

# ÉLÉMENTS ÉLASTIQUES STANDARD À USAGE UNIVERSEL

Permettant la réalisation instantanée de tous dispositifs élastiques créant une pression ou une tension, d'articulations élastiques, de systèmes amortisseurs,... offrant tous les avantages propres au principe ROSTA.

Ces éléments standard de section carrée (type R) ou ronde (type K) ou à platine intégrée (type W) sont d'un emploi particulièrement commode qui évite le recours à la soudure, dont le dégagement de chaleur détériore les blocs élastiques.

A. Leur fixation est extrêmement simple :

Types DR et DO = par brides équerres en tôle type BR ou BO

Types DK = par brides demi-circulaires en tôle type BK qui, en outre, permettent par rotation du corps DK de faire varier la tension. 4 cannelures sont prévues pour l'emploi d'une clé à ergot.

Ces 2 types de brides permettent, au surplus, par coulissement, de régler la position des blocs élastiques.

3 types de supports (WD, UE, UV) sont également prévus pour être fixés sur les extrémités du carré intérieur et conviennent pour les éléments élastiques.

B. La partie carrée intérieure est offerte en 3 versions :

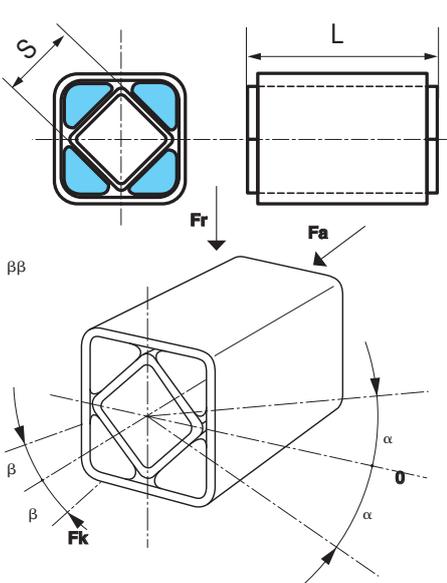
Type A = barre carrée pleine en alliage léger, percée sur toute sa longueur de 4 trous cylindriques grâce auxquels, par boulons, tiges filetées... La fixation de pièces rapportées est aisée.

Type S = tube carré creux de bout en bout, en acier étiré, dans lequel peut s'enfiler une barre carrée ou tout autre élément spécial

Type C = barre carrée percée de bout en bout d'un alésage cylindrique.

C. La partie intérieure dépasse de quelques millimètres de chaque côté de la partie extérieure, de telle façon que les bras ou leviers,... qu'on y adapte ne coïncident pas sur la partie extérieure. Des supports spéciaux (WD, UE, UV) sont conçus pour se fixer sur les extrémités de la partie intérieure.

D. Ces blocs élastiques se scient facilement et se raccourcissent sans difficulté en cas de besoin.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	DÉPLACEMENT ÉLASTIQUE MAXIMUM										
	TOLÉRANCES SUR VALEURS ÉLASTIQUES $\pm 15\%$							▼ DM	ACTION DES FORCES		
	ÉLÉMENTS réf. S x L	COUPLES EN Nm pour un angle $\alpha$ de							RAD. Fr	AX. Fa	CARD. Mk
5°		10°	15°	20°	25°	30°	mm	N			
 <p>Désignation du bloc élastique de base : S L</p>	11 x 20	0,3	0,8	1,3	2	2,9	4	0,25	200	60	0,4
	11 x 30	0,4	1,2	2	3,1	4,3	6	0,25	340	80	1,1
	11 x 50	0,7	2	3,4	5,1	7,2	10	0,25	600	150	5,6
	15 x 25	0,7	1,6	2,6	4	5,7	8,2	0,25	200	70	0,6
	15 x 40	1,1	2,5	4,2	6,4	9,2	13,2	0,25	300	100	2
	15 x 60	1,6	3,8	6,3	9,6	13,8	19,8	0,25	500	160	5,5
	18 x 30	1,9	4,5	7,5	11	15	20,6	0,25	400	80	1,6
	18 x 50	3,2	7,5	12,5	18,3	25	34,4	0,25	700	160	7
	18 x 80	5,1	12	20	29,3	40	55	0,25	800	300	28
	27 x 40	4,7	10,7	17,5	26,9	39,5	57	0,5	800	200	3,8
	27 x 60	7	16	26,3	40,3	59,3	85,5	0,5	1300	300	11,5
	27 x 100	11,7	26,7	43,8	67,2	98,8	142,5	0,5	2400	600	48
	38 x 60	13	30,4	50,6	78	113	162	0,5	1000	300	11,4
	38 x 80	17,3	40,5	67,5	104	151	216	0,5	2000	500	24,7
	38 x 120	26	60,8	101,2	156	226	324	0,5	3000	600	76
	45 x 80	27,6	62,4	104	160	222	320	0,5	1900	560	28
	45 x 100	34,5	78	130	200	278	400	0,5	3000	700	54
	45 x 150	51,8	117	195	300	420	600	0,5	4800	1000	140
	50 x 120	50	126	198	342	495	750	0,5	2800	800	50
	50 x 200	70	190	342	562	882	1350	0,5	6300	1100	250
50 x 300	90	270	480	800	1280	2040	0,5	8600	2200	1200	
60 x 150	75	170	300	460	700	1010	1,0	5400	1600	90	
60 x 200	95	220	385	610	930	1380	1,0	7200	2200	220	
60 x 300	140	365	630	995	1550	2240	1,0	9400	3200	900	
70 x 200	140	380	650	1040	1490	2120	1,0	9000	2200	280	
70 x 300	190	525	910	1470	2160	3150	1,0	12000	3600	1200	
70 x 400	250	765	1315	2160	3175	4750	1,0	14000	4000	2200	
80 x 200	200	500	850	1300	1900	2700	1,0	10200	2500	680	
80 x 300	300	800	1300	2000	2900	4100	1,0	15000	2800	1500	
80 x 400	400	1060	1800	2800	3900	5600	1,0	19000	4700	4600	
100 x 250	400	1080	1800	2800	4100	6300	1,0	15000	3200	1200	
100 x 400	640	1700	2900	4500	6600	10000	1,0	35000	5800	4300	
100 x 500	800	2160	3600	5600	8200	12000	1,0	38000	7500	8000	

DM : déplacement maximum en mm admissible sous l'effet des pressions  $F_r$  ou  $F_a$  en N.

En déformation angulaire du type "cardan", l'angle max. admissible est de  $1^\circ$  et il est atteint sous l'effet d'une force  $F_k$  pour un moment de torsion de  $M_k$  (Nm) (Se reporter au tableau ci-contre)

**À NOTER QUE :**  
Toute matière plastique subit un certain tassement à l'usage.  
Pour les produits ROSTA ce tassement, se situe entre 3 et 5 % au bout d'un an, mais dès le premier jour la moitié de ce tassement est déjà atteinte.