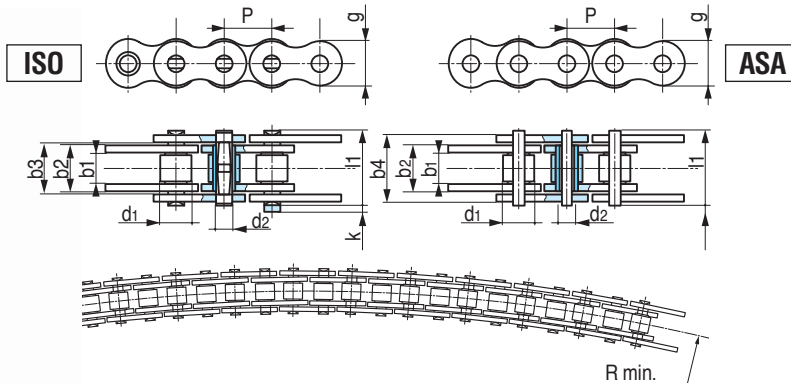


CHAÎNES À COURBURE



Les chaînes à courbure respectent dans leur conception la norme ISO 606.

Grâce à une conception différente des maillons, elles permettent, contrairement aux chaînes à rouleaux traditionnelles, de faire parcourir à la chaîne une courbe d'un diamètre minimum spécifique.

Cette possibilité de courbure peut être obtenue soit en y intégrant des rivets de forme spéciale, soit en accroissant le jeu entre le rivet et le rouleau tout en adaptant le jeu entre les maillons extérieurs et intérieurs.

Pour les chaînes au pas américain (DIN 8188), la courbure est autorisée par une réduction du diamètre des axes et une modification des trous dans les maillons extérieurs.

Ces chaînes à courbure sont principalement employées pour des applications de transport nécessitant de suivre une courbe. Il est donc nécessaire d'y adjoindre un guidage (rail de guidage courbe), faute de quoi la chaîne risque de rompre à cause d'efforts trop élevés au niveau des pignons d'entraînement.

Ces chaînes peuvent également être munies de pattes de différentes formes permettant d'y attacher des accessoires. Il est à noter que les modifications de la conception autorisant la courbure entraînent une résistance plus faible des chaînes si on les compare aux chaînes rectilignes de mêmes dimensions.

CRC	Réf.	P	b1 min.	b2 max.	b3 min.	ø d1 max.	ø d2 max.	g max.	k max.	l1 max.	Surface travail axe f	Charge de rupture Fb min.	Courbure min. r min.
	mm										cm ²	kN	mm
	08B1	12,7	7,75	11,3	11,7	8,51	4,45	11,8	3,9	17,2	0,08	18,0	300
10B1	15,88	9,65	13,28	13,7	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6	0,09	22,4	400	
12B1	19,05	11,68	15,62	16,1	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	0,12	29,0	450	
16B1	25,4	17,02	25,4	27,2	15,88	8,28	21,0	5,4	37,4	0,21	60,0	500	

CRCASA	Réf.	P	b1 min.	b2 max.	b4 min.	ø d1 max.	ø d2 max.	g max.	l1 max.	Surface travail axe f	Charge de rupture Fb min.	Courbure min. r min.	
	mm										cm ²	kN	mm
	40	12,70	7,85	11,15	14,4	7,95	3,45	12,0	18,2	0,38	10,5	250	
40 RT	12,70	7,85	11,15	14,4	7,95	3,45	12,0	18,2	0,38	6,3	250		
61	19,05	13,00	17,70	22,7	11,91	5,08	15,9	29,1	0,89	28,0	400		
61 RT	19,05	13,00	17,70	22,7	11,91	5,08	15,9	29,1	0,89	15,0	400		

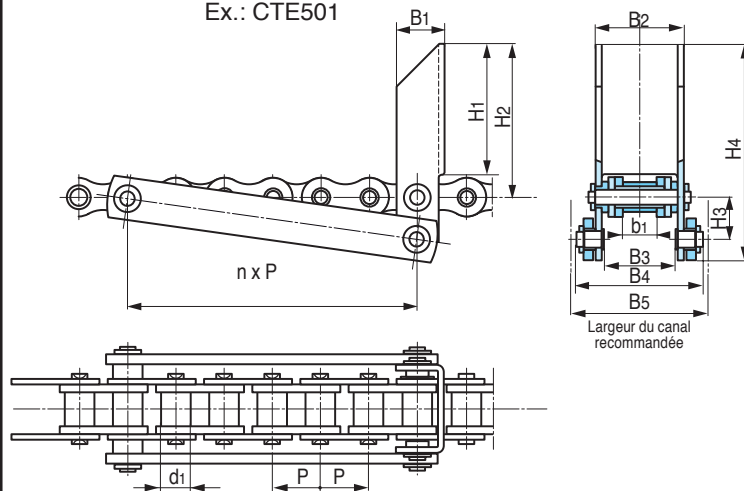
CHAÎNES À TAQUETS ESCAMOTABLES

Durant la phase de transport, le taquet est à angle droit par rapport à la chaîne. En fin de course, il s'escamote et passe sous le produit transporté sans l'endommager.



Désignation CTE Réf. Chaîne

Ex.: CTE501



Réf. Chaîne	Pignon Nombre de dents	Ø Moyeu	Pas	Largeur Intérieure	Ø Rouleau											Poussée
		max.	P	B1 min.	d1 max.	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	H4	n	Max.
		mm														
08BN5	20	32	12,7	7,75	8,51	18	25	19	35	40	22	29	11	46	5	0,5
10BN8	32	80	15,875	9,65	10,16	18	31	23	40	45	50	60	18	86	8	1
10BN6	24	60	15,875	9,65	10,16	18	31	23	40	45	50	60	14	82	6	1
16BN6	24	90	25,4	17,02	15,88	25	46	37	65	70	68	80	22	113	6	3