

SÉRIE HYDRAULIQUE "MEGA-LINE"



WE-M : RÉGLABLE

WS-M : AUTO-COMPENSÉ LINÉAIRE

WP-M : AUTO-COMPENSÉ PROGRESSIVE

La nouvelle série "Mega-line" possède à partir de la taille 1,25 un corps interne de forme hélicoïdale, ce qui permet un réglage de l'ouverture et de la fermeture des orifices d'étranglement par un coulisement du tube de pression en acier trempé.

Une plus grande surface de pression assure une plus grande énergie d'absorption.

Amortisseurs réglables et auto-compensés ont les mêmes cotes et ne diffèrent que par leurs orifices d'étranglement (caractéristiques linéaires ou progressives).

Un guidage précis assure une meilleure rigidité ce qui permet des efforts radiaux plus importants.

Le réglage de l'amortissement (série réglable WE-M) se fait à l'avant ou à l'arrière.

Une butée mécanique intégrée équipe tous les amortisseurs.

SÉRIE "FAIBLE CHARGE" (01, à 0,2)

Vitesse d'impact :

WE-M : 0,2 - 3,5 m/s
WS-M : 0,2 - 5,0 m/s
WP-M : 0,2 - 5,0 m/s

Température : de -20° à +90°C

Livré avec **contre-écrou**

Corps de l'amortisseur en **acier bruni**

Tige du piston en **acier Inox trempé**

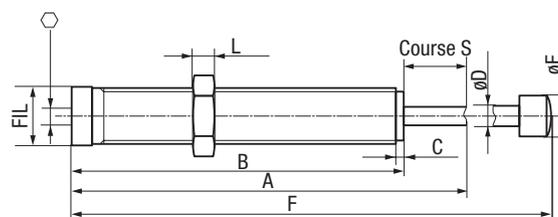
Couple de serrage max. sur plat:

Taille 0,1 : 2 Nm
Taille 0,15 : 6 Nm
Taille 0,2 : 10 Nm

* avec **butoir** ajouter :

AP pour plastique souple
(E : 0,5mm de plus)

A pour acier en fin de référence



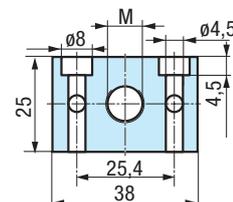
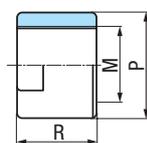
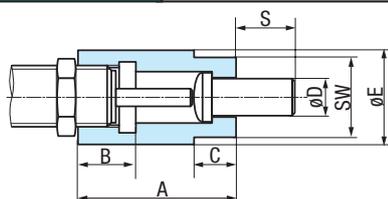
○ SW = (3mm WS-M et WP-M) • (2mm WE-M)

EXISTE EN
INOX

TYPE	FILETAGE Standard	A	B	C	ØD	ØE	F	L	SW1	Poids (gr)	Force ressort min-max (N)
WS-M0,1	M8 x 1	51	44	2,5	2,5	6	57	3	11	10	2,5 - 6
WP-M0,1	M8 x 1	51	44	2,5	2,5	6	57	3	11	10	2,5 - 6
WE-M0,15	M10 x 1	59,5	49,5	2,5	3	6	66	3	13	20	3,6 - 8
WS-M0,15	M10 x 1	59,5	49,5	2,5	3	6	66	3	13	20	3,6 - 8
WP-M0,15	M10 x 1	59,5	49,5	2,5	3	6	66	3	13	20	3,5 - 8
WE-M0,2	M12 x 1	77	65	2,5	4	10	85	4	14	36	3,5 - 7
WS-M0,2	M12 x 1	77	65	2,5	4	10	85	4	14	36	3,5 - 7
WP-M0,2	M12 x 1	77	65	2,5	4	10	85	4	14	36	3,5 - 7
WE-M0,1	M8 x 1	56	49	2,5	2,5	6	57	3	11	10	2,5 - 6

TYPE	COURSE (mm)	Wkg (Nm par course Charge Cte)	Wkg/heure (Nm/H)	Masse effective min-max (kg)			
				1 - doux	2 - moyen	3 - dur	4 - très dur
WS-M 0,1	7	4	14.400	0,65 - 2,0	1,3 - 5,5	1,7 - 50	
WP-M 0,1	7	4	14.400	0,3 - 0,9		1,8 - 8	
WE-M 0,15	10	15	24.000	1,0 - 500	0,65 - 2,0		
WS-M 0,15	10	15	24.000	1,6 - 7,5	6,1 - 7,1	61-252	232-750
WP-M 0,15	10	15	24.000	1,0 - 2,2	2,0 - 7,5	6,1-71	
WE-M 0,2	12	22	35.200	9,0 - 800			
WS-M 0,2	12	22	35.200	2,0 - 11	10 - 107	104-360	343-1100
WP-M 0,2	12	22	35.200	1,5 - 2,8	2-21	17 - 92	
WE-M 0,1	7	4	14,4	0,65-50			

EMBOUT		BAGUE DE BUTÉE		BRIDE RECTANGULAIRE	
Désignation	Embout AK x Taille	WM-BB x filetage (M)		WM-FR x filetage (M10 ou 12)	



Epaisseur = 12

TAILLE	A	B	C	D	E	SW
0,15	M10x1	20,5	7	5	7	14
0,2	M12x1	23	7	5	9	15

TAILLE	m	P	R
0,1	M 8x1	11	12
0,15	M10x1	14	15
0,2	M12x1	16	20