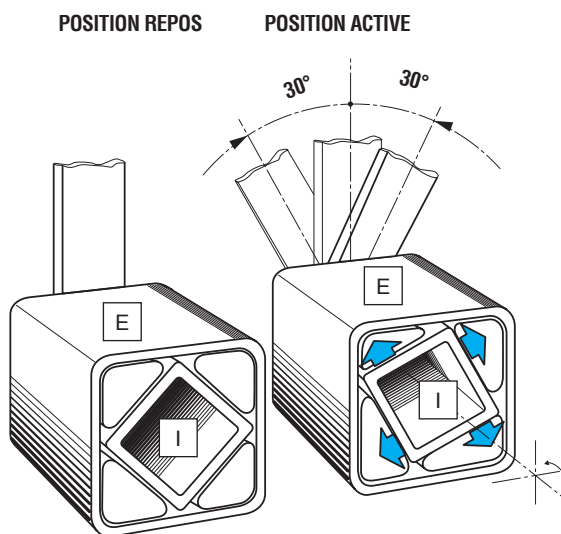
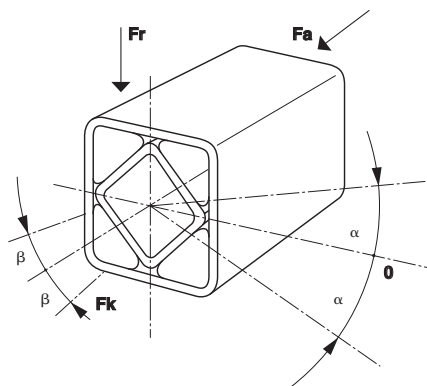
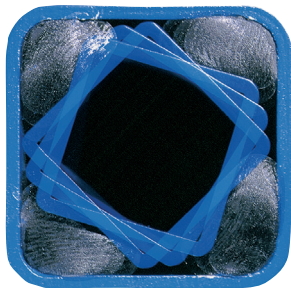


ÉLÉMENTS ÉLASTIQUES STANDARD À USAGE UNIVERSEL

DÉCOUVREZ TOUTES LES POSSIBILITÉS D'EMPLOI DES ÉLÉMENTS ÉLASTIQUES



Ces éléments que l'on oublie une fois montés sont

- Propres
- Sans bruit
- Sans graissage
- Sans jeu
- Sans usure
- Sans entretien
- Insensibles à l'eau et à la position du montage
- Électriquement isolants
- Fonctionnant dans les 2 sens.

Ils servent à

- Tendre
- Amortir
- Transporter...
- Appuyer
- Faire vibrer

Qualité du caoutchouc	Facteur approximatif à appliquer par rapport à la charge standard	Température de fonctionnement	Particularités	Marquage des éléments
Rubmix 10	1	-40° à +80°C	Qualité standard	
Rubmix 20	1	-30° à +90°C	Bonne résistance à l'huile	Jaune
Rubmix 40	0,6	-40° à +120°C	Températures élevées	Rouge
Rubmix 50	3	-35° à +90°C	Oscillation maximale $\pm 20^\circ$ Fréquence limitée. N'aime pas l'eau	Vert

PRINCIPE DE BASE

4 blocs élastiques en caoutchouc précontraint sont insérés entre la partie E et la partie I, mobiles l'une par rapport à l'autre.

Lorsque l'une d'elles tourne, l'autre restant fixe, les blocs sont comprimés et se déforiment d'une façon progressive au fur et à mesure que la charge croît. Dès que la pression cesse, la partie mobile se trouve ramenée à sa position initiale.

La partie mobile oscille de 30° aussi bien dans un sens que dans l'autre, à condition toutefois que la fréquence des oscillations soit inférieure à 30 par minute. Des fréquences plus élevées impliquent une réduction de l'angle d'oscillation. Sinon, il en résulte un échauffement excessif qui détériore le caoutchouc.

Autre point très important : la résistance à la compression des blocs élastiques ne croît pas linéairement. Faible en début de déformation, elle " durcit " ensuite d'autant plus que l'amplitude augmente. D'où une possibilité de s'opposer exactement à la fréquence des vibrations perturbatrices, de les neutraliser et de rendre impossible tout phénomène de résonance. De même, les microvibrations, génératrices de bruit et causes de desserrage des boulons, vis,... sont épongées dans une très importante proportion.

Ces éléments supportent très bien les efforts Fr à la traction et à la compression s'exerçant dans le sens radial (déformation admissible: voir page 455). Ceci permet la réalisation d'excellentes têtes de bielle.

Les forces axiales Fa ne peuvent être tolérées que très passagèrement. Prévoir des paliers judicieusement choisis pour les annihiler, s'il en existe en permanence.

Une torsion du type " cardan " rendue possible par l'élasticité des blocs - ne doit pas dépasser un angle de 1°. Il en résulte toujours un durcissement de l'élasticité et du pouvoir amortisseur, et ceci d'autant plus que l'élément est plus long.

La matière élastique est parfaitement insensible à l'eau (possibilité de travail immergé), à la boue et supporte des températures de -40°C à +80°C (caoutchouc standard Rubmix 10). Elle ne peut sortir de son logement et une déchirure des corps de caoutchouc analogue à celle qui se produit parfois avec des éléments vulcanisés est impossible.

En cas de séries importantes, des modèles spéciaux peuvent être créés exactement selon vos besoins particuliers (voir des exemples en page 476). En outre, la dureté Shore du caoutchouc utilisé peut être choisie différente de la dureté standard pour mieux s'adapter à la fréquence de vos vibrations.

Possibilité d'atteindre 120°C avec tampon élastique en matière Rubmix 40: Nous consulter.

Pour emploi en contact permanent avec l'huile, tampon en matière Rubmix 20 (de -30°C à +90°C)

