

ÉLÉMENTS ÉLASTIQUES STANDARD À USAGE UNIVERSEL

Permettant la réalisation instantanée de tous dispositifs élastiques créant une pression ou une tension, d'articulations élastiques, de systèmes amortisseurs,... offrant tous les avantages propres au principe ROSTA.

Ces éléments standard de section carrée (type R) ou ronde (type K) ou à platine intégrée (type W) sont d'un emploi particulièrement commode qui évite le recours à la soudure, dont le dégagement de chaleur détériore les blocs élastiques.

A. Leur fixation est extrêmement simple :

Types DR et DO = par brides équerres en tôle type BR ou BO

Types DK = par brides demi-circulaires en tôle type BK qui, en outre, permettent par rotation du corps DK de faire varier la tension. 4 cannelures sont prévues pour l'emploi d'une clé à ergot.

Ces 2 types de brides permettent, au surplus, par coulissement, de régler la position des blocs élastiques.

3 types de supports (WD, UE, UV) sont également prévus pour être fixés sur les extrémités du carré intérieur et conviennent pour les éléments élastiques.

B. La partie carrée intérieure est offerte en 3 versions :

Type A = barre carrée pleine en alliage léger, percée sur toute sa longueur de 4 trous cylindriques grâce auxquels, par boulons, tiges filetées... La fixation de pièces rapportées est aisée.

Type S = tube carré creux de bout en bout, en acier étiré, dans lequel peut s'enfiler une barre carrée ou tout autre élément spécial

Type C = barre carrée percée de bout en bout d'un alésage cylindrique.

C. La partie intérieure dépasse de quelques millimètres de chaque côté de la partie extérieure, de telle façon que les bras ou leviers,... qu'on y adapte ne coïncident pas sur la partie extérieure. Des supports spéciaux (WD, UE, UV) sont conçus pour se fixer sur les extrémités de la partie intérieure.

