

POUR TABLES ET TRANSPORTEURS VIBRANTS ACTIONNÉS PAR MOTEURS VIBRANTS

Ils remplacent la suspension classique par ressorts spiraux apparemment très économiques, mais dont les oscillations au démarrage et à l'arrêt ont des amplitudes et des directions incontrôlées avec, en outre, un passage à des vitesses critiques très nuisibles à la durée de vie du ressort exigeant l'addition de systèmes de sécurité coûteux inutiles lorsqu'on utilise des compas élastiques AB.

L'élément AB présente six avantages principaux:

- Sa souplesse permet une flexion importante sous charge, avec une fréquence propre très basse, donc une bonne isolation du bâti.
- Sa conception n'autorise les oscillations que dans un seul plan d'où inutilité de butées et de guidages.
- Ses blocs élastiques en caoutchouc sont peu sensibles aux vitesses critiques.
- Il élimine non seulement les vibrations mais aussi la conduction du bruit.
- Boîtiers extérieurs des dimensions 15 à 45 en alliage léger.
- Dimensions 50 en fonte nodulaire.
- Tous ces compas existent en **INOX**.

Cribles suspendus : Nous consulter pour éléments spéciaux.

Ce qu'en retire l'utilisateur :

Protection de la structure de son bâtiment
Haute capacité de production
Maintenance nulle

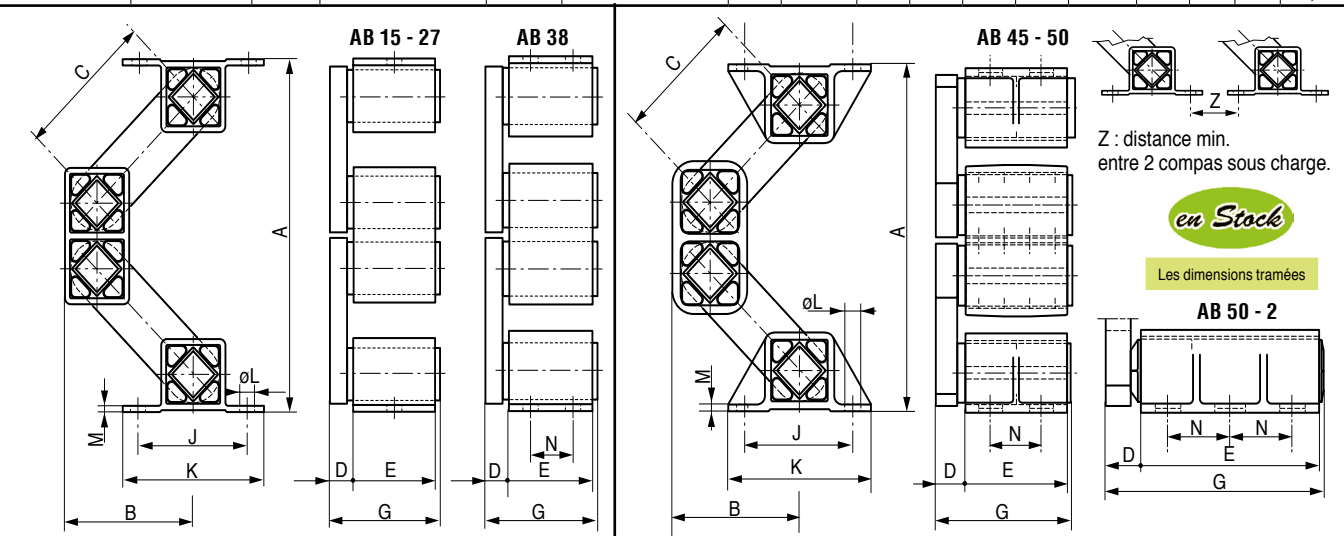
Pas d'arrêt de production
Simplification de construction.
Réduction de la fatigue de la structure du transporteur

en Stock

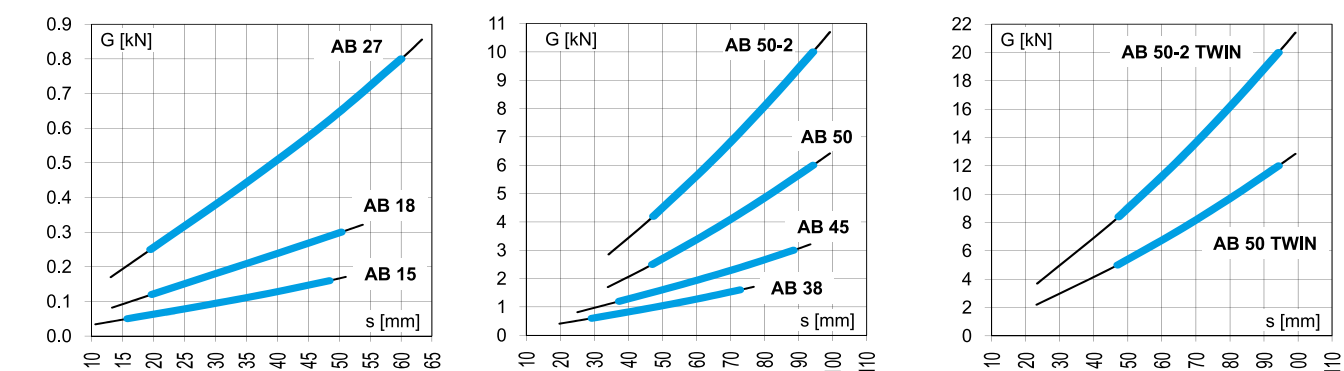
Les dimensions tramées



	G	A		B		C	D	E	G	J	K	L	M	N	Z	Poids
TYPE	Charge en N	À vide	Sous charge max	À vide	Sous charge max	en mm										kg
AB15F	50-160	168	114	70	88	80	ø 7	40	52	50	65	ø 7	3	-	65	0,5
AB18F	120-350	208	146	88	109	100	ø 9	50	67	60	80	ø 9	3,5	-	80	1,2
AB27F	250-800	235	170	94	116	100	ø 11	60	80	80	105	ø 11	4,5	-	80	2,2
AB38F	600-1600	305	225	120	147	125	ø 13	80	104	100	125	ø 13	6	40	100	5,1
AB45	1200-3000	353	257	141	172	140	13 x 26	100	132	115	145	13 x 26	8	58	115	9,5
AB50	2500-6000	380	277	150	184	150	17 x 27	120	160	130	170	17 x 27	12	60	140	14,5
AB50-2	4200-10000	380	277	150	184	150	17 x 27	200	245	130	170	17 x 27	12	70	140	22,5
AB50 TWIN	5000-12000	380	277	150	184	150	17 x 27	120	300	130	170	17 x 27	12	60	140	24,5
AB50-2TWIN	8400-20000	380	277	150	184	150	17 x 27	200	470	130	170	17 x 27	12	70	140	40,7



G : Charge en compression en kN - **s** : Flèche en mm - Zone de travail : —



Choix de l'élément

Les courbes ci-contre indiquent les charges optimales. La fréquence du moteur vibrant doit être au moins trois fois la fréquence d'amortissement. (Voir page 559).

Montage

Les éléments d'un même appareil doivent être montés par paires et tous dans la même orientation.