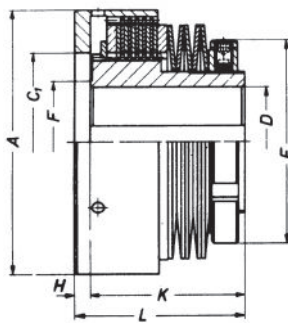


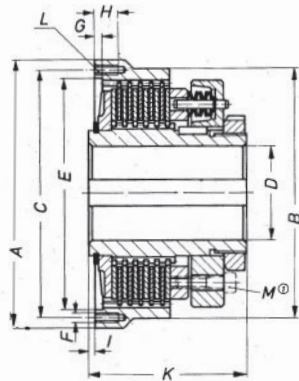
# LIMITEURS DE COUPLE

# LCMD

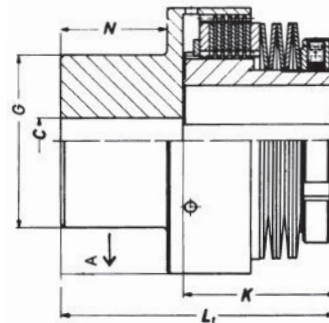
TYPE 450



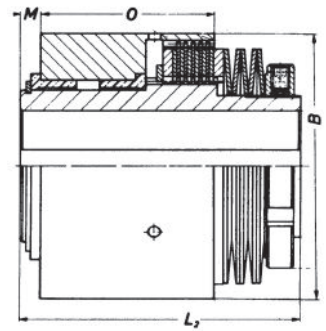
TYPE 450 GM



TYPE 451



TYPE 452



Tu : couple max. transmissible sans patinage

Tr : couple absorbé pendant le patinage

J : moment d'inertie

**BLOCS DE RONDELLES**

Type ...-110  
5 rondelles Belleville



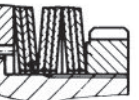
Type ...-210  
6 rondelles Belleville (3 x 2)



Type ...-310 (sauf 310-25)  
6 rondelles Belleville (2 x 3)



Type ...-310-25  
9 rondelles Belleville



Taille 450		4		6		10		16		25		40		63		
Blocs de rondelles >		110	210	310	110	210	310	110	210	310	110	210	310	110	210	310
Couple nominal (Nm)	Marche à sec	Tu	40	63	100	63	100	160	100	160	250	160	250	400	630	1000
		Tr	32	50	80	50	80	130	80	130	200	130	200	320	200	320
	Marche en milieu lubrifié	Tu	25	40	63	40	63	100	63	100	160	100	160	250	160	250
Tr		18	30	45	30	45	70	45	70	110	70	110	180	110	180	300
Vitesse maximum tr/mn		3000		3000		3000		2500		2500		2000		2000		
J pour type	int.	450,451	7,0		9,6		33,9		44,3		55,8		178		362	
		452	8,1		12,1		40,7		52,5		80,0		215		427	
	ext.	450	5,7		9,3		18,5		30,0		43,7		114		196	
		451	18,8		28,2		79,0		118		198		419		765	
		452	15,4		26,7		52,5		95,5		120		353		733	
Poids	kg	Type 450	1,6		2,0		3,8		4,5		5,5		11,3		15,0	
		Type 451	3,5		4,1		8,6		10,5		14,0		23,8		33,0	
		Type 452	3,0		3,9		6,6		8,8		10,5		20,2		28,5	
Dimensions en mm	Diamètres	A	82		92		110		120		130		160		180	
		B <sup>k6</sup>	82		92		110		120		130		160		180	
		C pré-alésé	15		18		20		20		20		30		30	
		C <sup>1H7</sup>	50		60		65		75		85		110		120	
		D pré-alésé	15		18		20		20		20		30		30	
		D <sup>H7</sup> max	25		32		45		45		55		65		70	
	Longueurs	E	68		68		100		100		100		130		155	
		F	40		45		50		55		60		75		80	
		G	75		85		100		110		120		140		160	
		H	6		6		6		6		8		8		10	
		K	50		50		65		65		75		85		95	
		L	56		56		71		71		83		93		105	
		L <sup>1</sup>	110		110		150		150		180		200		220	
		L <sup>2</sup>	95		100		115		125		135		158		180	
		M	10		10		10		10		10		13		15	
N	54		54		79		79		97		107		115			
O	60		65		72		82		83		105		120			

Lors du montage, veiller très soigneusement à l'alignement et au centrage des arbres concernés (alésage H7 - Arbres et centrages K6 ou J6). Sauf pour le type 452 autocentreur, assurer le calage axial des 2 moitiés selon les cotes figurant au tableau dimensions. La capacité maximale de travail ne pourra être exploitée que sous un refroidissement intense. En marche à sec, il est réalisé par une bonne ventilation d'air. En milieu lubrifié, le refroidissement est obtenu par projection d'huile d'une viscosité cinématique de  $16 \times 10^{-6}$  à  $37 \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$  à 50°C. Le limiteur ne doit pas être plongé dans l'huile. Choisir une huile genre MOBIL DTE 24 ou 25. Température : -20°C minimum

Taille 450 GM		100	160	250	400	630	1000		
Couple nominal en Nm	Marche à sec	Tu	2500	4000	8000	13000	25000	40000	
		Tr	2000	3200	6400	10000	20000	32000	
	Marche en milieu lubrifié	Tu	1600	2500	5000	8000	16000	25000	
		Tr	1100	1800	3500	5500	11000	18000	
Vitesse maximum		tr/mn	2000	1500	1000	1000	800	800	
Moment d'inertie des masses J	intérieure	kgm <sup>2</sup>	0,063	0,215	0,42	1,03	1,82	3,69	
		extérieure	0,065	0,208	0,44	1,04	2,32	4,17	
Poids		kg	24	48	75	132	217	260	
en Stock Les dimensions tramées	Dimensions en mm	Diamètres	A	225	285	335	395	460	515
			B	210	260	315	370	435	490
			C	205	260	310	365	430	485
			pré-alésé	40	50	60	70	70	70
			D <sup>H7</sup> max	80	100	115	135	150	170
			E H7	195	245	295	345	410	465
	Longueurs	F	M8	M12	M12	M12	M12	M16	
		G	6	6	6	6	6	6	
		H	20	25	25	35	35	40	
		I	5	10	10	10	10	32	
Nbre de trous	kg	132	178	182	226	255	280		
	M	M10 x 40	M12 x 55	M16 x 55	M16 x 70	M16 x 70	M16 x 70		
L	12	12	12	18	24	12			

**Nos techniciens sont à votre disposition pour guider votre choix. Notice détaillée sur demande.**