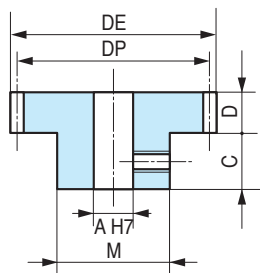


ENGRENAGES CYLINDRIQUES MINIATURES



À DENTURE DROITE

ANGLE DE PRESSION $\square 20^\circ$
LIVRÉS AVEC VIS D'ARRÊT SAUF *

SÉRIE STANDARD EN ACIER XC 38

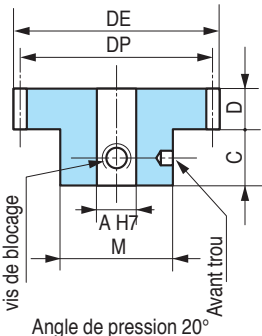


Les dimensions
en fond tramé

Désignation D dents Module

Ex.: D15075

| D = 5 | | MODULE 0,5 | | C = 6 | | D = 7,5 | | MODULE 0,75 | | C = 10 | | D = 10 | | MODULE 1 | | C = 10 | | | | |
|--------------------|-------|------------|------|-------|---|---------|------|-------------|------|--------|-------|--------|----|----------|-------|--------|-----|-----|----|----|
| Réf. | DENTS | MOD | D P | D E | A | M | Réf. | DENTS | MOD | D P | D E | A | M | Réf. | DENTS | MOD | D P | D E | A | M |
| D* | 15 | 0,5 | 7,5 | 8,5 | 4 | 8 | D* | 15 | 0,75 | 11,25 | 12,75 | 4 | 8 | D | 15 | 1 | 15 | 17 | 4 | 12 |
| D* | 20 | 0,5 | 10 | 11 | 4 | 8 | D* | 20 | 0,75 | 15 | 16,5 | 6 | 12 | D | 20 | 1 | 20 | 22 | 6 | 15 |
| D* | 25 | 0,5 | 12,5 | 13,5 | 4 | 10 | D | 25 | 0,75 | 18,75 | 20,25 | 6 | 15 | D | 25 | 1 | 25 | 27 | 6 | 17 |
| D | 30 | 0,5 | 15 | 16 | 4 | 13 | D | 30 | 0,75 | 22,5 | 24 | 6 | 17 | D | 30 | 1 | 30 | 32 | 6 | 26 |
| D | 35 | 0,5 | 17,5 | 18,5 | 4 | 13 | D | 35 | 0,75 | 26,25 | 27,75 | 6 | 17 | D | 35 | 1 | 35 | 37 | 6 | 26 |
| D | 40 | 0,5 | 20 | 21 | 4 | 13 | D | 40 | 0,75 | 30 | 31,5 | 6 | 17 | D | 40 | 1 | 40 | 42 | 6 | 26 |
| D | 50 | 0,5 | 25 | 26 | 4 | 13 | D | 50 | 0,75 | 37,5 | 39 | 6 | 17 | D | 45 | 1 | 45 | 47 | 6 | 26 |
| D | 60 | 0,5 | 30 | 31 | 4 | 13 | D | 60 | 0,75 | 45 | 46,5 | 6 | 17 | D | 50 | 1 | 50 | 52 | 8 | 28 |
| D | 70 | 0,5 | 35 | 36 | 4 | 13 | D | 70 | 0,75 | 52,5 | 54 | 8 | 19 | D | 60 | 1 | 60 | 62 | 8 | 28 |
| D | 80 | 0,5 | 40 | 41 | 4 | 13 | D | 80 | 0,75 | 60 | 61,5 | 8 | 19 | D | 70 | 1 | 70 | 72 | 8 | 28 |
| D | 90 | 0,5 | 45 | 46 | 4 | 13 | D | 90 | 0,75 | 67,5 | 69 | 8 | 19 | D | 80 | 1 | 80 | 82 | 10 | 30 |
| D | 100 | 0,5 | 50 | 51 | 6 | 15 | D | 100 | 0,75 | 75 | 76,5 | 10 | 21 | D | 90 | 1 | 90 | 92 | 10 | 30 |
| D | 120 | 0,5 | 60 | 61 | 6 | 15 | D | 120 | 0,75 | 90 | 91,5 | 10 | 21 | D | 100 | 1 | 100 | 102 | 10 | 30 |
| * sans vis d'arrêt | | | | | | | | | | | | | D | 120 | 1 | 120 | 122 | 10 | 30 | |



SÉRIE " HAUTE PRÉCISION "

EN ACIER INOX

Désignation HPD Dents Module

Ex.: HPD10003

ACIER INOX Z 10 CNF 18.09

Excentricité max. 0,0075

Tolérances générales : $\pm 0,05$

Tolérances sur DP : mod. 0,2 : $- 0,01 - 0,03$

Mod. 0,3 - Mod. 0,4 - Mod 0,5 : $- 0,01 - 0,04$

Les engrenages de cette qualité doivent être utilisés à l'alésage de stock.

En cas de reprise, elle doit être effectuée par nos soins : c'est une opération délicate et coûteuse.

Toutes caractéristiques modifiables sans préavis.



Montage

Positionner le pignon et l'immobiliser à l'aide de la vis de blocage.

