

ARBRES STANDARDS RECTIFIÉS EN ACIER



en Stock

Les dimensions tramées

Un "NON SENS" très fréquent consiste à exiger des composants (engrenages, pignons, poulies, paliers,...) avec des tolérances très précises et... à les monter sur des arbres étirés de qualité quelconque.

Pour permettre de réaliser des montages "homogènes" et répondant aux exigences de plus en plus strictes de la technique moderne, nous offrons "disponibles sur stock" non seulement des arbres rectifiés mais aussi des arbres traités et rectifiés.

ÉTAT DE SURFACE : $Ra \leq 0,3$

RECTITUDE : 0,05 mm par mètre
(sauf INOX = 1 mm/m)

3 QUALITÉS

ASR ACIER XC 55

Rectifié, tolérance = h6

ASR-T ACIER XC 55

Traité à 62HRC (± 2 HRC)
Rectifié, tolérance = h6
Profondeur de traitement:
voir tableau ci-dessous

ASR-ZX ACIER INOX Z10CNF 18-09

Rectifié, tolérance = f7

Diam D mm	Longueurs max. (mètres)	Longueurs L en mètres (m)				ASR.T Profondeur trempé
		0,5 m	1 m	2 m	3 m	
3	3 m	■				1 (0-0,2) mm
4	3 m	■				
5	3 m	■				
6	3 m	■				
8	3 m	■ Δ ●				
10	3 m	■ Δ	● Δ			1,7 (0-0,7) mm
12	6 m	■	■ ● Δ			
14	6 m		■ ● Δ			
15	6 m		■ ● Δ	● Δ		
16	6 m		● Δ	● Δ		
18	6 m		● Δ	● Δ		
20	6 m		● Δ	● Δ	● Δ	
25	6 m		● Δ	● Δ	● Δ	
30	6 m		● Δ	● Δ	● Δ	
35	6 m			● Δ	● Δ	
40	6 m		Δ	● Δ	● Δ	2,7 (0-0,7) mm
45	6 m		■	■ ● Δ	■ ● Δ	
50	6 m		Δ	● Δ	● Δ	3,5 (0-0,7) mm

Légende	Tolérances sur les longueurs
■ ASR	ASR $0/+2mm$
Δ ASRT	ASRT $0/+2mm$
● ASR ZX	ASR ZX $0/+5mm$

Désignation ASR D L

Ex.: ASR10L1m

SUR DEMANDE AVEC DÉLAI ET PAR QUANTITÉS

AUTRES DIAMÈTRES CLASSIQUES

60	70	80	85
90	100	120	en mm

Diamètres différents
Métriques ou en pouces
Tolérances différentes
Rectitude jusqu'à 0,01 mm/m

AUTRES NUANCES D'ACIER :

XC48

INOX EN TRAITÉ Z3 CB 19.09

INOX TRAITÉ Z40 C13