

Ces courroies sont constituées par la juxtaposition de courroies standard (A, B, ... SPA, SPB... ) rendues solidaires par le collage des courroies sur une bande de tissu renforcé

Ce montage permet

- De limiter les phénomènes de battement des courroies,
- D'avoir une élongation régulière de toutes les courroies
- De limiter l'usure superficielle des courroies dans le cas d'utilisation d'un tendeur de courroies

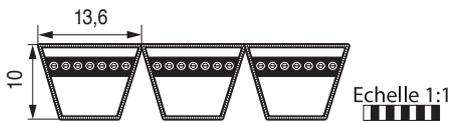
Veillez à vérifier l'écartement des gorges de vos poulies afin de vous assurer qu'elles sont adaptées au montage de ces courroies qui sont aux normes européennes ; certaines poulies montées sur d'anciennes machines peuvent être aux normes RMA (nous consulter)

### Principales applications

Broyeurs, cribles, concasseurs, compresseurs, machines agricoles  
Utilisation de -20°C à +80°C en pointe.

	A/HA E	B/HB E	C/HC E	D/HD E
Masse linéaire courroie (kg/m)	0,168	0,265	0,435	0,786
Ø min. poulie (mm)	80	130	210	390
Vitesse max. courroie (m/s)	30	30	30	30
Nb max. de brins	20	16	12	9

<b>A/HA E</b>	Désignation	A ou HA Taille (Li) E Nb brins	Ex.: A47E3
---------------	-------------	--------------------------------	------------

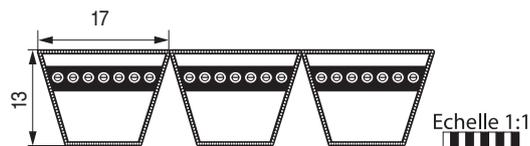


*en Stock*

Les dimensions tramées

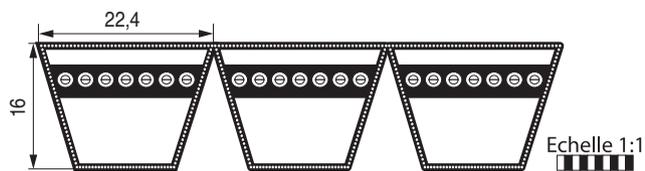
Code	Li	Code	Li	Code	Li	Code	Li
47	1200	67	1700	100	2540	158	4000
51	1300	71	1800	104	2641	167	4250
56	1422	75	1900	112	2845	187	4750
57	1450	79	2000	116	2946	Après 79 HA = A en nappe	
59	1500	88	2240	118	3000		
64	1625	98	2490	144	3658		

<b>B/HB E</b>	Désignation	B ou HB Taille (Li) E Nb brins	Ex.: B47E3
---------------	-------------	--------------------------------	------------



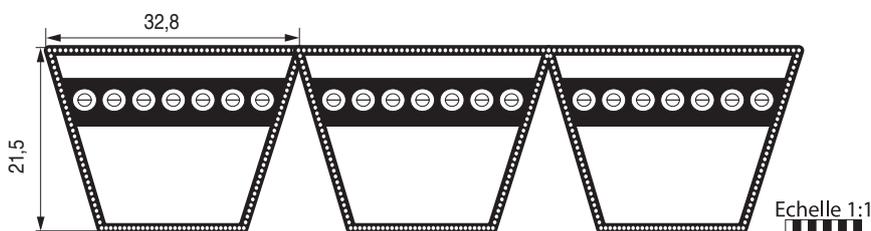
Code	Li	Code	Li	Code	Li	Code	Li
47	1194	71	1800	106	2700	158	4000
47 <sup>1/4</sup>	1200	73	1850	112	2845	167	4250
51	1300	75	1900	118	3000	177	4500
55	1400	79	2000	120	3048	187	4750
59	1500	83	2108	128	3250	197	5000
61	1550	91	2312	132	3350	208	5285
63	1600	94 <sup>1/2</sup>	2400	140	3550	220	5588
64	1625	98	2500	146	3709	Après 79 HB = B en nappe	
67	1700	102	2600	148	3750		

<b>C/HC E</b>	Désignation	C ou HC Taille (Li) E Nb brins	Ex.: C120E3
---------------	-------------	--------------------------------	-------------



Code	Li	Code	Li	Code	Li
90	2286	139 <sup>3/4</sup>	3550	187	4750
98	2489	146	3708	197	5004
108 <sup>1/4</sup>	2750	157 <sup>1/2</sup>	4000	208	5285
120	3048	167 <sup>1/4</sup>	4250	220	5588
128	3250	177	4500	248	6300

<b>D/HD E</b>	Désignation	D ou HD Taille (Li) E Nb brins	Ex.: D120E3
---------------	-------------	--------------------------------	-------------



Code	Li	Code	Li
120	3048	255	6477
144	3658	270	6858
158	4013	315	8000
162	4115	360	9144
180	4572	390	9906
195	4953	450	11430
225	5715	480	12192
240	6096		