

# ENGRENAGES CONIQUES STANDARD

## DÉPANNAGE

Grâce à leurs moyeux volumineux et à leurs petits alésages, nos pignons offrent les plus grandes facilités d'adaptation.

## PROTOTYPES

Notre gamme judicieusement établie permet à votre bureau d'études la réalisation "immédiate" de ses conceptions.

## CONSTRUCTION

Les bas prix de nos couples, fabriqués en très grande série, en font des éléments de construction recherchés.

## MATIÈRE

Afin d'avoir la GARANTIE D'UNE QUALITÉ CONSTANTE et la CERTITUDE D'UN TRAITEMENT THERMIQUE HOMOGENÈME nous avons choisi pour l'exécution de tous NOS COUPLES STANDARD au module 2 et au dessus

### L'ACIER FIN XC 48

R = 67-76 kg/mm<sup>2</sup>

Utilisé non traité, cet acier convient parfaitement pour la plupart des applications courantes.

## TRAITEMENT

Pour les cas difficiles une trempe à l'huile à 825°C suivie d'un revenu à 550°C donne une valeur R = 83 - 98 kg/mm<sup>2</sup>

• Les couples aux modules 1 et 1,5 - en raison des très faibles puissances transmises - sont exécutés en acier XC 38. Ils sont signalés par • dans les tableaux de la page 198.

## CHOIX DE NOS COUPLES STANDARD

Les chiffres ci-dessous ont été calculés à l'aide de la formule de LEWIS qui tient compte du nombre de dents, de l'effort tangentiel et de la vitesse.

Taux de travail retenu : 10 Kg/mm<sup>2</sup>

Dans nos calculs, nous avons utilisé le module moyen (au milieu de la longueur de la dent) et considéré l'effort tangentiel au diamètre primitif moyen.

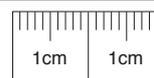
Les chiffres ont été calculés en choisissant — pour ces divers rapports — le pignon se présentant dans le cas le plus défavorable.

De nombreux autres facteurs étant à considérer pour un choix rationnel dans les cas difficiles, nos chiffres représentent des **valeurs moyennes** à utiliser dans les cas normaux.

**POUR LES CAS SPÉCIAUX : NOUS CONSULTER.**

VITESSES DE ROTATION en tr/mn DU PIGNON LE PLUS RAPIDE		25	50	100	200	300	400	540	750	900	1000	1200	1500	2000	2800
MODULE	2	0,02	0,04	0,07	0,13	0,18	0,22	0,29	0,37	0,44	0,48	0,52	0,59	0,7	1
	3	0,07	0,13	0,26	0,52	0,7	0,9	1,1	1,3	1,5	1,5	1,6	1,9	2,2	
	4	0,18	0,33	0,63	1,2	1,6	2	2,4	3	3,3	3,5	3,9	4,3		
	5	0,33	0,59	1,1	2	2,8	3,4	4	4,8	5,3	5,5	5,9			
	6	0,55	1,1	2	3,5	4,6	5,7	6,6	7,7	8,4	8,8				
	8	0,8	1,5	2,9	5	6,4	7,9	9,3	10,8	11,6	12,1				

**NOTA** : Les couples standard aux modules 1 et 1,5 ne figurent pas sur ce tableau (puissances en kW non chiffrables).  
INOX PUISSANCES TRANSMISSIBLES : au maximum, les 2/3 de celles des couples ACIER.



ANGLE de PRESSION 20°

## PROFILS DES DENTURES AU DIAMÈTRE EXTÉRIEUR "DE"

Grandeur naturelle

### MODULE 1

### MODULE 1,5

### MODULE 2

### MODULE 3

### MODULE 4



### MODULE 5

### MODULE 6

### MODULE 8

