ENSEMBLES COULISSANTS MONTÉS

AVEC ARBRES À CANNELURES

Avec tous types de joints : L,M, PC, PA, avec ou sans fixation rapide; 2 possibilités d'exécution :

1° classique

2° précision

Avec arbre étiré à froid (ACI) comme ceux décrits page 421 et manchon standard broché (MC). Cette qualité convient pour bon nombre de machines courantes et peut d'ailleurs être fabriquée par l'utilisateur lui-même à partir des composants proposés dans les pages ci-après.

Avec arbres aux cannelures fraisées (éventuellement même traitées et rectifiées). C'est la qualité requise sur toutes les machines à vitesse élevée, les machines-outils, les robots et autres machines automatiques modernes. A noter, en outre, que plus la transmission est longue et plus l'absence de jeu s'impose. Leur fabrication, évidemment, exige un certain délai.

BLES COULISSANT ENSEM TANDARD STOC

ECS

Désignation ECS n° du cardan PC longueur rétractée LT1

Ex.: ECS22170

Réf.	dH7	Rainure * b x t	Arbre F x E	LT1	LT2
ECS 22.130	10	3 x 11,4	14 x 11	130	150
ECS 22.170				170	230
ECS 25.140	12	4 x 13,8	16 x 13	140	170
ECS 25.200				200	270
ECS 29.160	14	5 x 16,3	16 x 13	160	190
ECS 29.210				210	280
ECS 32.180	16	5 x 18,3	20 x 16	180	210
ECS 32.250				250	350
ECS 37.195	18	6 x 20,8	20 x 16	195	225
ECS 37.270				270	370
ECS 40.220	20	6 x 22,8	22 x 18	220	250
ECS 40.290				290	380
ECS 47.250	22	6 x 24,8	25 x 21	250	280
ECS 47.330				330	430
ECS 50.270	25	8 x 28,3	28 x 23	270	320
ECS 50.350				350	450
ECS 58.320	30	8 x 33,3	32 x 26	320	390
ECS 58.400				400	510



Les dimensions tramées

Ils sont stockés uniquement à partir de cardans PC (voir page 411)

Les dimensions stockées (tramées dans le tableau ci-contre) le sont avec alésage cylindrique lisse H7 sans rainure.

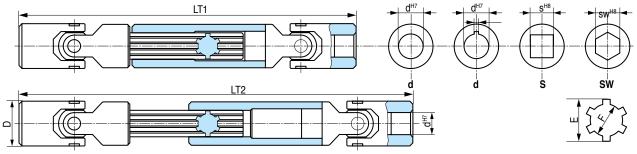
Rainure en option

Pour les cotes, voir les croquis ci-dessous

ENSEMBLES COULISSANTS SUR DE

Correspondance "arbres - cardans" voir page 421

La plupart des transmissions, toutefois, sont fabriquées sur devis car il ne saurait être question de stocker la multitude des combinaisons et des longueurs possibles. Cette fabrication ne pose aucun problème si les renseignements ci-après sont fournis avec précision.



Pour toute demande de devis veillez à nous préciser:

- 1° Le type de joint désiré (L, M, PC, PA), la dimension choisie avec ou sans fixation rapide (FR).
- 2° La cote LT1 (position entièrement rétractée), la cote LT2 (position d'allongement max.).
- 3° Les alésages désirés (voir croquis ci-dessus). Alésages cannelés également sur demande.
- 4° Indiquer si des manchons de protection souples sont à fournir. (Indispensables avec les joints du type M.)

Si vous avez des doutes sur votre choix, n'hésitez pas à nous soumettre votre problème en précisant notamment : la puissance à transmettre, la fréquence des démarrages, chocs, à-coups, des inversions de marche, l'angle de fonctionnement maximum, la vitesse de rotation, la présence ou non de limiteurs de couple ou de dispositifs de sécurité...

Des ensembles tout INOX sont couramment fabriqués mais uniquement avec cardans L ou M (voir page 409)

IJ

En cas d'emploi de cardans LE (donc de type économique page 409) un arbre cannelé ne se justifie pas et se révélerait trop onéreux. On choisit un arbre carré, bien plus économique.

LE20 10 LE25. 12 LE50 25 LE16 8 LE32. 16 **LE40**. **2**0