

BASES MOTEUR À TENSION AUTOMATIQUE

Pour moteurs électriques
de 0,75 à 250 kW

De la tension correcte des courroies dépend directement le rendement et la longévité d'une installation.

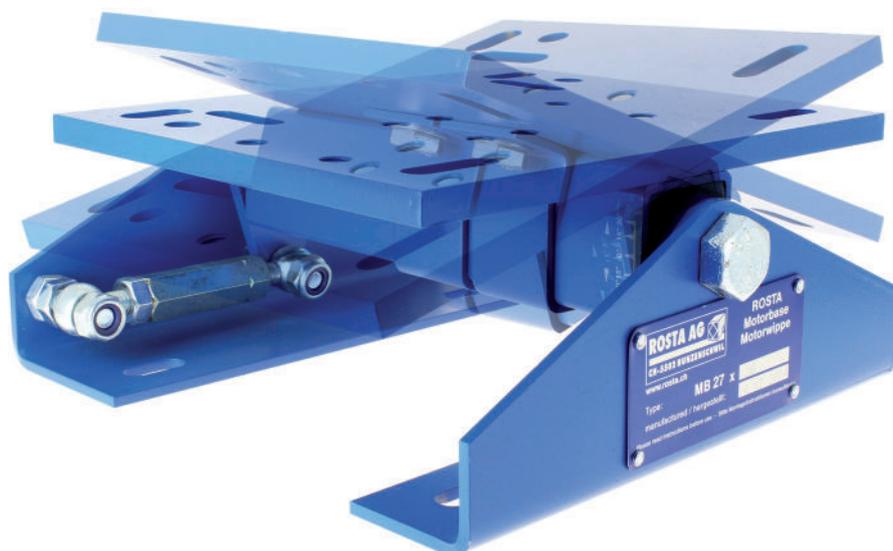
Une courroie s'allonge inévitablement avec le temps (jusqu'à 6% pour les courroies trapézoïdales) d'où :

- patinage des courroies
- mauvaise transmission de puissance (kW perdus inutilement)
- échauffement de la courroie entraînant sa mort prématurée
- usure anormale des gorges des poulies.

Notre support à bascule compense non seulement cet allongement de façon rigoureusement continue, mais aussi, il absorbe et supprime les battements provoqués par exemple par l'alimentation irrégulière de la machine entraînée (broyeur, compresseur,...).

De même, il atténue la brutalité caractéristique du démarrage des moteurs triphasés. Les tendeurs traditionnels à réglage par vis n'assurent pas la correction permanente des divers aléas évoqués.

Ces bases sont livrées en position centrée avec possibilité de décentrage



Principe de nos socles tendeurs automatiques

L'élément de base de nos appareils est un tendeur de type **ROSTA** dont l'effet ressort résulte de la compression de 4 blocs de caoutchouc entre 2 tubes carrés décalés.

Fabriqués à des millions d'exemplaires, ces blocs ROSTA sont d'une fiabilité confirmée et ne réclament aucun entretien.

Ces blocs élastiques sont opérationnels jusqu'à $\pm 30^\circ$ de leur position de repos. Ils permettent donc le réglage exact de la tension des courroies à la valeur conseillée par leurs fabricants et leur maintien sous précontrainte.

Choix du socle

Chaque référence de socle (voir page suivante) correspond à un type précis de moteur normalisé et la plaque destinée à recevoir ce moteur est percée aux dimensions exactes de l'embase de fixation du moteur.

D'où simplicité totale de montage.

Le châssis du socle comporte différents systèmes de réglage selon la taille choisie qui permettent de faire travailler la transmission sous l'angle optimal et de régler la tension des courroies à la valeur préconisée pour un rendement maximum.

Dimension cadre moteur	Puissance moteur (kW)		Type de support	Dimension cadre moteur	Puissance moteur (kW)		Type de support
	1000 tr/mn moteur 6 pôles	1500 tr/mn moteur 4 pôles			1000 tr/mn moteur 6 pôles	1500 tr/mn moteur 4 pôles	
90S	0,75	1,1	MB 27 x 120	225S	-	37	MB 50 x 500
90L	1,1	1,5		225M	30	45	
100L	1,5	2,2 - 3		250M	37	55	MB 70 x 400
112M	2,2	4		280S	45	75	MB 70 x 550
132S	3	5,5	MB 38 x 300	280M	55	90	MB 70 x 650
132M	4 - 5,5	7,5		315S	75	110	
160M	7,5	11		315M	90 - 110	132 - 160	MB 70 x 800
160L	11	15		315L	110 - 160	160 - 200	
160M	7,5	11	MB 50 x 270-1	315M	90 - 110	132 - 160	MB 100 x 750
160L	11	15		315L	110 - 160	160 - 200	
180M	-	18,5	MB 50 x 270-2	355S	132 - 160	200 - 250	
180L	15	22	355M	200 - 250	250		
200L	18,5 - 22	30	MB 50 x 400	355L	200 - 250	250	