

TÊTES DE BIELLE À ROTULES

2 SÉRIES: MODÈLE K / MODÈLE E (P. 157)

SÉRIE K



Tête à filetage mâle : GA-EA

Tête à filetage mâle : **GA-EA**
Coussinets : **GL-GE**

Les têtes de bielle (ou coussinets) sont composés de :

- une cage extérieure (en acier ou inox)
- une sphère (en acier ou inox)
- une bague intermédiaire (en Bronze d'Aluminium ou en Bronze spécial de haute résistance - ou encore en inox.)

Les têtes de bielle série W (sans entretien) ont en sus un film Téflon (voir ci-dessous)

Une série "Acier sur Acier" est livrable sans bague intermédiaire (voir ci-dessous)

TÊTES DE BIELLE

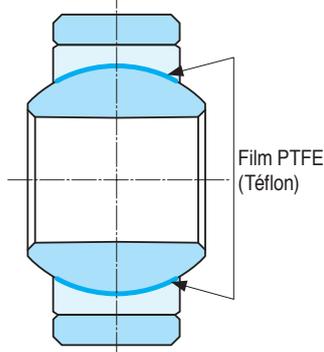
Désignation Tête de bielle : GI (GA) Type D
Coussinets : GL Type D

TYPE W

Sans entretien

Un film Téflon est intercalé entre la bague et la sphère supprimant tout jeu ainsi que le besoin de graissage.

Vitesse max. 10 m/mn

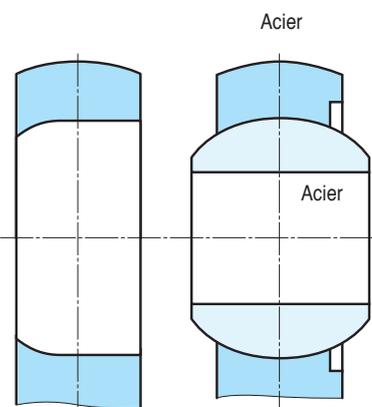


TYPES GIO-GAO

Acier sur acier

La cage extérieure est usinée comme le montre le dessin ci-contre et, dans le sens des flèches, elle offre une résistance accrue aux poussées axiales.

Diamètre max. : 20 mm



Type	Cage	Bague intermédiaire	Sphère	Film	Ø d	Température
GI-GA	5 à 12 : acier 9smn pb 28k 14 à 25 : acier traité c22	Bronze Cu Zn 40 al1	Acier 100 Cr6	-	5 à 25	-50° à +200°C
GIS-GAS	2 à 12 : acier 9s mn pb 28k 14 à 40 : acier traité c22	Bronze spécial Cu Sn 8	Acier 100 Cr6	-	2 à 40	-50° à +230°C
GIXS-GAXS	acier traité 42 cr m04	Bronze spécial Cu Sn 8	Acier 100 Cr6	-	6 à 30	-50° à +230°C
GIRS-GARS*	acier INOX DiN 1,4057	Bronze spécial Cu Sn 8	Acier 100 Cr6	-	3 à 35	-50° à +230°C
GISW-GASW	5 à 12 : acier 9s mn pb 28k 14 à 40 : acier traité c22	Acier 9 s mn Pb 28 k	Acier 100 Cr6	PTFE	5 à 40	-30° à +150°C
GIXSW-GAXSW	acier traité 42cr m04	Acier 9 s mn Pb 28 k	Acier 100 Cr6	PTFE	6 à 30	-30° à +150°C
GIRSW-GARSW**	acier INOX DiN 1,4057	Bronze spécial Cu Sn 8	Acier 100 Cr6	PTFE	5 à 35	-30° à +150°C
GIO-GAO	5 à 12 : acier 9s mn pb 28k 14 à 20 : acier traité c22	-	Acier 100 Cr6	-	5 à 20	-50° à +200°C
GIOW-GAOW	4 à 12 : acier 9s mn pb 28k 14 à 20 : acier traité c22	-	Acier 100 Cr6	PTFE	4 à 20	-30° à +150°C
G...2RS	Dans version s, xs, rs, sW, xsW, rsW avec joints 2 rs résistants aux huiles, graisses, pétrole					
G...bO	Dans version s, xs, rs, sW, xsW rsW avec goujon fileté en 9s mn pb 28 k ou inox 1,4305					
GI	9s mn Pb 28 k	Bronze Cu Zn 40 al 1	Acier 100 Cr6	-	5 à 25	-50° à +200°C
GIXS	9s mn Pb 28 k	Bronze spécial Cu Sn 8	Acier 100 Cr6	-	3 à 40	-50° à +230°C
GIRS*	INOX DiN 1,4305	Bronze spécial Cu Sn 8	Acier 100 Cr6	-	3 à 40	-50° à +230°C
GIXSW	9s mn pb 28 k	Acier 9s mn Pb 28k	Acier 100 Cr6	PTFE	5 à 40	-30° à +150°C
GIRSW**	INOX DiN 1,4305	Bronze spécial Cu Sn8	Acier 100 Cr6	PTFE	5 à 40	-30° à +150°C
GXS	-	Bronze spécial Cu Sn 8	Acier 100 Cr6	-	2 à 40	-50° à +230°C
GXSW	-	Acier 9s mn Pb 28k	Acier 100 Cr6	PTFE	5 à 40	-30° à +150°C

* Livrable également avec sphère en inox (1.4034 ou 1.4401) : Suffixe R en fin de référence

** Livrable, comme ci-dessus avec sphère inox + bague inox 1.4571 : Suffixe RR en fin de référence