

ENGRENAGES À VIS SANS FIN



PARTICULARITÉS TECHNIQUES

1 Dans un même module, quel que soit leur rapport tous les couples ont les mêmes dimensions

Cette particularité permet à tous les couples d'un même module de se monter sur le même bâti ou dans le même carter.

Ainsi, sans difficulté aucune, un couple installé sur une machine peut être remplacé par un autre d'un rapport différent si, par exemple, il s'avère à l'usage que la machine doit tourner à un régime différent de celui primitivement prévu.

2 Interchangeabilité absolue

Les machines spéciales utilisées pour la fabrication et le contrôle de ces roues et vis permettent d'arriver à une telle précision que les roues et vis n'ont plus à être appairées ou rodées ensemble. Leur interchangeabilité est absolument garantie.

3 Le taillage est du type à " flancs bombés "

C'est actuellement le taillage le plus parfait. Cette portée évite le marquage des flancs par les arêtes de la vis lors des déformations dues à l'effort ou à des petits défauts d'alignement, de gros défauts dans ce domaine ne pouvant naturellement être supportés sans dommage.

CONSEILS DE MONTAGE

Le montage de ces couples demande une plus grande précision que celui des engrenages droits et leur durée de vie dépend de cette précision.

Tolérances sur l'entraxe

	+ 0
Pour les modules 1 - 1,5	= + 0,02 mm
	+ 0
Pour les modules 2 - 2,5 et 3	= + 0,03 mm
	+ 0
Pour les modules 3,5 et 4	= + 0,04 mm

Tolérances latérales

= ± 0,02 mm

Les surfaces de référence sont les faces latérales du moyeu la cote f étant très précise

(Voir croquis page 182)

Il est évident que le respect de ces tolérances implique que les paliers et butées soient eux-mêmes montés avec une extrême précision.

RÉALÉSAGE - RAINURAGE

Les seules dimensions stockées sont celles figurant sur le tableau ci-contre. En aucun cas, un alésage plus petit ne peut être fourni. Sur demande, mais, avec délai, nous pouvons fournir des roues avec alésage supérieur et avec rainure de clavetage.

Toute reprise d'alésage d'une roue terminée entraîne des défauts de voilage et de concentricité. **Nous conseillons vivement de ne pas tenter cette opération et d'utiliser, si possible, les roues à l'alésage standard.**



COUPLES STANDARD

RAPPORT 1 sur...	MODULES						
	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
	Références: le 1er chiffre indique le module le 2ème, le nombre de filets de la vis						
47.	1/1	1,5/1	2/1*	2,5/1*	3/1*	3,5/1*	4/1*
23,50	1/2	1,5/2	2/2*	2,5/2*	3/2*	3,5/2	4/2
15,33	1/3	1,5/3	2/3	2,5/3	3/3	3,5/3	4/3
11,25	1/4	1,5/4	2/4	2,5/4	3/4	3,5/4	4/4
8,6	1/5	1,5/5	2/5	2,5/5	3/5	3,5/5	4/5
6,83	1/6	1,5/6	2/6	2,5/6	3/6	3,5/6	4/6
5,57	1/7	1,5/7	2/7	2,5/7	3/7	3,5/7	4/7
4,63	1/8	1,5/8	2/8	2,5/8	3/8	3,5/8	4/8

1° LES ROUES PEUVENT ÊTRE LIVRÉES

- Soit à moyeu = TYPE RM
- Soit en couronnes = type RC

2° LES VIS PEUVENT ÊTRE LIVRÉES

- Soit abrées = TYPE S - tous modules
- Soit alésées = TYPE B - sauf mod. 1 et 1.5

 RM - vis S et B

 ... RM - RC
Vis S et B

 RM et vis S uniquement

 Référence sur fond blanc : Ébauches en stock
Délai 1 mois environ.

en Stock

Les dimensions tramées

Désignation Module Roue Vis Rapport

Ex.: RM 3/3 S

BIEN PRÉCISER LE TYPE DÉSIRÉ.

Exemple : 1 couple module 3 avec roue à moyeu, et vis abrée à 3 filets, rapport 1/15.33 se commande :