D. Ces blocs élastiques se scient facilement et se raccourcissent sans difficulté en cas de besoin.

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | DÉPLACEMENT ÉLASTIQUE MAXIMUM | | | | | | | | | | |
|---|---|---|------|-------|------|-------|-------|-------|-------------------|------|------|
| | TOLÉRANCES SUR VALEURS ÉLASTIQUES ± 15% | | | | | | | ▼ | ACTION DES FORCES | | |
| | ÉLÉMENTS réf. S x L | COUPLES EN Nm pour un angle α de | | | | | | | DM mm | RAD. | AX. |
| 5° | | 10° | 15° | 20° | 25° | 30° | Fr | Fa | | Mk | |
| Désignation du bloc élastique de base : S L | | | | | | | | | | | |
| | 11 x 20 | 0,3 | 0,8 | 1,3 | 2 | 2,9 | 4 | 0,25 | 200 | 60 | 0,4 |
| | 11 x 30 | 0,4 | 1,2 | 2 | 3,1 | 4,3 | 6 | 0,25 | 340 | 80 | 1,1 |
| | 11 x 50 | 0,7 | 2 | 3,4 | 5,1 | 7,2 | 10 | 0,25 | 600 | 150 | 5,6 |
| | 15 x 25 | 0,7 | 1,6 | 2,6 | 4 | 5,7 | 8,2 | 0,25 | 200 | 70 | 0,6 |
| | 15 x 40 | 1,1 | 2,5 | 4,2 | 6,4 | 9,2 | 13,2 | 0,25 | 300 | 100 | 2 |
| | 15 x 60 | 1,6 | 3,8 | 6,3 | 9,6 | 13,8 | 19,8 | 0,25 | 500 | 160 | 5,5 |
| | 18 x 30 | 1,9 | 4,5 | 7,5 | 11 | 15 | 20,6 | 0,25 | 400 | 80 | 1,6 |
| | 18 x 50 | 3,2 | 7,5 | 12,5 | 18,3 | 25 | 34,4 | 0,25 | 700 | 160 | 7 |
| | 18 x 80 | 5,1 | 12 | 20 | 29,3 | 40 | 55 | 0,25 | 800 | 300 | 28 |
| | 27 x 40 | 4,7 | 10,7 | 17,5 | 26,9 | 39,5 | 57 | 0,5 | 800 | 200 | 3,8 |
| | 27 x 60 | 7 | 16 | 26,3 | 40,3 | 59,3 | 85,5 | 0,5 | 1300 | 300 | 11,5 |
| | 27 x 100 | 11,7 | 26,7 | 43,8 | 67,2 | 98,8 | 142,5 | 0,5 | 2400 | 600 | 48 |
| | 38 x 60 | 13 | 30,4 | 50,6 | 78 | 113 | 162 | 0,5 | 1000 | 300 | 11,4 |
| | 38 x 80 | 17,3 | 40,5 | 67,5 | 104 | 151 | 216 | 0,5 | 2000 | 500 | 24,7 |
| | 38 x 120 | 26 | 60,8 | 101,2 | 156 | 226 | 324 | 0,5 | 3000 | 600 | 76 |
| | 45 x 80 | 27,6 | 62,4 | 104 | 160 | 222 | 320 | 0,5 | 1900 | 560 | 28 |
| | 45 x 100 | 34,5 | 78 | 130 | 200 | 278 | 400 | 0,5 | 3000 | 700 | 54 |
| | 45 x 150 | 51,8 | 117 | 195 | 300 | 420 | 600 | 0,5 | 4800 | 1000 | 140 |
| | 50 x 120 | 50 | 126 | 198 | 342 | 495 | 750 | 0,5 | 2800 | 800 | 50 |
| | 50 x 200 | 70 | 190 | 342 | 562 | 882 | 1350 | 0,5 | 6300 | 1100 | 250 |
| 50 x 300 | 90 | 270 | 480 | 800 | 1280 | 2040 | 0,5 | 8600 | 2200 | 1200 | |
| 60 x 150 | 75 | 170 | 300 | 460 | 700 | 1010 | 1,0 | 5400 | 1600 | 90 | |
| 60 x 200 | 95 | 220 | 385 | 610 | 930 | 1380 | 1,0 | 7200 | 2200 | 220 | |
| 60 x 300 | 140 | 365 | 630 | 995 | 1550 | 2240 | 1,0 | 9400 | 3200 | 900 | |
| 70 x 200 | 140 | 380 | 650 | 1040 | 1490 | 2120 | 1,0 | 9000 | 2200 | 280 | |
| 70 x 300 | 190 | 525 | 910 | 1470 | 2160 | 3150 | 1,0 | 12000 | 3600 | 1200 | |
| 70 x 400 | 250 | 765 | 1315 | 2160 | 3175 | 4750 | 1,0 | 14000 | 4000 | 2200 | |
| 80 x 200 | 200 | 500 | 850 | 1300 | 1900 | 2700 | 1,0 | 10200 | 2500 | 680 | |
| 80 x 300 | 300 | 800 | 1300 | 2000 | 2900 | 4100 | 1,0 | 15000 | 2800 | 1500 | |
| 80 x 400 | 400 | 1060 | 1800 | 2800 | 3900 | 5600 | 1,0 | 19000 | 4700 | 4600 | |
| 100 x 250 | 400 | 1080 | 1800 | 2800 | 4100 | 6300 | 1,0 | 15000 | 3200 | 1200 | |
| 100 x 400 | 640 | 1700 | 2900 | 4500 | 6600 | 10000 | 1,0 | 35000 | 5800 | 4300 | |
| 100 x 500 | 800 | 2160 | 3600 | 5600 | 8200 | 12000 | 1,0 | 38000 | 7500 | 8000 | |

DM : déplacement maximum en mm admissible sous l'effet des pressions F_r ou F_a en N.

En déformation angulaire du type "cardan", l'angle max. admissible est de 1° et il est atteint sous l'effet d'une force F_k pour un moment de torsion de M_k (Nm) (Se reporter au tableau ci-contre)

À NOTER QUE :
Toute matière plastique subit un certain tassement à l'usage.
Pour les produits ROSTA ce tassement, se situe entre 3 et 5 % au bout d'un an, mais dès le premier jour la moitié de ce tassement est déjà atteinte.