### GLISSIÈRES MONTÉES SUR PROFIL MÉTALLIQU PCG en Stock R pour chaînes b à rouleaux I Dimensions supérieures nous consulter PT Réf. N° ISO B x H sur Profil Gliss. BxH Profil Gliss. ВхН Pas Réf. b Réf. b Prof. Réf. BxH Prof. 06B 9.52 sur demande PCX 20X21 5,5 6,6 P3 PCGZO 30X24 5,5 6,6 Pour chaînes doubles 7.4 x 11 127 P10 08B **PCII** P7 PCG7A 24X32 89 30X24 74 89 PT2M 21,2 x 17 **PTM** 7,4 x 17 P3 TM T2M 10B 15,8 PTN 9,3 x 17 P3 ΤN PT2N 25,6 x 17 9,3 P3 T2N **PCV** 24X32 9,3 10,6 P7 **PCGZB** 30X24 9,3 10,6 P10 12B 19,05 PTR P5 TR PT2R P5 T2R PCW 32X43 11,3 P9 PCGZC 30X24 P10 11.3 x 18 30.4 x 17 11.3 12.4 11.3 12.4 16B 25,4 **PTS** 16 x 18 P5 TS PT2S 47,8 x 27 P9 T2S **PCY** 40X50 16,0 P9 PCGZD P11 16.5 16.4 45X40 16.0 16.4 PTT P5 TT PT2T 54,7 x 30 19 P12 T2T PCZ 60X55 18.0 PCGZF 45X40 18.0 P11 20R 317 18 x 18 20.0 P12 20.0 PTT2 P9 PT2U 72,0 x 35 24,7 P12 T2U PCT 60X65 24,0 27,0 24B 38.1 24 x 30 TT2 P12 PCGZE 65X55 24.0 27.0 P13 TYPE PLAT **GLISSIÈRES SUR PROFIL À AILE** · si profil INOX : suffixe ZX en fin de réf. ex. PTK-ZX - PAVCG 06B-ZX PU **PAHCG** PAVCG 25 Tous modèles spéciaux sur devis b 25

53

PAHCG 06B

PAHCG 08B

PAHCG 10B

PAHCG 12B

PAVCG 06B

PAVCG 08B

PAVCG 10B

GLISSIÈRES NUES DE RECHANGE pour montage sur profil - préciser le type et la longueur.

5,5

7,4

9,3

11.3

6.6

8,9

106

12,4

Profil pour PAHCG/PAHCG..ZX = PAH/PAHZX

Profil pour PAVCG/PAVCG..ZX = PAV/PAVZX

47

CG 06B

CG 08B

**CG 10B** 

**CG 12B** 

## USINAGE DES GLISSIÈRES

Sur profil

P 1

P 3

P 3

P 5

P 9

P12

Réf

PUB

PUC

PUD

PHF

PUH

PUK

20 x 11

20 x 14

20 x 20

28 x 18

38 x 25

60 x 30

Gliss

UB

UC

UD

UF

UH

UK

La matière " NO FRIX " se scie, se tourne, se rabote, se perce avec la plus grande facilité.

Il est donc possible de lui donner les formes les plus variées et de l'adapter à vos besoins.

06B

08B

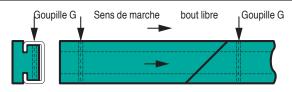
10B

12B

# MONTAGE : PRÉVOIR LA DILATATION

Les glissières se fixent aisément par vis à bois ou à métaux à tête fraisée et noyée, ou par taquets installés sur les bords, ou par goupilles traversantes mais il doit être tenu compte de la dilatation. Le coefficient de dilatation de la matière "NO FRIX" est beaucoup plus important que celui des parties métalliques. L'allongement est de 2 mm par mètre de glissière pour 10°C. La glissière ne doit donc pas être fixée d'une façon rigide, sinon des arrachements se produiraient aux points de fixation. De ce fait, fixer les glissières "en tête" et laisser l'autre extrémité libre,

LA FIXATION PAR BOULONS A TETE MARTEAU "BTM"



Au raccordement de 2 glissières consécutives prévoir un espace libre pour la dilatation et tailler les extrémités en biseau de façon à éviter tout choc à chaque passage de joint.

L'utilisation de nos profils métalliques spéciaux est une solution très pratique.

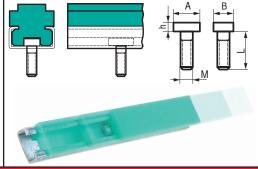
# ATTENTION CES GLISSIÈRES NE SE COLLENT PAS Désignation

## Le boulon à tête marteau permet, d'une part, une fixation énergique du profil métallique, et par ailleurs, autorise le coulissement libre de la glissière plastique lors de son montage

Son emploi implique que la glissière comporte à sa face inférieure et sur toute sa longueur, une rainure permettant le coulissement de la tête du boulon et aussi son blocage lors du serrage de l'écrou.

et lors de toute dilatation ou contraction ultérieure.

Glissières avec rainures en stock à l'usine dans les types classiques correspondants aux profils cicontre, donc avec léger délai.



MxL	A	В	h	Pour profil
6 x 20	18	9,5	4	P1, P3
8 x 20	15,5	9	6	P5
ZX 8 x 30	15,5	9	6	PZX7 PZX9
8 x 40	23	11	6	P7
10 x 20	23	11	7	P9
10 x 30	23	11	7	P9 à P13
10 x 40	23	11	7	P9 à P13

BTM

M L

## **AUTRES PROFILS: NOUS CONSULTER**