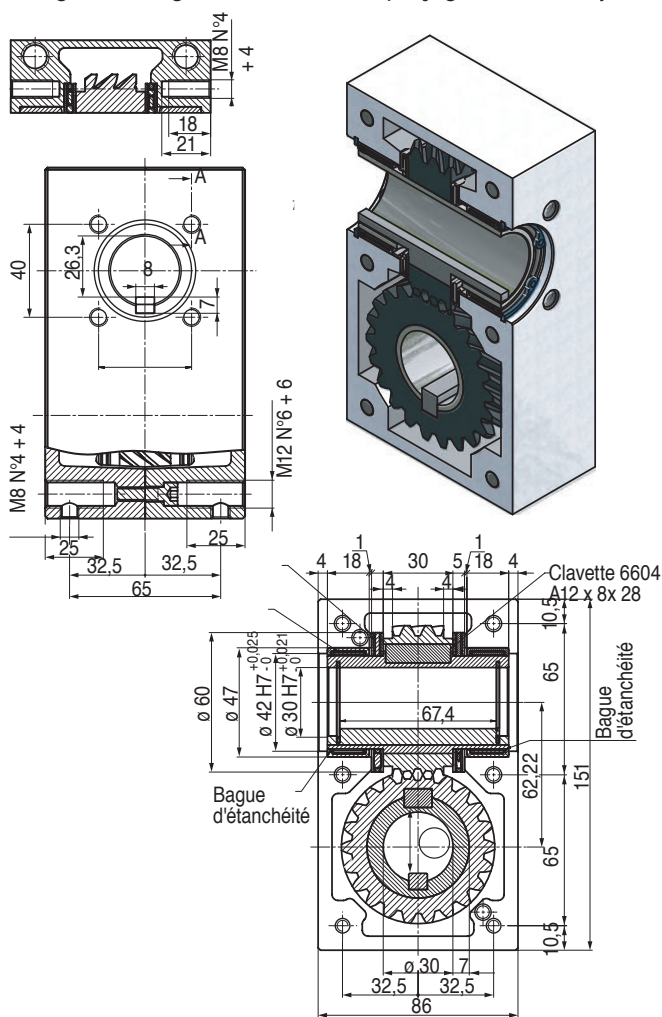


# RENOIS D'ANGLE " RAPC "

Longueurs - largeurs - entraxes des perçages : tolérance j 13.



## CONSTRUCTION

Le carter, en alliage léger, se compose de 2 parties symétriques boulonnées l'une sur l'autre par 6 vis 6 pans creux à haute résistance.

Les pignons, en acier cémenté et trempé 16 NC6 (dureté superficielle 55/57RC), sont à denture hélicoïdale dont l'inclinaison à 45° permet la marche dans les 2 sens de rotation.

Les arbres creux, en acier 100C6, trempés et rectifiés, sont montés sur roulements à aiguilles, maintenus en place par des segments d'arrêts. Des butées à aiguilles assurent la stabilité axiale de l'ensemble.

Les arbres creux comportent une clavette sur toute leur longueur.

## GRAISSAGE

L'appareil est livré garni d'une graisse spéciale de haute qualité (Mobilgrease 22 ou équivalente).

Un bouchon fileté permet aussi bien le rinçage que le remplissage en graisse neuve.

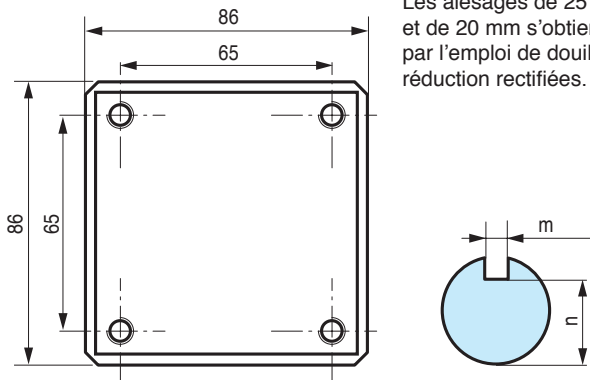
## PRÉSENTATION

Anodisé bleu ciel

## ALÉSAGES H7

L'alésage standard est de 30 mm.

Les alésages de 25 mm et de 20 mm s'obtiennent par l'emploi de douilles de réduction rectifiées.



*en Stock*

## Désignation

RAPC  $\begin{matrix} D \\ G \end{matrix}$  D1 D2

Les dimensions tramées

SENS DE ROTATION		ALÉSAGES		RAINURES DE CLAVETTES		
D	G			ø arbre	m	n
RAPC 20.20 D	RAPC 20.20 G	20	20	20	6	16,5
RAPC 20.25 D	RAPC 20.25 G	20	25	25	8	21
RAPC 20.30 D	RAPC 20.30 G	20	30	30	8	26
RAPC 25.25 D	RAPC 25.25 G	25	25			
RAPC 25.30 D	RAPC 25.30 G	25	30			
RAPC 30.30 D	RAPC 30.30 G	30	30			

Les appareils étant symétriques, une référence 20.30 équivaut à une référence 30.20

## Puissances transmissibles

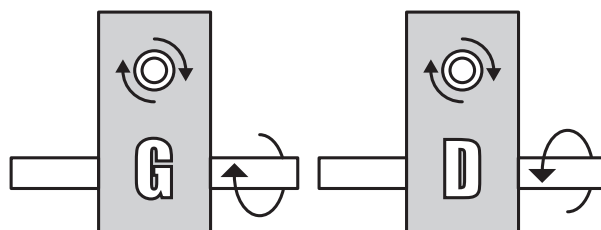
Couple maximum à l'entrée = 100 Nm

Vitesse	Puissance max. entrée	Couple max. sortie
tr/mn	KW	Nm
50	0,5	78
100	1	74
150	1,5	70
200	1,8	66
250	2,3	62
300	2,6	58
350	2,9	54
400	3,2	50
450	3,5	47
500	3,7	44

En fonction des à-coups, de la durée de la marche, il y a lieu d'appliquer des coefficients correcteurs (voir pages 5 et 6)

## ATTENTION AU SENS DE ROTATION

Le sens de rotation relatif des 2 arbres dépend du sens de l'hélice de la denture. **Il faut donc bien préciser à la commande le sens désiré**, comme illustré ci-dessous.



## CHOIX DES ARBRES

Acier allié ou inox. Dureté HRC40 si coulissemments fréquents

Tolérance en diamètre : + 0 ; - 0,05

Dressage : 0,15mm par mètre.

Veiller à supporter les arbres par des paliers pour éviter toute flexion anormale.

## CLAVETAGE

Prévoir des rainures avec une sur-cote de 0,03 mm en profondeur. Éviter les clavettes à angles vifs.

Le glissement axial n'est possible évidemment que sur la longueur de la rainure de clavette.

## RÉVERSIBILITÉ

La denture des engrenages ayant une inclinaison de 45°, le fonctionnement est réversible. De ce fait :

- 1 Les 2 arbres peuvent être indifféremment menants ou menés
- 2 Il n'y a pas de phénomène d'autoblocage dans l'un des sens.