

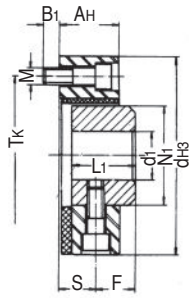
# SÉRIE H

# TYPES ET DIMENSIONS

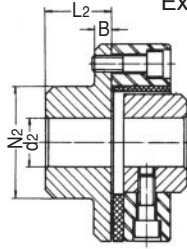


**Désignation** CF Taille H Forme

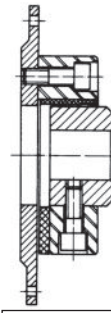
Ex.: CF16H1



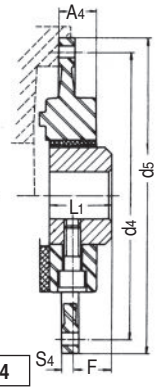
Forme 1



Forme 2



Forme 3



Forme 4

Taille	d1		d2		dH3	AH	B	B1	L1	F	F min.	L2	M	N1	N2	S <sup>3</sup>	S4 <sup>3</sup>	A4	Position vis ø TK position	Mod 4 SAE	d4	d5
	Préal	Max.	Préal	Max.																		
8	12	38	18	55	125	34	10	10	42	28	13	42	M10	60	80	20 <sup>+3/2</sup>	-		100 / 3 x 120°	-	-	-
16	15	48	20	70	155	43	12	12	50	32	17	50	M12	70	100	26 <sup>+3/2</sup>	-		125 / 3 x 120°	-	-	-
25	15	55	20	85	182	47	14	14	55	35	20	55	M14	85	115	27 <sup>+3/2</sup>	-		140 / 3 x 120°	-	-	-
30	20	65	25	100	205	58	16	16	66	41	23	66	M16	100	140	35 <sup>+3/2</sup>	21 <sup>+3/2</sup>	44	165 / 3 x 120°	10	295,3	314,3
50	20	65	25	100	205	58	16	16	66	41	23	66	M16	100	140	35 <sup>+3/2</sup>	6,7 <sup>+3/2</sup>	29,7	165 / 4 x 90°	11 1/2	333,4	352,4
90	20	65	25	100	215	56	16	15	66	41	23	66	M16	100	140	35 <sup>+3/2</sup>	-	-	165 / 4 x 90°	-	-	-
110	20	63	-	-	230	56	-	18	66	41	23	-	M18	100	-	35 <sup>+3/2</sup>	-	-	180 / 4 x 90°	-	-	-
140	30	85	30	110	270	58	19	17	80	55	25	80	M20	125	160	33 <sup>+3/2</sup>	6,5 <sup>+3/2</sup>	31,5	215 / 4 x 90°	11 1/2	333,4	352,4
160	30	85	30	110	270	59	19	20	80	55	25	80	M20	125	160	37 <sup>+3/2</sup>	6,5 <sup>+3/2</sup>	31,5	215 / 4 x 90°	-	-	-
400	38	85	-	-	397	58	-	20	80	S+F=128 <sup>+3</sup>	-	-	M20	125	-	-	-	-	324,5 / 8 x 45°	-	-	-

\* Rester à l'intérieur de ces tolérances car elles se marient à celles du montage moteur-pompe

\*\* Modifiables à volonté

## POIDS, COUPLES & VITESSES TRANSMISSIBLES

Taille	Poids Kg			Couple nominal Nm	Couple max. Nm	Vitesse max. min <sup>-1</sup>	Rigidité dynamique torsionnelle				Coef. d'Amortissement
	Mod 1	Mod 2	Mod 3				0,25 TKN	0,50 TKN	0,75 TKN	1,0 TKN	
								Nm/Rad			
8	1,3	3,1	-	100	280	6500	0,65	0,84	1,3	2,3	0,5
16	2,3	4,8	-	200	560	5500	1,7	2,2	2,9	3,6	0,5
25	4,4	10,1	-	350	875	5000	3,2	5,3	8,0	12,0	0,5
30	5,2	13,3	6,5	500	1400	4000	3,5	4,4	6,0	8,8	0,5
50	5,6	13,7	7	800	2000	4000	6,7	11,5	16,5	26,2	0,5
90	6,5	14,6	-	950	2200	4000	11,6	16,1	21,0	35,0	0,5
110	7,8	-	-	1200	2500	4000	15,5	22,5	29,0	40,0	0,5
140	12	29	14,5	1600	4000	3600	17,2	23,0	29,5	44,0	0,5
160	11,4	28,4	-	2000	4000	3600	26,4	38,1	50,2	73,0	0,5
400	25	-	-	4000	10000	2500	80,9	131,0	188,0	275,0	0,5

### ADAPTATION SUR LE VOLANT DU MOTEUR DIESEL

**SUR DEUTZ - PERKINS** : le maximum de commodité.

Voir forme 1 ci-dessus, et forme 5 et 6 ci-après.  
Le volant de ces marques comporte des taraudages correspondant aux cotes des Centaflex.

Adaptation impeccable et instantanée, sans le moindre usinage.  
Ensemble très compact.

### SUR LES MOTEURS AMÉRICAINS

ou avec volants aux normes SAE. (forme 4 ci-dessus, fig. 7 ci-après). Des flasques d'adaptation (fig. 4) existent en standard. Le montage est dans ce cas extrêmement facile également. Ces flasques comportent, venus de fonderie, des plots d'entraînement dits axiaux.

### SUR AUTRES MOTEURS (MERCEDES - FORD - FIAT - MWM - VOLVO - PENTA - HATZ - F & S - RVI - PEUGEOT,...)

Il suffit de recourir à un flasque très simple dont les plans existent déjà pour la plupart des marques (forme 3 ci-dessus).

### PROCESSUS DE MONTAGE

Suivre l'ordre ci-contre.

Lors du vissage des plots métalliques, bien veiller à leur positionnement.  
Serrer les vis au couple indiqué.

**Mauvais**



**Correct**

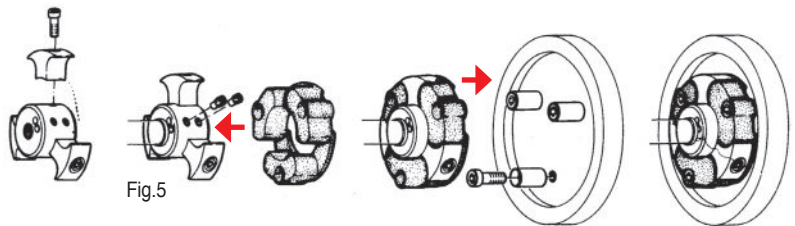
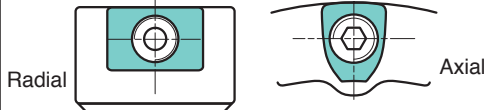


Fig.5

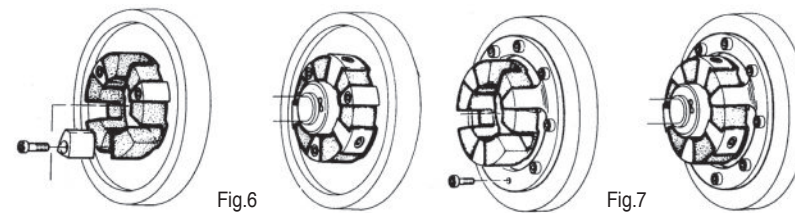


Fig.6

Fig.7