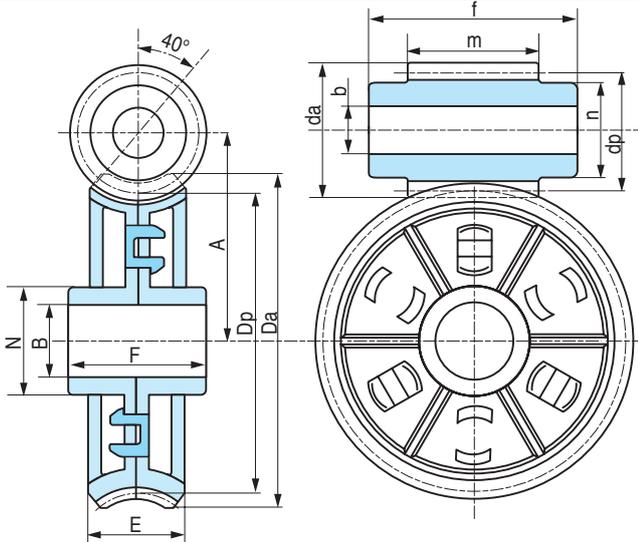


# ENGRENAGES À VIS SANS FIN EN PLASTIQUE



**PLV**

- Vis en alliage de zinc coulé sous pression.
- Roue moulée en polyamide.
- Rapport = 1/40.
- Module 1 et module 2.



Réf. Couple	A	B	Da	Dp	E	F	N
PLV 1.40.1	30	10	45	40	16	28	19
PLV 1.40.2	56	17	87	80	25	36	29
	b	da	dp	f	m	n	-
PLV 1.40.1	10	22	20	34	17	17	-
PLV 1.40.2	14	36	32	54	34	26	-

*en Stock*

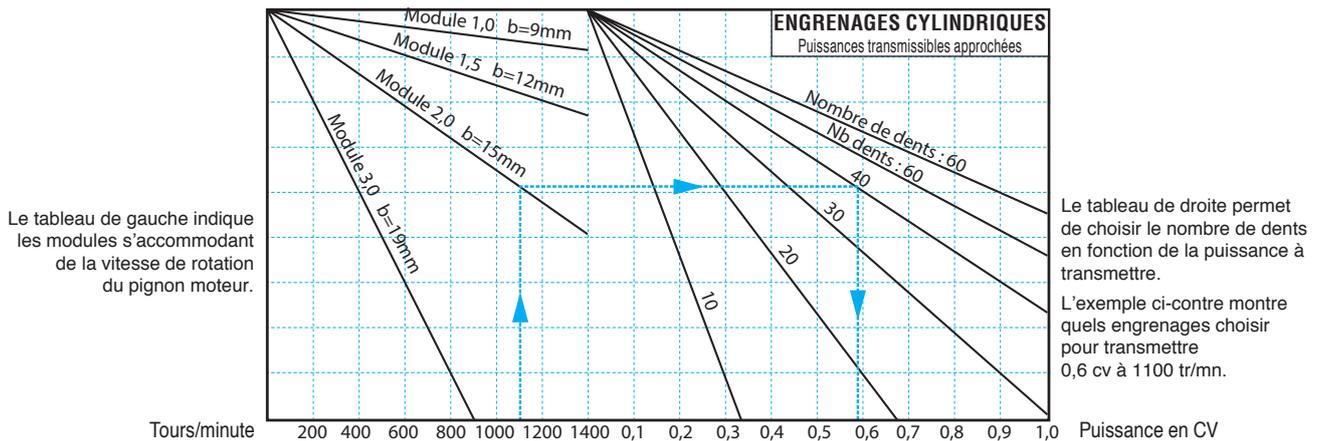
Les dimensions tramées

## CHOIX D'UN ENGRENAGE

Les puissances transmises sont évidemment nettement inférieures à celles transmises par les engrenages en acier. Les tableaux ci-après donnent une valeur approximative des puissances transmissibles.

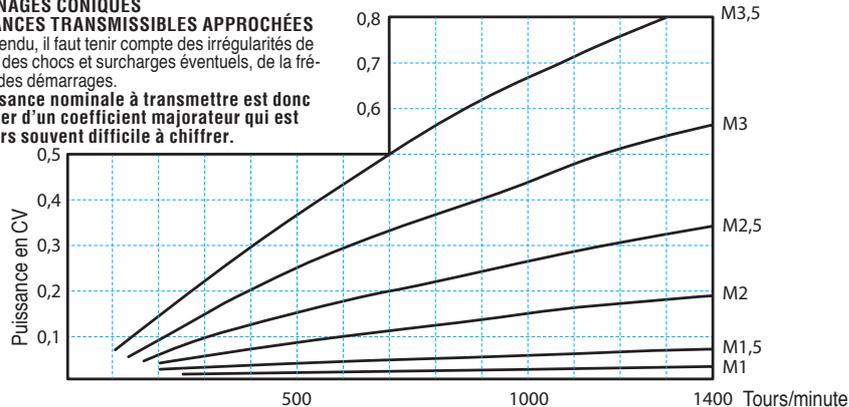
Toutefois, nous conseillons très vivement - avant d'adopter une dimension pour une fabrication en série - de procéder à des essais dans les conditions réelles d'emploi. Le bas prix de ces engrenages en matière plastique permet de recourir sans la moindre arrière pensée à cette vérification empirique du choix.

Notre bureau technique est à votre disposition pour tous les conseils techniques. Son expérience vous évitera des faux pas.



**RECOMMANDATIONS IMPORTANTES**

**ENGRENAGES CONIQUES**  
**PUISSANCES TRANSMISSIBLES APPROCHÉES**  
Bien entendu, il faut tenir compte des irrégularités de marche, des chocs et surcharges éventuels, de la fréquence des démarrages.  
**La puissance nominale à transmettre est donc à affecter d'un coefficient majorateur qui est d'ailleurs souvent difficile à chiffrer.**



Nous possédons des formules très élaborées permettant les divers calculs concernant la transmission de puissance par des engrenages en HOSTAFORM C mais, étant donné la foule des paramètres incertains qui entrent dans de tels calculs, nous conseillons une nouvelle fois de toujours vérifier par des essais dans les conditions réelles d'emploi le choix qui, a pu être fait par des voies théoriques. Nos techniciens sont en tout cas à votre disposition pour vous éclairer de leur expérience.

**CLAVETAGE** : À effectuer par clavette parallèle ou goupille traversante.

**ALÉSAGE** : Les pignons sont stockés avec un alésage prêt à l'emploi. Leur réusinage est très facile, mais non conseillé.

Pour de grandes séries, ils peuvent être fournis avec d'autres alésages ou avec rainure de clavetage...mais, évidemment, avec un certain délai.

**MONTAGE** : Le coefficient de dilatation linéaire de l'Hostaform est nettement supérieur à celui de l'acier.

Il est de  $1,3 \times 10^{-4}$  par °C. Il est nécessaire d'en tenir compte au montage.