

CHAÎNES DE MANUTENTION

Ces chaînes, travaillant en général très lentement, sont soumises à de fortes contraintes, accentuées au surplus par des frottements considérables et des chocs ou des bourrages difficiles à éviter. Il importe donc de les choisir avec le plus grand soin et de préférer une marque de qualité jouissant d'une solide réputation.

Dans un tel domaine, le prix le plus attractif correspond rarement à la solution la plus sûre, la plus durable et donc finalement la plus économique.



2 CAS

Le remplacement ou la réparation d'une chaîne ancienne

Le premier problème qui se pose est son identification. Dans le passé, les types les plus divers ont été employés et seule l'expérience permet d'en trouver l'origine.

Sinon, il faut la fabriquer spécialement, et alors, disposer d'un échantillon de la chaîne en question pour identifier non seulement ses dimensions mais surtout pour évaluer la qualité et la résistance nécessaires.

Evidemment, cela ne peut se faire qu'avec un délai qui sera d'autant plus long qu'il s'agira de pièces hors normes et qu'une quantité suffisante le justifie.

La création d'une installation neuve

En ce cas choisir impérativement une chaîne normalisée et cela, à une norme européenne et métrique. C'est le seul moyen d'être dépanné dans les délais les plus courts en cas d'incident.

Nous recommandons de la façon la plus énergique de soumettre alors votre problème au bureau d'études du fabricant de nos chaînes.

Les techniciens de ce bureau sont équipés d'ordinateurs spécialement programmés pour ce travail et pour le faire vite.

En outre, leur expérience leur permettra d'attirer éventuellement votre attention sur certains points qui auraient pu vous échapper.

Nous sommes à une époque où l'e-mail permet des liaisons presque instantanées.

Il faut profiter des commodités qui en découlent, notamment celle d'envoyer des plans, **MAIS DES PLANS LISIBLES.**

LES PATTES D'ENTRAÎNEMENT

Il existe des pattes normalisées, tout au moins en ce qui concerne la hauteur au-dessus du plan des axes de rouleaux et l'éloignement de leurs perçages par rapport au milieu de la chaîne.

Mais dans de nombreux cas, des pattes spéciales adaptées aux nécessités du client sont à créer. Cela demande un certain délai et implique une quantité d'une certaine importance pour amortir l'outillage nécessaire.

Pour une chaîne normalisée, les fabricants sont approvisionnés en matière première aux dimensions appropriées et le problème se résout en général aisément et rapidement.

Même remarque pour les dépannages.

Les galets de roulement sont standardisés et conviennent dans la majorité des cas.

Les chaînes à rivets creux permettent de relier 2 chaînes parallèles par des barres transversales.

LE CHOIX D'UNE CHAÎNE ET SON CALCUL

Aucun, ou peu de problèmes, lorsque l'on s'inspire d'une machine ou d'une installation déjà existante.

Il faut néanmoins s'informer des défauts éventuels qui auraient pu se manifester à l'usage et y remédier.

Par contre, lorsqu'il s'agit de créer une installation ou une machine nouvelle - tant de facteurs sont à prendre en considération (voir page 43) que le choix d'une chaîne s'avère un exercice difficile.

Bien entendu, choisir par priorité une chaîne normalisée.