

TÊTES LINÉAIRES À CRÉMAILLÈRE MOTORISÉE

Spécifications crémaillère H : Horizontale
V : Verticale

TYPE		Vitesse de base	Poussée max	Course de base
		mm/s	N	
2	H	50	96	100, 200, 300, 400, 500
	V	25	170	
	V	10	200	
4	H	45	350	100, 200, 300, 400, 500, 600, 700
	V	20	670	
	V	10	700	
5	H	45	1110	100, 200, 300, 400, 500, 600, 700
	V	20	1400	
	V	10	1400	

Commande par moteur 1500tr/mn. 50Hz.

La vitesse réelle diminue avec la charge.

La poussée max. s'entend avec crémaillère horizontale et avec moteur réversible.

a- Le modèle vous est connu : Aucun problème

b- **Création d'un prototype** donc **incertitude** sur certaines données prendre :

- 1- Un moteur à vitesse variable
- 2- Une crémaillère longue qui peut être raccourcie à volonté.

Ces modèles sont en stock, ainsi vous pourrez déterminer en réel :

- Quelle vitesse est à choisir
- Si la poussée est suffisante
- La meilleure longueur à adopter
- Si une vitesse variable est intéressante ou non.

ATTENTION: Avec une crémaillère verticale: moteur frein obligatoire.
Toujours aussi inclure le poids de la crémaillère dans la **charge à lever**.

Surtout **ne jamais faire travailler une crémaillère en butée sèche** = répercussions désastreuses sur le mécanisme.

Attention aussi aux charges en bout de crémaillère.

Se reporter aux divers tableaux ci-contre.

MOTEURS MONOPHASÉS 230 V

Réf. Tête	Type	MOTEUR				TETE LINEAIRE			Ces moteurs sont livrables en IP 20 ou IP 40. Ils possèdent un plateau de friction qui assure un léger freinage à l'arrêt. Par contre, il est nécessaire de vaincre ce couple de friction au démarrage. Cette friction continue entraîne un échauffement ne permettant pas au moteur de fonctionner plus de 30 minutes de façon continue dans le même sens de rotation. Inertie résiduelle : De 0,5 à 13mm. * Avec MR 60	
		Puiss. (W)	Vitesse (tr/mn)	Couple nom. (mMn)	Condens. (µf)	Vitesse (tr/mn)	Poussée max (n)	Force de maintien du frein(N)		
2	10	MR6	6	1500	50	0,7	10	200	72	
	25						170	29		
	50						96	14		
4	10	MR25	25	1500	210	2	10	700	210	
	20						670	100		
	45						350	50		
5	10	MR60	60	1500	470	4,5	10	1400	600	
	20						1400	300		
	45						MR90	90	1500	

Réf. Tête	Type	MOTEUR				FREIN			TETE LINEAIRE			
		Puiss. (W)	Vitesse (tr/mn)	Couple nom. (mMn)	Condens. (µf)	Tension (V)	Puiss. (W)	Couple de maintien du frein (N)	Vitesse (tr/mn)	Poussée max (N)	Force de maintien du frein (N)	
2	10	MF6	6	1200	49	0,8	230	3	30	10	200	200
	25									170	170	
	50									94	88	
4	10	MF25	25	1200	205	2	230	7	100	10	700	700
	20									670	700	
	45									330	330	
5	10	MF60	60	1200	190	5	230	9	500	10	1400	1400
	20									1400	1400	
	45									MF90	90	1200

Frein à manque de courant. Ce moteur (comme le moteur réversible et le moteur à vitesse variable) a une protection thermique.

Moteurs identiques aux précédents dans lesquels le plateau de friction en téflon est remplacé par un frein électromagnétique à manque de courant (marche continue) - Inertie résiduelle : 1,3 à 6,4mm.

Types	• = Réf. tête (10-20/25-45/50)	Course crém. C	Long. Crém L	Poids total PT Kg	Crém. seule Kg	CHARGE RADIALE MAX. EXTREMITÉ CREM.en N										
						COURSE		100	200	300	400	500	600	700		
2	2H•N-1	2VoN-1	100	175,9	0,9	0,2	Type	2	55	40	30	25	20	-	-	
	2H•N-2	2VoN-2	200	276,5	1	0,3		4	120	90	70	60	50	40	40	
	2H•N-3	2VoN-3	300	377	1,1	0,4		5	130	130	80	60	50	50	40	
	2H•N-4	2VoN-4	400	477,5	1,2	0,5										
	2H•N-5	2VoN-5	500	578	1,3	0,6										
4	4H•N-1	4VoN-1	100	200,4	1,6	0,4										
	4H•N-2	4VoN-2	200	302,5	1,8	0,7										
	4H•N-3	4VoN-3	300	400,7	2	0,9										
	4H•N-4	4VoN-4	400	502,8	2,2	1,1										
	4H•N-5	4VoN-5	500	601	2,4	1,3										
	4H•N-6	4VoN-6	600	703,1	2,6	1,6										
	4H•N-7	4VoN-7	700	801,3	2,8	1,8										
5	5H•U-1	5VoU-1	100	257,6	3,2	0,9										
	5H•U-2	5VoU-2	200	358,1	3,6	1,2										
	5H•U-3	5HoU-3	300	458,6	3,9	1,6										
	5H•U-4	5VoU-4	400	559,2	4,3	1,9										
	5H•U-5	5VoU-5	500	659,7	4,6	2,3										
	5H•U-6	5VoU-6	600	760,3	5	2,7										
	5H•U-7	5VoU-7	700	860,8	5,4	3										

Jeu en bout à 500mm de la face

