

COUPLES CONIQUES

RAPPORT 1/1

Une solution très économique pour des transmissions à charges moyennes et vitesses réduites.



À titre de comparaison, la résistance des matières les plus couramment utilisées pour la fabrication des engrenages sont :

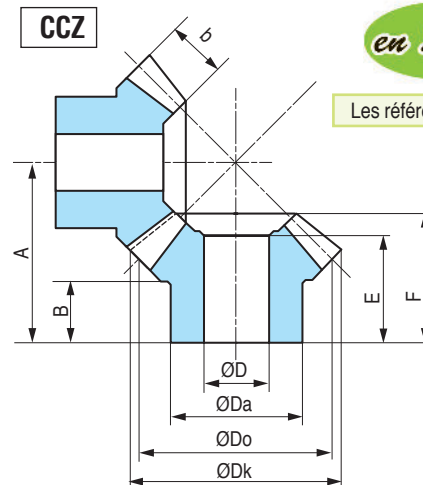
Zamak = 27 daN/mm² Fonte grise = 26 daN/mm²
 Acier = 50 daN/mm² Plastique = 8 daN/mm²

Température maximum d'emploi du Zamak = 100°C.

L'alésage est usiné à la tolérance H9.

Toujours vérifier par un essai pratique si le choix du Zamak convient.

EN ZAMAC MOULÉ SOUS PRESSION



en Stock

Les références tramées

Réf.	Mod.	Dents	D	Da	Do	Dk	A	B	b	E	F	Poids gr.	Couple daN/cm
CCZ. 1	1	16	6	12	16	17,3	17,7	7,5	4,5	13,1	13,1	8	~ 1,2
CCZ. 1,5	1,5	16	8	19	24	26	25,7	10,8	6,7	17	18,6	27	~ 4
CCZ. 2	2	16	10	23	32	34,6	30	10	9,6	19,2	21,3	51	~ 10
CCZ. 2,5	2,5	16	12	26	40	43,3	36	12	12,3	22,9	25,5	87	~ 19
CCZ. 3	3	16	14	30	48	52,3	42,5	13	14	26	29,3	145	~ 32
CCZ. 3,5	3,5	16	16	34	56	61,5	49,4	14	15,5	29,1	33,2	227	~ 50

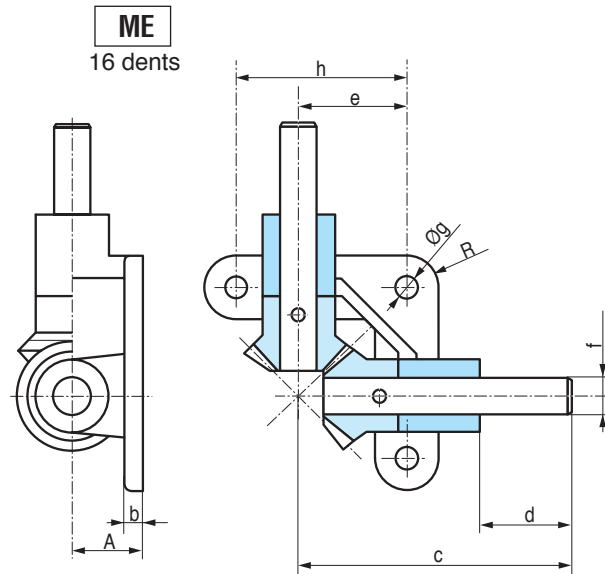
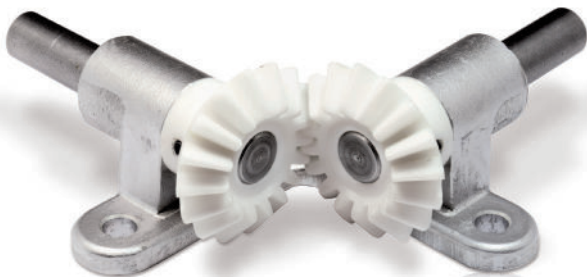
MONTAGES D'ÉQUERRE

EN ZAMAC & ENGRENAGES PLASTIQUE

MONTAGES D'ÉQUERRE AVEC ENGRENAGES EN PLASTIQUE RAPPORT 1X1

Il s'agit d'éléments "tout faits" très simples et bon marché, convenant pour des applications légères, lentes ou intermittentes, et toujours onéreux lorsqu'il s'agit de les réaliser soi-même, (maquettes, commandes à main, stores, bricolage, prototypes...)

Possibilité de monter les pignons Zamac moulés ci-dessus à la place des pignons plastiques ou des engrenages en Akrotek permettant la transmission d'un couple plus élevé.



en Stock

Les références tramées

Réf.	Mod.	A	b	c	d	e	f-h6	g	h	R	Couple daN/cm	Poids gr.
ME 1	1	10	4	35	15	19,4	5	4,8	32	6	0,7	30
ME 1,5	1,5	15	5	50	20	28,4	8	5,8	45	9	2,5	120
ME 2	2	20	6	60	30	35	10	7	55	11	6	250
ME 2,5	2,5	25	7	70	35	41	12	9	65	12,5	12	400
ME 3	3	30	8	80	40	47,5	15	9	75	15	20	670
ME 3,5	3,5	35	9	90	45	54	18	11	85	16	30	980

- ÉQUERRES EN ANTICORODAL TRAITÉ AFNOR 6082/A - SGM 0,3
- PIGNONS MOULÉS EN HOSTAFORM C
- ARBRES EN ACIER St 60. TOL h6
- COUSSINETS AUTOLUBRIFIANTS
- VITESSE MAXIMUM : 800 tr/mn.