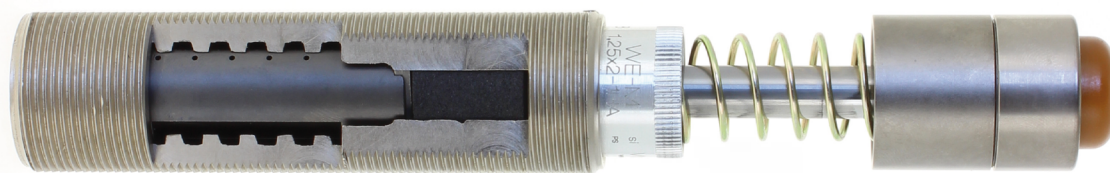


SÉRIE HYDRAULIQUE "MEGA-LINE"



La nouvelle série "Mega-line" possède à partir de la taille 1,25 un corps interne de forme hélicoïdale, ce qui permet un réglage de l'ouverture et de la fermeture des orifices d'étranglement par un coulisement du tube de pression en acier trempé.

Une plus grande surface de pression assure une plus grande énergie d'absorption.

Amortisseurs réglables et auto-compensés ont les mêmes cotes et ne diffèrent que par leurs orifices d'étranglement (caractéristiques linéaires ou progressives).

Un guidage précis assure une meilleure rigidité ce qui permet des efforts radiaux plus importants.

Le réglage de l'amortissement (série réglable WE-M) se fait à l'avant ou à l'arrière.

Une butée mécanique intégrée équipe tous les amortisseurs.

SÉRIE "FAIBLE CHARGE" (01, à 0,2)

Vitesse d'impact :

WE-M : 0,2 - 3,5 m/s
WS-M : 0,2 - 5,0 m/s
WP-M : 0,2 - 5,0 m/s

Température : de -20° à +80°C

Livré avec contre-écrou

Corps de l'amortisseur en acier bruni

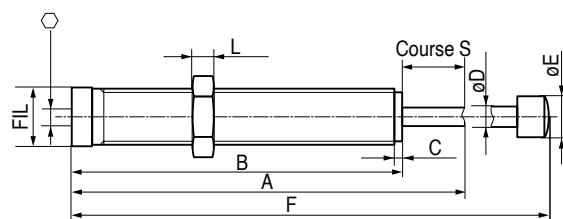
Tige du piston en acier inox trempé

Couple de serrage max. sur plat:

Taille 0,1 : 2 Nm
Taille 0,15 : 6 Nm
Taille 0,2 : 10 Nm

* avec butoir ajouter en fin de réf.:

AP pour plastique souple
(E : 0,5mm de plus)
AS pour acier



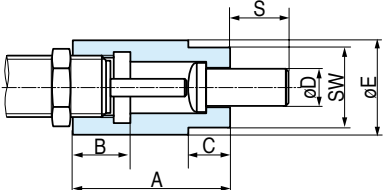
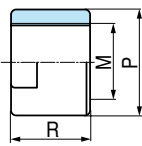
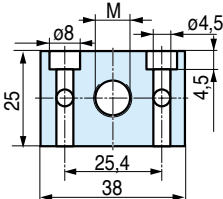
○ SW = (3mm WS-M et WP-M) • (2mm WE-M)

EXISTE EN
INOX



TYPE*	FILETAGE Standard	A	B	C	ØD	ØE	F	L	SW1	Poids (gr)	Force ressort min-max. (N)
WS-M0,1	M8 x 1	51	44	2,5	2,5	6	57	3	11	10	2,5 - 6
WP-M0,1	M8 x 1	51	44	2,5	2,5	6	57	3	11	10	2,5 - 6
WE-M0,15	M10 x 1	59,5	49,5	2,5	3	6	66	3	13	20	3,6 - 8
WS-M0,15	M10 x 1	59,5	49,5	2,5	3	6	66	3	13	20	3,6 - 8
WP-M0,15	M10 x 1	59,5	49,5	2,5	3	6	66	3	13	20	3,5 - 8
WE-M0,2	M12 x 1	77	65	2,5	4	10	85	4	14	36	3,5 - 7
WS-M0,2	M12 x 1	77	65	2,5	4	10	85	4	14	36	3,5 - 7
WP-M0,2	M12 x 1	77	65	2,5	4	10	85	4	14	36	3,5 - 7
WE-M0,1	M8 x 1	56	49	2,5	2,5	6	57	3	11	10	2,5 - 6

TYPE	COURSE (mm)	Wkg (Nm par course Charge Cte)	Wkg/heure (Nm/H)	1 - doux	2 - moyen	3 - dur	4 - très dur
WS-M 0,1	7	4	14.400	0,65 - 2,0	1,3 - 5,5	1,7 - 50	
WP-M 0,1	7	4	14.400	0,3 - 0,9		1,8 - 8	
WE-M 0,15	10	15	24.000	1,0 - 500	0,65 - 2,0		
WS-M 0,15	10	15	24.000	1,6 - 7,5	6,1 - 7,1	61-252	232-750
WP-M 0,15	10	15	24.000	1,0 - 2,2	2,0 - 7,5	6,1-71	
WE-M 0,2	12	22	35.200	9,0 - 800			
WS-M 0,2	12	22	35.200	2,0 - 11	10 - 107	104-360	343-1100
WP-M 0,2	12	22	35.200	1,5 - 2,8	2-21	17 - 92	
WE-M 0,1	7	4	14,4	0,65-50			

Désignation		Embout AK Taille							WM-BB filetage (M)				WM-FR filetage (M10 ou 12)	
														
Taille		A	B	C	D	E	SW	Taille	m	P	R	Epaisseur = 12		
0,15	M10x1	20,5	7	5	7	14	13	0,1	M 8x1	11	12			
0,2	M12x1	23	7	5	9	15	14	0,15	M10x1	14	15			
								0,2	M12x1	16	20			