

JOINTS "PA" DE GRANDE PRÉCISION

en Stock

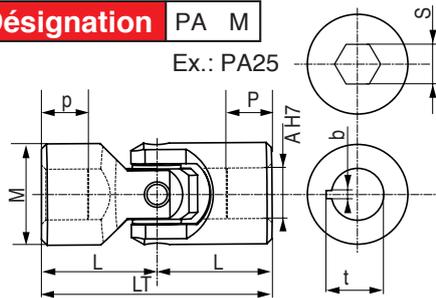
avec alésage cylindrique lisse H7



À COUSSINETS À AIGUILLES

Désignation PA M

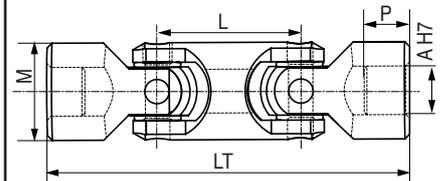
Ex.: PA25



PA SÉRIE SIMPLE (45°)

Désignation PPA M

Ex.: PPA50



PPA SÉRIE DOUBLE (90°)

LE JOINT TYPE POUR LA MACHINE-OUTIL

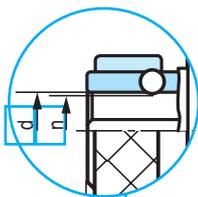
À hautes performances et pour vitesses élevées (4000 tr/mn)
Graissage à vie.

PA & PPA										PPA					
Réf.	M*	A	L	LT	p	b x t	S	Poids (kg)	Réf.	M*	A	L	LT	P.b.t.S	Poids (kg)
PA 16	16	8	26	52	15	2 x 9	-	0,05	PPA 25	25	14	37	104		0,270
PA 20	20	10	31	62	18	3 x 11,4	10	0,13	PPA 32	32	16	43	125		0,530
PA 25	25	14	37	74	20	5 x 16,3	14	0,20	PPA 40	40	20	54	156		1,050
PA 32	32	16	43	86	24	5 x 18,3	16	0,37	PPA 50	50	25	66	188		2,100
PA 40	40	20	54	108	30	6 x 22,8	20	0,75	PPA 63	63	30	79	238		4,000
PA 50	50	25	66	132	38	8 x 28,3	25	1,36	PPA 70	70	35	67	212		4,200
PA 63	63	30	83	166	45	8 x 33,3	35	2,80	PPA 80	80	40	85	290		7,100
PA 70	70	35	70	140	35	10 x 38,3	35	2,90	PPA 95	95	50	85	290		10,100
PA 80	80	40	90	180	50	12 x 43,3	35	5,00							
PA 95	95	50	95	190	54	14 x 53,3	35	7,00							

* Tolérance h11
Puissances & vitesse : voir p. 374

voir joints simples

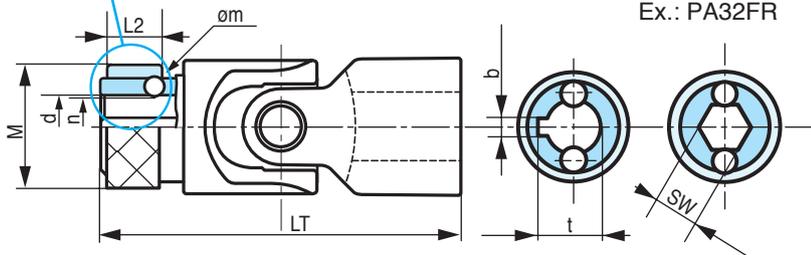
SÉRIE À FIXATION RAPIDE "PA-FR"



en Stock

Désignation PA M FR

Ex.: PA32FR



Réf.	M	d H7	LT	L2	m	n	b	t	sw	Poids kg
PA 16 FR	16	8	52	9,5	3	6,3	2	9	-	0,05
PA 20 FR	20	10	62	11,5	4	8,7	3	11,2	10	0,12
PA 25 FR	25	14	74	13,5	4	13	5	15,3	14	0,19
PA 32 FR	32	16	86	14	6,3	14,8	5	17,3	16	0,35
PA 40 FR	40	20	108	19	8	18	6	21,8	20	0,68
PA 50 FR	50	25	132	20,5	10	23	8	26,8	25	1,26
PA 63 FR	63	30	166	25	10	28	8	32,2	30	2,5

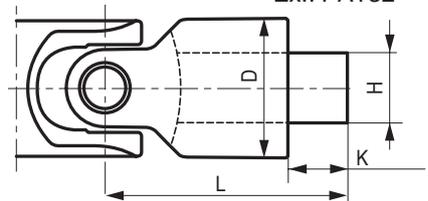
SÉRIE À TÊTON

AVEC OU SANS FIXATION RAPIDE



Désignation PAT D

Ex.: PAT32



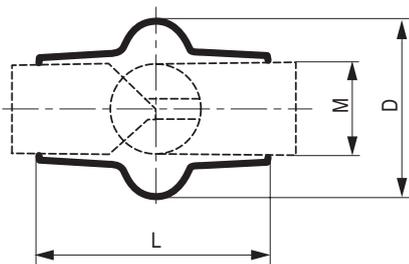
Ici mâchoire type PA ou PA FR (à préciser)

en Stock

Avec mâchoire PA

Réf.	D	H	K	L
PAT 20	20	15	15	31
PAT 25	25	18	17	37
PAT 32	32	22	18	43
PAT 40	40	27	22	54
PAT 50	50	30	28	66
PAT 63	63	36	35	83

MANCHONS PROTECTEURS SOUPLES



en Stock

INDISPENSABLES EN MILIEU POUSSIÉREUX OU ABRASIF
Matière : MOLERIT T60F

Ces gaines, en matière plastique insensible à la graisse, permettent de faire travailler le joint dans un bain de graisse permanent et d'accroître ainsi sa longévité. Ils se désignent par le diamètre du moyeu des joints.

Pour un joint double, jumeler 2 manchons. En cas d'utilisation en série, nous pouvons fournir des manchons spéciaux à double soufflet.

Température d'utilisation : MPS : -50°C / +70°C : PVC
MPSC : -40°C / +110°C : Néoprene 48

Désignation MPS Cote M
Ex.: MPS32

M	16	20	24	28	32	36	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100
L	32	40	45	50	55	65	75	85	95	105	115	125	137	150	160	170
D	35	36	44	51	62	65	73	80	90	90	100	110	125	135	150	170