prise.

PERFORMANCES TRANSMISSIBLES

(avec dureté = 75° Shore A)

Taille	Couple nominal TkN (Nm)	Couple max. Tk max. (Nm)	Angle de torsion au couple TkN (degrés)	Vitesse max. tr/mn
160 D & E	600	1800	5	6200
198 D & E	1200	3600	5	5000
220 D & E	2500	7500	3	4500
275 D & E	5000	15000	3	3600
350 D & E	10000	30000	3	2500
425 D & E	20000	60000	3	2300
560 E	40000	120000	1,5	2000

< Le tableau ci-contre indique les couples transmissibles par une dureté des blocs élastiques de 75° Shore A, et les vitesses maximales admissibles.

Les blocs élastiques sont livrables également en dureté 50 et 60° Shore A (couples transmissibles plus faibles d'environ 50% par 50° Shore A et d'environ 36% pour 60° Shore A).

CONDITIONS D'EMPLOI

(durée, chocs, fréquence des démarrages, etc...). Il est indispensable d'en tenir compte.

Se reporter aux pages 5 et 6 de la Préface.

UTILISATION SUR MOTEUR DIESEL

Comme nous le recommandons à chaque fois que des Diesel sont concernés, nous insistons sur la nécessité de confier le choix de l'accouplement adéquat à notre bureau technique, qui dispose d'un LOGICIEL de calcul des vibrations torsionnelles.

**ACCOUPLLEMENTS AGRÉÉS PAR LES BUREAUX
VERITAS, LLOYD...**

