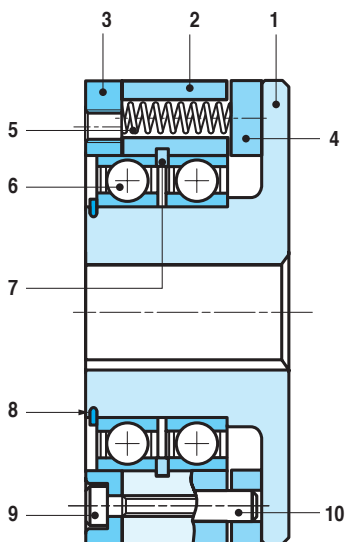


ACCOUPLLEMENTS DE SÉCURITÉ



MONTAGE

Les 2 parties 1 et 2 peuvent être indifféremment motrices ou entraînées. Néanmoins, il est recommandé que la partie 2 soit la partie entraînée. En effet, la garniture de friction 4 est solidaire de la partie 2 par le téton 10. Le frottement se fait donc uniquement sur le flasque solidaire du moyeu 1. La partie 2 immobilisée pendant le patinage et, de ce fait non ventilée ne s'échauffe pas. (très important). Seules, s'échauffent les pièces qui continuent à tourner et qui, elles, sont ventilées. Des ailettes, sur les gros modèles aident à l'évacuation de cette chaleur.

RÉGLAGE DU COUPLE

La compression de la garniture de friction est réalisée par un certain nombre de ressorts 5 de très haute qualité et très longue course (de 5 à 14 ressorts selon le type). Pour changer la pression de la garniture sur le flasque du moyeu 1, on supprime une ou plusieurs paires de ressorts, d'où un réglage parfaitement équilibré et très graduel. La vis 9 n'est absolument pas un moyen de réglage de la pression des ressorts, elle sert uniquement à la fixation du flasque. Important : Ne jamais démonter le segment d'arrêt sans avoir enlevé les ressorts.

CHOIX DU LIMITEUR DE COUPLE

Couple nominal : $C_n = (7160 \times \frac{P}{V})$ (Nm) si P en Ch, V en tr/mn

ou $C_n = (9550 \times \frac{P}{V})$ (Nm) si P en kW

Couple de patinage : (en général, 25% plus élevé) $C_p = C_n \times 1,25$ Nm

Couple réel C_r : Il faut tenir compte des conditions d'emploi et utiliser un facteur de correction K dont la valeur est à choisir dans le tableau 2. $C_r = C_p \times K$ Nm

Exemple pratique : P = 8,5 Ch. | V = 1200 tr/mn | K = 2 | $C_n = \frac{7160}{1200} \times 8,5 = 50,7$ Nm

$C_p = 50,7 \times 1,25 = 63,4$ Nm | $C_{réel} = 63,4 \times 2 = 126,8$ Nm

L'accouplement doit donc pouvoir résister en surcharge à un couple de 126,8 Nm. En se reportant au tableau 1, c'est donc le VEKO RN 150 transmettant 150 Nm qui est à choisir.

Le réglage doit être fait en fonction du couple de patinage trouvé plus haut : 63,4 Nm

Sachant que chaque ressort du RN.150 transmet 10,7 Nm (voir tableau 1) il faut donc ne laisser que $63,4 : 10,7 = 5,9$ ressorts,

donc 6 ressorts. Les essais pratiques conduiront peut être à modifier ce nombre de ressorts car les données utilisées pour le calcul sont rarement très précises.

Attention : En cas de réusinage du moyeu, veiller à protéger les pièces de friction ou à les démonter afin d'éviter des projections de fluide de coupe.

Les pièces de la page 472 sont livrées non alésées.
Les diamètres d1 max et d2 max sont les alésages maximum admissibles avec rainures de clavettes.
a* : cotes avec poulies type SPZ
b* : cotes avec poulies type SPA

| COUPLES TRANSMISSIBLES | | | | | MONTAGE DIRECT SUR MOTEUR ÉLECTRIQUE | | | | | |
|------------------------|-----------|------------------------|--------------|---------------------------------|---|---------|------|------|------|---------|
| TABLEAU 1 | Réf. VEKO | Couple max. -5% / +15% | Vitesse max. | Couple par ressort approximatif | Sauf cas de marche trop dure ou trop irrégulière, on peut choisir l'accouplement en fonction du moteur existant | | | | | |
| | | | | | Moteur = 1450 tr/mn | | | | | |
| | | | | | n° norme moteur | Ø arbre | Ch | kW | Nm | VEKO n° |
| | | | | | 56 | 9 | 0,12 | 0,08 | 0,8 | 3 |
| | | | | | 63 | 11 | 0,25 | 0,18 | 1,6 | 3 |
| | | | | | 71 | 14 | 0,5 | 0,37 | 3,2 | 3 |
| | | | | | 80 | 19 | 0,75 | 0,55 | 4,8 | 6 |
| | | | | | | | 1 | 0,75 | 3 | |
| | | | | | 90S | 24 | 1,5 | 1,1 | 9,5 | 13 |
| | | | | | 90 L | 24 | 2 | 1,5 | 12,5 | 13 |
| | | | | | 100 L | 28 | 3 | 2,2 | 19 | 20 |
| | | | | | | | 4 | 3 | 25 | 40 |
| | | | | | 112 M | 28 | 5,5 | 4 | 35 | 40 |
| | | | | | 132 S | 38 | 7,5 | 5,5 | 48 | 75 |
| | | | | | 132 M | 38 | 10 | 7,5 | 63 | 75 |
| | | | | | 160 M | 42 | 15 | 11 | 95 | 150 |
| | | | | | 160 L | 42 | 20 | 15 | 125 | 150 |
| | | | | | 180 M | 48 | 25 | 18,5 | 150 | 240 |
| | | | | | 180 L | 48 | 30 | 22 | 190 | 240 |
| | | | | | 200 L | 55 | 40 | 30 | 250 | 360 |

FACTEURS DE CORRECTION K

| TABLEAU 2 | Machines entraînées | MOTEUR | | |
|---|--|------------|------------|----------|
| | | Electrique | 4-6-8 cyl. | 1-2 cyl. |
| Ces facteurs ne sont que très approximatifs et doivent être interprétés selon chaque cas particulier. | Ventilateurs, souffleries, pompes rotatives, turbo-compresseurs, transporteurs | 1,2 | 1,8 | 2,2 |
| | Mixers, mélangeurs, machines à travailler le bois | 1,4 | 2,0 | 2,5 |
| | Gros ventilateurs, compresseurs à pistons, broyeurs | 1,8 | 2,3 | 2,8 |
| | Tamiseurs, cribles, pompes à vides | 2,0 | 2,6 | 3,0 |
| | Compresseurs à pistons lents, moulins, appareils de soudage | 2,5 | 3,0 | 3,5 |