

EXEMPLES DE MONTAGE



DÉTERMINATION

• **Forces verticales:** $FV(N) = FL + FZ + (mL + mZ)a + 20 N \times 1,08$

• **Forces horizontales:** $FH(N) = (mL + mZ)a + 20 N \times 1,08$

FL = charge statique (N)

FZ = charge statique sur la crémaillère (N)

a = accélération du dispositif d'entraînement (moteur-vérin, etc.) (m/g^2)

mL = poids de la charge (kg)

mZ = poids de la crémaillère (kg)

Valeurs Max. à ne pas dépasser

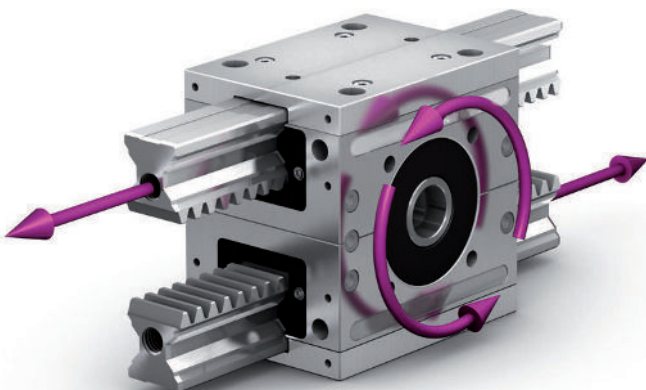
		LRC 50	LRC 51	LRC 53
Couple sur l'arbre d'entrée	Nm	20	76	477
Rectitude de l'arbre d'entrée	mm/m	0,3	0,3	0,3
Module de la crémaillère		1	2,5	2,5
Moments à ne pas dépasser aux extrémités de la crémaillère				
Moment Mtx Statique	Nm	570	760	4400
Moment Mtx Dynamique	Nm	280	390	2200
Moment Mty Statique	Nm	380	650	3300
Moment Mty Dynamique	Nm	180	330	1600
Moment Mtyz Statique	Nm	380	650	3300
Moment Mtyz Dynamique	Nm	180	330	1600

VARIANTES

• **Version jeu réduit :** permet un réglage plus fin du jeu sur les dents autorisant une meilleure précision de positionnement

• **Version "double"**

Cette exécution, moins onéreuse que 2 boîtiers côte à côte, permet d'obtenir une course double.



LES POINTS FORTS

- Carter fermé.
- Crémaillère guidée par 4 guidages à rouleaux avec joints-raclers :
 - aucune fuite de lubrifiant
 - absorption de toutes les forces latérales
- Assemblage rapide
- Forces de levage exceptionnelles eu égard aux dimensions des unités de levage
- Assemblage de boîtiers LRC côte à côte (LRC double)
 - crémaillères perpendiculaires
 - crémaillères parallèles (ce qui assure une course double)
- Possibilité de mixer ESLR et LRC
- **Version linéaire :** Possibilité d'utiliser le LRC en mode «linéaire - déplacement sur une crémaillère placée sur un support» en démontant la plaque supérieure.

GRAISSAGE

BOÎTIERS LIVRÉS NON GRAISSÉS

Un graissage en 2 points doit être réalisé (guidage de la crémaillère et carter).

Fréquence de graissage selon utilisation.