

SYNCHRONISATION - DÉPHASAGE EN FONCTIONNEMENT

2 SOLUTIONS "TRÈS HAUT DE GAMME"

Comment faire fonctionner en synchronisme absolu ou avec un certain déphasage plus ou moins important (mais stable et précis) et cela dans un sens ou dans l'autre, **2 arbres mécaniquement dépendants l'un de l'autre ?**

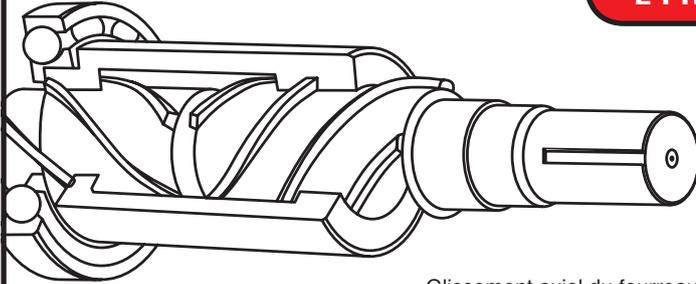
C'est ce que permettent les appareils CANDY décrits ci-après et qui offrent :

- Une possibilité de réglage absolument continue,
- Sans aucun glissement de ce réglage pendant la marche,
- L'arbre moteur pouvant être indifféremment l'un ou l'autre des 2 arbres,
- Et cela sur une plage particulièrement importante.

LE RÉGLAGE A L'ÉNORME AVANTAGE DE POUVOIR SE RÉALISER "EN MARCHÉ"

Donc aucune perte de temps résultant de l'arrêt de la machine et de sa remise en marche et surtout de la nécessité de renouveler plusieurs fois cette opération, le réglage désiré n'étant, en général, obtenu qu'après plusieurs tâtonnements.

2 PRINCIPES



Glissement axial du fourreau

TYPE POS

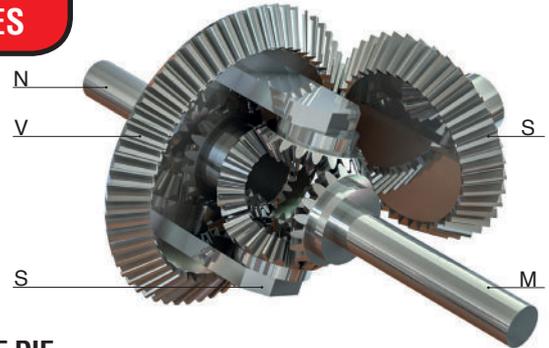
Les 2 arbres A et B comportent des cannelures hélicoïdales analogues mais de sens opposé. Le fourreau F est pourvu de gorges femelles correspondantes.

Lorsque ce fourreau coulisse axialement, les 2 arbres sont sollicités dans des sens inverses, d'où modification continue de leur synchronisation.

En fonctionnement aucun mouvement d'engrenages, d'où rigidité et silence remarquables.

Les 2 arbres tournent dans le même sens.

Plage de réglage : ± 200°



TYPE DIF

Ce dessin " de principe " ne correspond pas aux engrenages de nos appareils (ces derniers ont une denture spirale, donc beaucoup plus précise) mais il montre que si, par une vis sans fin V, on change la position des satellites S, les 2 pignons M et N se décalent en 2 sens opposés d'où changement de leur synchronisation respective.

Dans ce type, en fonctionnement, tous les engrenages sont en mouvement.

Les 2 arbres tournent en sens inverse

Plage de réglage : Illimitée

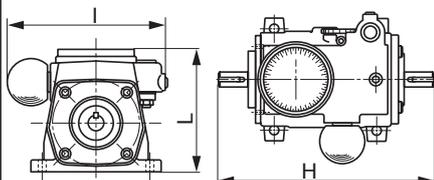
CARACTÉRISTIQUES COMMUNES



- Arbres inox - en ligne montés sur roulements TIMKEN
- Chaque arbre peut être menant ou mené et cela dans les 2 sens de rotation
- Carter alliage léger - haute résistance
- Peinture Epoxy
- Usinage très précis donc jeu très réduit
- Étanchéité renforcée
- Graissage à vie par barbotage
- Huile synthétique MOBIL SHC 630
- Cœl niveau d'huile, soupape de surpression
- Bouchon de vidange magnétique
- Température maximum: 90°C
- Montage sur pied ou flasque.

RAPPORT 1 x 1

Cadran de grand diamètre avec aiguille indiquant avec précision la position de réglage et permettant de revenir directement à ce même réglage si, ultérieurement, le même processus de fabrication est à renouveler. Serrure de sécurité à clé pour blocage du réglage, évitant tout déphasage indésirable par suite de vibrations ambiantes, de fausse manœuvre, ou même, de malveillance.



| TYPE POS | | | | | mn | TYPE DIF | | |
|----------|------|------|--------------------------------|----|------|----------|------|-----|
| 1/2 | 2 | 7 | 1 | | | 7 | 20 | |
| 12,7 | 19 | 28,5 | Diamètre arbres | | 12,7 | 19 | 31,7 | |
| 0,3 | 1,2 | 4,2 | kW à 1450 tr/mn | Kw | 0,6 | 4,2 | 12 | |
| 1,5 | 6 | 22 | Couple à 1450 tr/mn | Nm | 3,3 | 22 | 67 | |
| 3 | 13 | 45 | Couple à 375 tr/mn | Nm | 6,5 | 45 | 130 | |
| 5 | 19 | 70 | Couple à 100 tr/mn | Nm | 9,6 | 67 | 190 | |
| 7 | 30 | 100 | Couple statique maximum | Nm | 14 | 100 | 300 | |
| 56 | 113 | 226 | Charge max. en milieu d'arbre | kg | 34 | 90 | 226 | |
| 6 | 6 | 4 | Correction par tour de poignée | ° | 10 | 10 | 10 | |
| 120 | 210 | 96 | Jeu moyen (en minutes d'angle) | ' | 37 | 45 | 24 | |
| 94 | 95,5 | 96 | Rendement à pleine charge | % | 92 | 94,5 | 96 | |
| 3 | 9 | 19 | Poids | kg | 5 | 12,6 | 45 | |
| POS | L | I | H | | DIF | L | I | H |
| 1/2 | 103 | 133 | 187 | | 1 | 160 | 200 | 152 |
| 2 | 154 | 190 | 260 | | 7 | 222 | 257 | 222 |
| 7 | 201 | 222 | 368 | | 20 | 311 | 355 | 425 |

