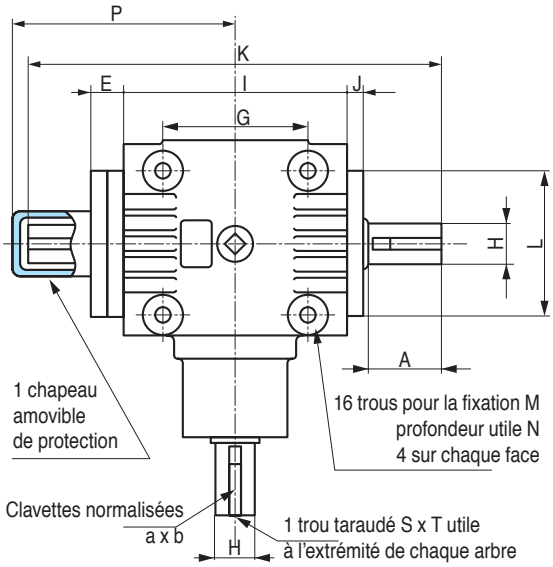
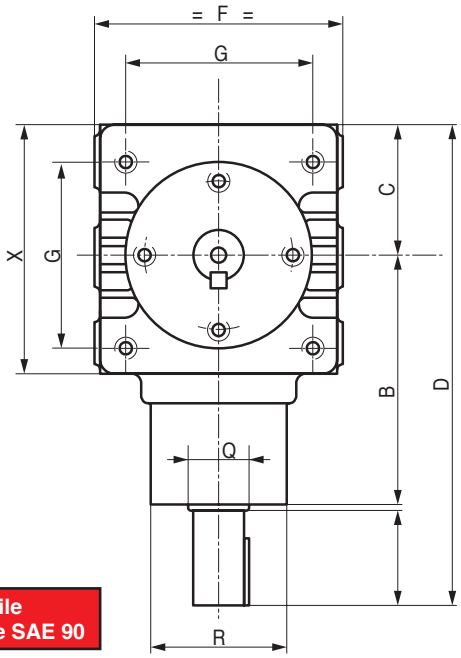
RENVOIS D'ANGLE " RAEN " - DIMENSIONS



Vivement conseillé
L'ACCOUPLEMENT " LJ "
PRÊT À L'EMPLOI
+ Alésage fini
+ Rainure de clavette
+ Vis d'arrêt

Voir page 325



Les appareils sont livrés sans huile
Les garnir environ au tiers d'huile SAE 90

X = 2C

SÉRIE RAE	A	B	C	D	E	F	G T/-0,1	H (h7)	I	J	K	M	N	R	AXB	øL k8	P	S	T	Q	Poids kg
312	50	125	65	240	20	125	90	25	145	10,5	269	M.10	15	68	8x7	90	145	M8	25	32	12,5
322																					
412	60	149,5	79	290	24	150	112	30	173	12	320	M.12	15	82	8x7	112	170,5	M8	25	38	21,5
422																					
512	70	189	94	354	26	192	140	35	197	12,25	364,5	M.12	18	92	10x8	120	192,5	M8	25	44	31,5
522																					

PUISSANCES TRANSMISES PAR LES RENVOIS D'ANGLE RAE-N

RAPPORT	Vitesses Entrée en tr/mn	Vitesses Sortie en tr/mn	Puissances d'entrée en Kw			Couple de sortie en Nm		
			Série 300	Série 400	Série 500	Série 300	Série 400	Série 500
1x1	50	50	0,78	1,56	3,06	145	290	567
	100	100	1,5	2,95	5,35	140	275	497
	250	250	3,58	6,77	11	133	251	409
	500	500	6,1	11,55	18,7	113	214	347
	750	750	8,34	15,6	25,25	103	193	312
	1000	1000	10,25	19,2	31,09	95	178	288
	1250	1250	12	22,8	36,3	89	169	269
	1500	1500	13,75	25,75	41,45	85	159	256
1x2	50	25	0,59	0,94	2	218	349	741
	100	50	1,04	1,65	3,5	193	308	652
	250	125	2,18	3,46	7,32	162	257	543
	500	250	3,77	5,96	12,52	140	221	464
	750	375	5,14	8,13	17	127	201	420
	1000	500	6,42	10,09	21,05	119	187	390
	1250	625	7,55	11,94	24,55	112	177	364
	1500	750	8,65	13,6	27,9	107	168	345

COUPLES NOMINAUX
pour 10 000 heures de fonctionnement
- 8h/jour
- sans à coups
- sans forces transversales

(voir préface pour les coefficients de correction)

Forces transversales max. applicables au milieu de la longueur de l'arbre
RAEN 300 = 1500 N
RAEN 400 = 3000 N
RAEN 500 = 4500 N

Ne montez pas directement sur les arbres un organe de poids élevé ou subissant un effort tangentiel important. Prévoyez un arbre avec deux paliers accouplé à l'arbre du renvoi.

Toutes les fois que cela est possible, accouplez les renvois d'angle à l'aide de cardans, accouplements élastiques, flectors, etc...

Si vous ne pouvez éviter de monter des poulies, engrenages, pignons de chaînes directement, limitez le " porte-à-faux " en plaçant la partie travaillante de ces organes le plus possible vers l'intérieur du renvoi.