

COUPLEURS À POUDRE “ GRANULOCK ”

SIMPLICITÉ - EFFICACITÉ

- À embrayage progressif
- Sans aucun glissement à pleine charge

SPÉCIALEMENT CONÇUS POUR LES MOTEURS TRIPHASÉS À ATTAQUE DIRECTE

Le démarrage de ces moteurs est particulièrement brutal d'où

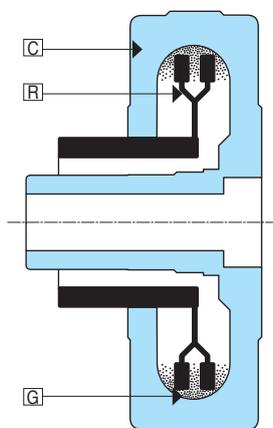
- Fort appel de courant au démarrage
- Répercussion néfaste sur le mécanisme des machines entraînées, notamment en cas de démarrages fréquents ou de marche alternative.



<<< VERSION GKP AVEC POULIE FIXÉE PAR VIS

- Installation très simple
- Convient en toutes positions : arbre horizontal, vertical ou incliné
- Entretien nul (roulements à billes ou à aiguilles). Aucune fuite à redouter
- Fonctionne dans les 2 sens
- Convient aussi bien aux moteurs électriques qu'aux moteurs à explosion
- À l'arrêt, tourne librement
- Amortissement des vibrations
- Peu sensible à la température ambiante contrairement aux coupleurs à fluide.

PRINCIPE



Un rotor R solidaire de la machine entraînée (par une poulie, un accouplement, etc...) tourne à l'intérieur d'un carter C solidaire du moteur.

À l'intérieur, une certaine quantité de **grenaille métallique traitée G** (billes de 0,8 mm de diamètre) est

- Au démarrage, brassée entre le carter et le rotor et au fur et à mesure que la vitesse augmente, la force centrifuge la colle à la périphérie.
- Lorsque la vitesse de marche est atteinte, cette grenaille assure une liaison ferme - sans aucun glissement entre le carter et le rotor.
- L'accouplement est alors en phase bloquée.

Au démarrage, le moteur atteint les 3/4 de sa vitesse synchrone avant d'avoir pris en charge l'entraînement de la machine.

Il en résulte :

- Possibilité d'emploi d'un moteur plus petit
- Appel de courant moindre
- Inutilité de systèmes de démarrage spéciaux (étoile - triangle par exemple)
- Embrayage doux ménageant la fragilité des machines entraînées...
- Possibilité de régler la rapidité de cet embrayage en variant la quantité de poudre contenue dans le carter.

En outre, en cas de surcharge momentanée, ce coupleur agit comme limiteur de couple par patinage.

CHOIX RAPIDE D'UN COUPLEUR “ GRANULOCK ”

MOTEUR À 750 tr/mn						MOTEUR À 1000 tr/mn					
MOTEUR ÉLECTRIQUE COUPLEUR						MOTEUR ÉLECTRIQUE COUPLEUR					
kW	kW démarrage	Type	Arbre	Type	Poudre kg	kW	kW démarrage	Type	Arbre	Type	Poudre kg
0,37	0,5	90S	24	160	0,35	0,37	0,5	80LR	19	160	0,25
0,55	0,8	90L	24	160	0,5	0,55	0,8	80L	19	160	0,35
0,75	1,1	100L	28	160	0,55	0,75	1,1	90S	24	160	0,4
1,1	1,6	100LL	28	230	1,35	1,1	1,6	90L	24	160	0,55
1,5	2,2	112MR	28	230	1,65	1,5	2,2	100L	28	160	0,65
2,2	3,3	132S	38	230	1,9	2,2	3,3	112MR	28	190	0,8
3	4,5	132M	38	230	2,2	3	4,5	132S	38	230	1,65
4	6	160MR	42	275	3,5	4	6	132MR	38	230	1,85
5,5	8,2	160M	42	275	3,85	5,5	8,2	132M	38	230	2,1
7,5	11,2	160L	42	275	4,4	7,5	11,2	160M	42	275	3
11	16,5	180L	48	335	6,5	11	16,5	160L	42	275	3,55
15	22,5	200L	55	335	7,5	15	22,5	180L	48	275	4,2
MOTEUR À 1500 tr/mn						MOTEUR À 3000 tr/mn					
1,1	1,6	90S	24	160	0,30	22	33	200L	60	335	6,5
1,5	2,2	90L	24	160	0,40	30	45	225M	60	335	7
2,2	3,3	100L	28	160	0,45	37	55,5	250S	70	335	7,5
3	4,5	100LL	28	160	0,55	45	76,5	250M	70	335	8
4	6	112MR	28	190	0,80						
5,5	8,2	132S	38	190	0,95						
7,5	11,2	132M	38	230	1,50						
11	16,5	160M	42	230	1,75	4	6	112MR	28	160	0,3
15	22,5	160L	42	230	2,10	7,5	11,2	132S	38	190	0,55
18,5	27,8	180M	48	230	2,25	11	16,5	160MR	42	190	0,65
22	33	180L	48	275	2,55	15	22,5	160M	42	190	0,7
30	45	200L	55	275	3,45	18,5	27,8	160L	42	190	0,75
37	55,5	225L	60	275	3,70	22	33	180M	48	230	1,05
45	67,5	225M	60	275	4,00	30	45	200L	55	230	1,2
55	82,5	250S	70	335	6,00	37	55,5	200L	55	230	1,35
75	112,5	250M	70	335	6,50	45	67,5	225M	55	230	1,5

(et de la quantité de poudre requise)

en fonction du moteur électrique prévu pour un couple de démarrage égal à 150% du couple nominal

Ces coupleurs démarrant progressivement et - pendant la marche - absorbant les chocs et à-coups, il n'y a pas lieu d'utiliser les facteurs de correction habituels destinés à tenir compte des surcharges correspondantes.

VITESSES MAXIMA

Type 160 : 4600 tr/mn

Type 190 : 3800 tr/mn

Type 230 : 3200 tr/mn

Type 275 : 2650 tr/mn

Type 335 : 2200 tr/mn

PLUS DE DÉTAILS

Nous consulter pour les temps d'accélération et les durées de patinage admissibles en fonction des charges de poudre.