

# CHOIX DE L'ACCOUPEMENT CENTAFLEX SÉRIE A

Comme déjà dit, ce choix dépend d'une foule de facteurs, difficiles à saisir et difficiles à interpréter. Vous reporter aux pages 5 et 6 en début de catalogue.

Une fois de plus, nous vous conseillons :

- De recourir systématiquement à l'expérience du bureau d'études de Centa pour orienter votre choix.

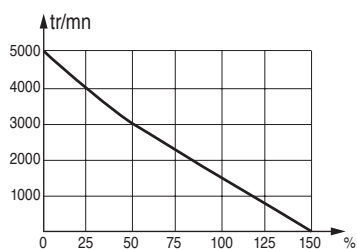
• Lorsqu'il s'agit de fabrication en série, de vérifier par des essais répétés en conditions réelles d'utilisation, la justesse de ce choix.

**À noter que le centaflex A peut supporter pendant de courtes périodes une surcharge de 2,5 fois le couple nominal.**

**Ci-après, influence de quelques facteurs fondamentaux.**

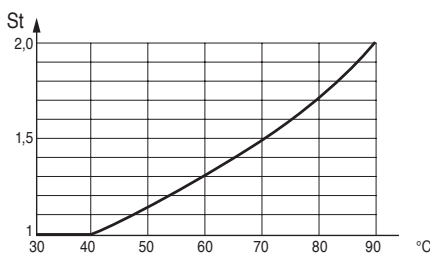
## Tableau A

Décalages angulaires et radiaux. Pourcentage des valeurs nominales 5 et 7 du tableau de la page 367 admissible en fonction de la vitesse de rotation.



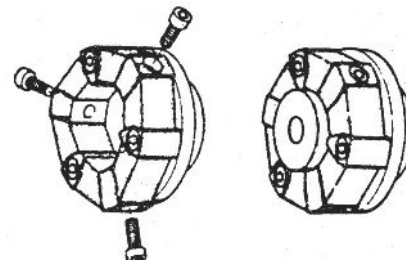
## Tableau B

Facteur St de correction du couple en fonction de la température.



## Illustration de la précontrainte.

Avant montage, l'anneau a une forme triangulaire. Après serrage des vis radiales, il prend une forme circulaire.



# PRÉCAUTIONS DE MONTAGE

## La longévité d'un accouplement dépend d'un montage correct.

### 1) Alignement

Meilleur est ce dernier, moins l'accouplement se fatigue et plus il dure.

### 2) Serrage des plots métalliques, il doit être :

### Parfaitement positionné

Veillez à ce que ces plots ne tournent pas lors du serrage (voir fig. 4) graisser très légèrement le dessous de la tête des vis pour éviter qu'elles n'entraînent les plots lors du serrage. Un double moletage des moyeux tend d'ailleurs à s'opposer à la rotation des plots.

## Indesserrable

Il a déjà été dit que les vis fournies étaient auto-bloquantes, toutefois, il n'est pas recommandé de les utiliser plus de 3 fois. En cas de prémontage utiliser des vis ordinaires. N'utilisez les vis INBUS PLUS que pour le montage final.

A 20°C, durcissement en 4 heures. 15 minutes suffisent en ventilant de l'air chaud à 70°C.

Attention, si pour se dépanner on est amené à utiliser des colles anaérobies (Loctite, Omnifit, etc...) éviter toute bavure car ces colles dissolvent l'ancrage des plots métalliques dans l'anneau caoutchouc.

## Énergique

Un seul moyen : utiliser une clé dynamométrique et serrer aux couples indiqués dans le tableau ci-après. Un serrage à vue de nez se révèle toujours insuffisant.

**Un serrage parfait est important** car la force doit être transmise non par les vis qui travailleraient alors au cisaillement mais par la friction des plots sur les surfaces où ils sont appliqués.

Un double moletage du moyeu améliore d'ailleurs cette friction sur la plupart des moyeux (n°8 à 140) et lors du serrage, il s'oppose à la rotation des plots.

CENTAFLEX N°A	1	2	4	8-12	16-22	25-28	30	50-80	90	140	250	400	600	800
DIAM. VIS	M6	M8	M8	M10	M12	M14	M16	M16	M20	M20	M20	M20/24	M24/27	M22
COUPLE Nm	10	25	25	50	90	140	220	220	500	500	500	610/1050	1050/1550	820

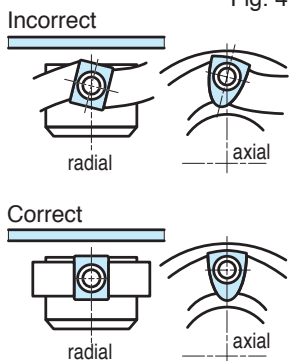
Un serrage parfait est important car la force doit être transmise non par les vis qui travailleraient alors au cisaillement mais par la friction des plots sur les surfaces où ils sont appliqués.

Un double moletage du moyeu améliore d'ailleurs cette friction sur la plupart des moyeux (n°8 à 140) et lors du serrage, il s'oppose à la rotation des plots.

## MONTAGE

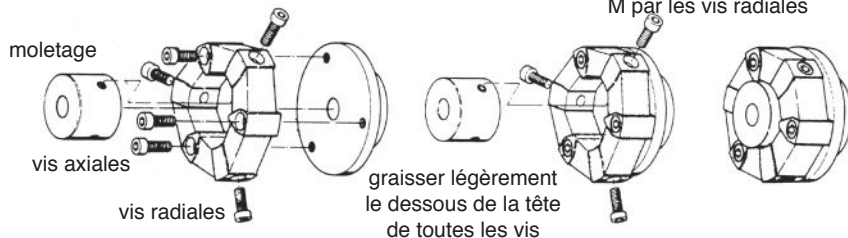
Bien veiller à la position des plots sinon, leur desserrage est inévitable et l'accouplement est très vite hors d'usage.

Fig. 4



## TYPE STANDARD

- 1 Fixer l'anneau sur le flasque F par les vis axiales
- 2 Fixer l'anneau sur le moyeu M par les vis radiales



## TYPE "S" à broches

- 1 Visser les broches sur le flasque
- 2 Fixer l'anneau sur le moyeu par les vis radiales