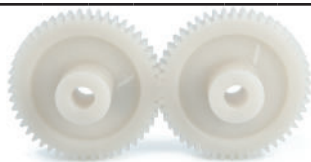
Percer le moyeu (avant trou existant) et l'arbre.

Goupiller et enlever la vis de blocage.

| D = 2 | | MODULE 0,2 | | C = 5 | | D = 3 | | MODULE 0,3 | | C = 5 | | D = 3,5 | | MODULE 0,4 | | C = 5 | | D = 4 | | MODULE 0,5 | | C = 6 | | | | | |
|-------|-------|------------|-----|-------|---|-------|------|------------|-----|-------|------|---------|-----|------------|-------|-------|------|-------|----|------------|------|-------|-----|------|------|----|-----|
| Réf. | Dents | MOD | D P | D E | A | M | Réf. | Dents | MOD | D P | D E | A | M | Réf. | Dents | MOD | D P | D E | A | M | Réf. | Dents | MOD | D P | D E | A | M |
| HPD | 35 | 0,2 | 7 | 7,4 | 3 | 6,3 | HPD | 30 | 0,3 | 9 | 9,6 | 3 | 8 | HPD | 25 | 0,4 | 10 | 10,8 | 3 | 9 | HPD | 20 | 0,5 | 10 | 11 | 4 | 8,5 |
| HPD | 40 | 0,2 | 8 | 8,4 | 3 | 7,3 | HPD | 35 | 0,3 | 10,5 | 11,1 | 3 | 9 | HPD | 30 | 0,4 | 12 | 12,8 | 3 | 9 | HPD | 25 | 0,5 | 12,5 | 13,5 | 4 | 10 |
| HPD | 45 | 0,2 | 9 | 9,4 | 3 | 8,3 | HPD | 40 | 0,3 | 12 | 12,6 | 3 | 9 | HPD | 35 | 0,4 | 14 | 14,8 | 3 | 9 | HPD | 30 | 0,5 | 15 | 16 | 4 | 12 |
| HPD | 50 | 0,2 | 10 | 10,4 | 3 | 9 | HPD | 45 | 0,3 | 13,5 | 14,1 | 3 | 9 | HPD | 40 | 0,4 | 16 | 16,8 | 3 | 9 | HPD | 35 | 0,5 | 17,5 | 18,5 | 4 | 12 |
| HPD | 60 | 0,2 | 12 | 12,4 | 3 | 9 | HPD | 50 | 0,3 | 15 | 15,6 | 3 | 9 | HPD | 45 | 0,4 | 18 | 18,8 | 3 | 9 | HPD | 40 | 0,5 | 20 | 21 | 4 | 12 |
| HPD | 70 | 0,2 | 14 | 14,4 | 3 | 9 | HPD | 60 | 0,3 | 18 | 18,6 | 3 | 9 | HPD | 50 | 0,4 | 20 | 20,8 | 4 | 12 | HPD | 45 | 0,5 | 22,5 | 23,5 | 4 | 12 |
| HPD | 80 | 0,2 | 16 | 16,4 | 3 | 9 | HPD | 70 | 0,3 | 21 | 21,6 | 3 | 9 | HPD | 60 | 0,4 | 24 | 24,8 | 4 | 12 | HPD | 50 | 0,5 | 25 | 26 | 4 | 12 |
| HPD | 90 | 0,2 | 18 | 18,4 | 3 | 9 | HPD | 80 | 0,3 | 24 | 24,6 | 3 | 9 | HPD | 70 | 0,4 | 28 | 28,8 | 4 | 12 | HPD | 60 | 0,5 | 30 | 31 | 4 | 12 |
| HPD | 100 | 0,2 | 20 | 20,4 | 3 | 9 | HPD | 90 | 0,3 | 27 | 27,6 | 3 | 9 | HPD | 80 | 0,4 | 32 | 32,8 | 4 | 12 | HPD | 70 | 0,5 | 35 | 36 | 5 | 13 |
| HPD | 120 | 0,2 | 24 | 24,4 | 3 | 9 | HPD | 100 | 0,3 | 30 | 30,6 | 3 | 9 | HPD | 90 | 0,4 | 36 | 36 | 4 | 12 | HPD | 80 | 0,5 | 40 | 41 | 5 | 13 |
| HPD | 150 | 0,2 | 30 | 30,4 | 4 | 10 | HPD | 120 | 0,3 | 36 | 36,6 | 4 | 10 | HPD | 100 | 0,4 | 40 | 40,8 | 5 | 13 | HPD | 90 | 0,5 | 45 | 46 | 5 | 13 |
| HPD | 200 | 0,2 | 40 | 40,4 | 4 | 10 | | | | | | | HPD | 120 | 0,4 | 48 | 48,8 | 5 | 13 | HPD | 100 | 0,5 | 50 | 51 | 6 | 14 | |
| | | | | | | | | | | | | | | HPD | 120 | 0,5 | 60 | 61 | 6 | 14 | | | | | | | |

EN HOSTAFORM BLANC

série matière plastique
voir Page 170



ÉLÉMENTS POUR
TRANSMISSIONS MINIATURES
chaînes à rouleaux - joints de cardans
accouplements...
voir chapitres spécialisés