

CRÉMAILLÈRES DE MESURE

POUR MOUVEMENT LINÉAIRE DE PRÉCISION ET MESURE EXACTE DE CE MOUVEMENT

Le développement de la productique se traduit par 2 exigences majeures : des déplacements d'une extrême précision et un contrôle rigoureux de ceux-ci.

Ceci nous a conduit à créer une gamme standard de crémaillères de précision mais aussi de pignons spéciaux leur correspondant, condition impérative pour la réalisation de mouvements de grande exactitude.



Les dimensions trammées

Pour la mesure du déplacement et afin de n'avoir à exploiter que des chiffres "logiques", faciles à interpréter, les pignons ont été choisis de telle sorte qu'à un tour exact de ces pignons (donc 360°) corresponde un déplacement linéaire T exprimé par un nombre entier de mm (Par exemple 50-100-150-200-250 mm).

DENTURE DROITE - ANGLE DE PRESSION = 20° (DENTURE OBLIQUE SUR DEMANDE)

●CARRÉES

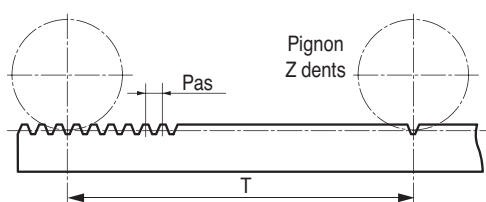
Acier C45 rectifiées sur toutes les faces h8

●RONDES

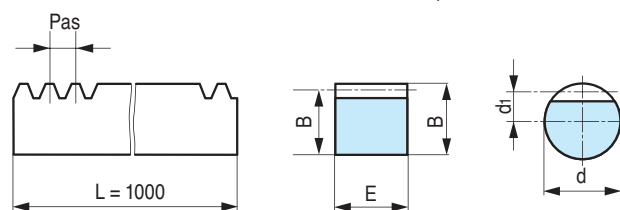
Acier ETG.88 - rectifiées h6

●DENTURE

Qualité 7h25 (DIN)
Erreur dent par dent / 0,008 mm
Erreur sur 300 mm / 0,035 mm



T= Déplacement linéaire correspondant à un tour de pignon



Pas	Module	Z	T
2	0,636	25	50
5	1,591	20	100
7,5	2,387	20	150
10	3,183	20	200
12,5	3,979	20	250

Pas	CARRÉES		RONDES			
	Réf.	E h8	B	Réf.	dh6	d1
2	CK.MES 2	9,5	8,86	CR.MES 2	10	4,36
5	CK.MES 5	14,5	12,9	CR.MES 5	15	5,91
7,5	CK.MES 7,5	19,5	17,11	CR.MES 7,5	20	7,61
10	CK.MES 10	29,5	26,32	CR.MES 10	30	11,82
12,5	CK.MES 12,5	39,5	35,52	CR.MES 12,5	40	16,02

CRÉMAILLÈRES DE MESURE À FIXATION LATÉRALE

Désignation C MES FL A Pas

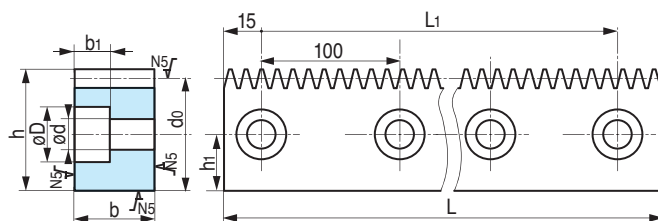
(Ex.: CMESFLA2)

Qualité 7h25 acier Cf.53 - Faces rectifiées

Désignation C MES FL TR Pas

(Ex.: CMESFLTR2)

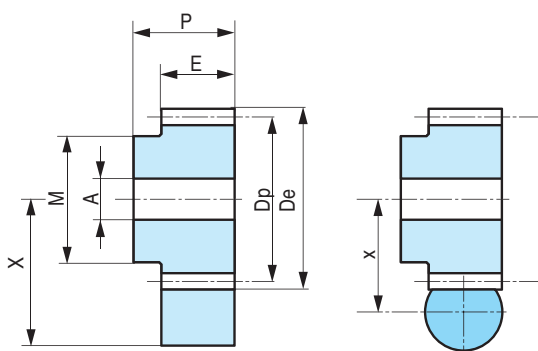
Qualité 5h22 denture droite, trempée et rectifiée (Faces rectifiées)



Pas	d0	b±0,02	h±0,02	L ^{-0,1} _{-0,2}	L1	h1	D	d	b1	Poids (kg)
2	18,86	9,5	19,5	1030	1000	10,5	10	5,8	5,7	1,4
5a	22,91	14,5	24,5	1030	1000	13	11	7	6,8	2,6
5b	27,91	19,5	29,5	1030	1000	15,5	15	9	9	4,2
7,5	30,61	24,7	33	1230	1200	18,5	15	9	9	7
10	43,42	34,6	46,6	1230	1200	28,6	18	11	11	13,9

PIGNONS POUR CRÉMAILLÈRES DE MESURE

TOUS MODÈLES SPÉCIAUX SUR DEVIS



Désignation		EC MES Pas								
Réf.	Dents	AH7	M	Dp	De	P	E	X	x	
EC.MES 2	25	5	10	15,91	17,19	15	9,5	16,81	12,31	
EC.MES 5	20	10	25	31,83	35,01	23	14,5	28,81	21,81	
EC.MES 7,5	20	15	40	47,74	52,52	30	19,5	40,98	31,48	
EC.MES 10	20	15	50	63,66	70,02	43	29,5	58,15	43,65	
EC.MES 12,5	20	35	65	79,58	87,54	60	40	75,31	55,81	
Tolérances			A : H7		X et x : + 0,05 - 0					